



オイルホール付カタ用アーバ

FMH 強力型

大径の超硬内蔵 高能率加工用アーバ

The face mill arbor for through-spindle coolant

FMH RIGID type

A large-diameter, carbide-core face mill arbor for high-efficiency machining

ビブりを抑え、インサートの長寿命化

- ・夜間運転や無人化に対応

高剛性で、高切込み、高送り加工に対応

- ・加工時間を大幅削減!
- ・切削能率 **2倍!**

Reduced cutting vibration leads to longer insert life.

- ・ Ideal for unattended operation.

The rigid body design allows high volume material removal and high feed rate.

- ・ Drastic reduction of machining time!
- ・ Double the machining efficiency!

各工具メーカーに
対応 (FMH規格)

Can be used with these
manufacturers' cutters
(FMH standard)

φ40~100

Max. 360

大径
Large dia.

超硬合金
Carbide alloy

厚肉部で
強力焼ばめ

Firm clamping of
the thick portion of
the carbide shank
by shrink-fitting

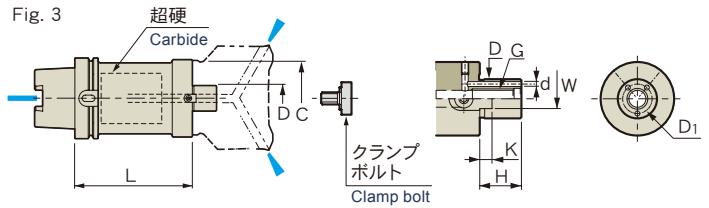
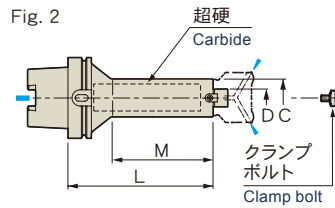
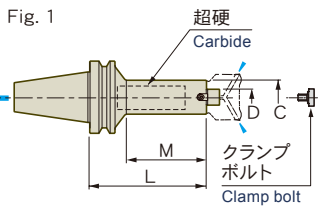
強力
RIGID

アンダーカット形状で
立ち壁加工に最適

Under-cut design makes
it ideal for vertical wall
cutting



PAT.



■共通寸法 Common dimensions

CODE	Fig.	L	M	Kg	モーメント Moment kgf·m	
BT50-FMH16 -37-125H	1	125	60	5.0	0.1	
		-175H	175	110	5.7	0.2
		-225H	225	160	6.4	0.3
		-275H	275	210	7.1	0.5
		-325H	325	260	7.8	0.7
BT50-FMH22 -47-165H	1	165	110	5.9	0.2	
		-215H	215	160	6.5	0.3
		-265H	265	210	7.4	0.5
		-315H	315	260	8.2	0.7
		-365H	365	310	9.0	1.0
		-60-165H	165	110	6.9	0.3
		-215H	215	160	8.0	0.5
		-265H	265	210	9.3	0.8
		-315H	315	260	10.5	1.2
		-415H	415	360	13.1	2.1
BT50-FMH27 -60-165H	1	165	110	6.9	0.3	
		-215H	215	160	8.0	0.5
		-265H	265	210	9.3	0.8
		-315H	315	260	10.5	1.2
		-365H	365	310	11.8	1.6
		-415H	415	360	13.1	2.1
		-76-215H	215	160	10.3	0.8
		-265H	265	210	12.2	1.3
		-315H	315	260	14.0	1.8
		-365H	365	310	15.9	2.4
BT50-FMH31.75-76-215H	1	215	160	10.3	0.8	
		-265H	265	210	12.3	1.3
		-315H	315	260	14.0	1.8
		-365H	365	310	16.0	2.4

CODE	カッタ径 Cutter dia.	φD	H	φC	W	K	φD1	φd	G	クランプボルト Clamp bolt
FMH16 -37	40	16	17	37	8	5	12	2	M 8	M 8*
FMH22 -47	50/52	22	18	47	10	5	16	3	M10	M10*
	-60			63/66						
FMH27 -60	63/66	27	20	60	12	6	19.5	3.5	M12	M12*
				-76						
FMH31.75-76	80	31.75	30	76	12.7	7	24	4	M16	MBF-M16
				-96						
FMH32 -96	100	32	22	96	14	7	24	4	M16	MBF-M16

CODE	Fig.	L	M	Kg	モーメント Moment kgf·m	
A100-FMH16 -37-125H	2	125	60	3.9	0.1	
		-175H	175	110	4.6	0.2
		-225H	225	160	5.3	0.3
		-275H	275	210	6.0	0.5
		-325H	325	260	6.7	0.7
A100-FMH22 -47-165H	2	165	110	4.6	0.2	
		-215H	215	160	5.3	0.4
		-265H	265	210	6.2	0.6
		-315H	315	260	7.0	0.8
		-365H	365	310	7.8	1.1
		-60-165H	165	110	5.7	0.3
		-215H	215	160	6.8	0.6
		-265H	265	210	8.1	0.8
		-315H	315	260	9.4	1.2
		-365H	365	310	10.6	1.6
A100-FMH27 -60-165H	2	165	110	5.7	0.3	
		-215H	215	160	6.8	0.6
		-265H	265	210	8.1	0.9
		-315H	315	260	9.4	1.2
		-365H	365	310	10.6	1.6
		-415H	415	360	11.9	2.1
		-76-215H	215	160	9.1	0.8
		-265H	265	210	11.1	1.3
		-315H	315	260	12.9	1.8
		-365H	365	310	14.8	2.4
A100-FMH31.75-76-215H	2	215	160	9.2	0.9	
		-265H	265	210	11.1	1.3
		-315H	315	260	12.9	1.8
		-365H	365	310	14.9	2.5
A100-FMH32 -96-250H	3	250	—	15.6	1.9	
		-300H	300	—	18.8	2.7
		-350H	350	—	22.0	3.8
A100-FMH32 -96-250H	3	250	—	15.6	1.9	
		-300H	300	—	18.8	2.7
		-350H	350	—	22.0	3.7

■オプション

- プレスタッド (BT50)

■標準付属品

- クーラントダクト(固定式) (HSK-A) • クランプボルト(表中※印は除く) • 回り止めキー

■備考

- クーラントダクトは可動式にも対応いたします (HSK-A)。詳細はお問い合わせください。
- 表中※印のクランプボルトは、六角穴付きボルトです。市販品をご利用ください。
- 各社カッター取付けの可否については、お問い合わせください。

■注意事項

- クランプボルトはカッタのメーカーや型式により形状が異なります。

■Option

- Retention knob (BT)

■Std. Access.

- Coolant duct (HSK-A) • Clamp bolt (unless marked with ※ in the list) • Stopper key

■Note

- Swing type coolant ducts are available upon request (HSK-A). For details, please contact us.
- The clamp bolt marked with ※ in the list is a hexagonal socket bolt. Use a market standard bolt.
- Contact us to find out what manufacturers' cutters can be used with this product.

■Caution

- The required clamp bolt design depends on the cutter manufacturer and the type of cutter.

株式会社 **MST** コーポレーション

本社・工場 〒630-0142奈良県生駒市北田原町1738
TEL: 0743-78-1184 E-mail: info@mst-corp.co.jp
www.mst-corp.co.jp

MST corporation

1738 Kitatahara Ikoma Nara 630-0142 Japan
TEL: +81-743-78-1931 E-mail: info@mst-corp.co.jp
www.mst-corp.co.jp