

# 热装式刀柄 SLIMLINE

本体和筒夹的  
组合自由自在

## 组装方式 **2** 体型

最适用于小型高速加工中心。

### 2 体型 迷你 新上市

简单管理

轻便

便宜



40,000min<sup>-1</sup>

3 $\mu$

### 迷你 6 型

超小型，超轻量



40,000min<sup>-1</sup>

3 $\mu$

### 迷你 8 型

小型，轻量



30,000min<sup>-1</sup>

5 $\mu$

### 12 型

标准型



**MST** corporation  
日本恩司迪公司



10110

# 迷你 6型 迷你 8型

**NEW**

轻便，小巧，廉价，  
采用组装方式的两体型

适用于小型，高速加工中心。

独特的二维曲线形状



最短 52mm

受力的大端部粗壮，前端细长，  
有效避免干涉。

保持高刚性的  
细长形状

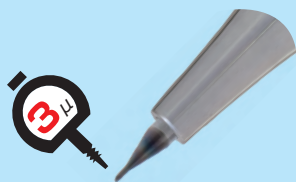


小巧，轻便

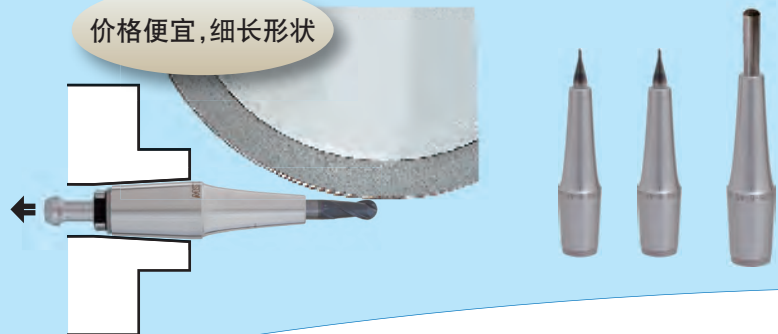
也非常适合用来做刀具研磨时的夹持刀柄。

和砂轮的良好接近性实现了高精度的工具研磨加工。  
推荐使用 SLIMLINE 热装式筒夹来做工具的夹持柄

价格便宜，细长形状



高精度



## 热装式刀柄 SLIMLINE 2体型

是利用刀柄(特殊钢)和刀具(硬质合金)的热膨胀率之差，  
强力且高精度的夹持刀具的系统  
刀具前端没有锁紧刀具用的螺母  
等零部件。简单且超细长的外形  
可将刀具的突出长度放至最短。  
可得到稳定且强力的夹持力，  
同时保持了高精度  
热装式筒夹利用本体内的拉紧螺  
丝进行装夹。可和不同形状锥柄  
进行组装。和一体型相比它更轻  
便，小巧，管理简单方便



SLIMLINE热装式筒夹采用  
**热装专用特殊钢**  
实现了300度的低温热装  
便宜，构造简单的温风式加热器就可  
以实现热装和热取出操作  
无需担心加热过度

热膨胀率  
1.6倍



对应刀具直径

$\phi 3 \sim 6$

# 迷你 6型

超小型, 超轻便型



	BT30	BT40	BT50
	A40	A50	A63
E32	E40	E50	F63

细长型



$\phi d = 3, 4, 6$   
壁厚  $t = 1.5$

标准型



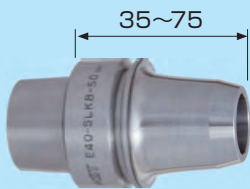
$\phi d = 3, 4, 6$   
壁厚  $t = 2.25, 3$

对应刀具直径

$\phi 3 \sim 8$

# 迷你 8型

小型, 轻便型



	BT30	BT40	BT50
	A40	A50	A63
E32	E40	E50	F63

细长型



$\phi d = 3, 4, 6, 8$   
壁厚  $t = 1.5$

标准型



$\phi d = 3, 4, 6, 8$   
壁厚  $t = 2.25, 3$

油孔型



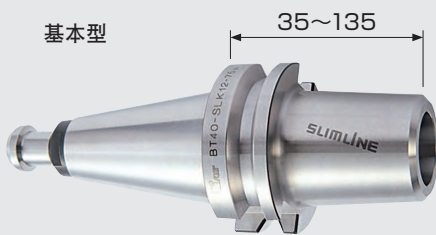
$\phi d = 3, 4, 6, 8$   
壁厚  $t = 3.25, 4$

对应刀具直径

$\phi 3 \sim 12$

# 12型

标准型



	BT30	BT40	BT50
	A40	A50	A63
E32	E40	E50	F63

细长型



$\phi d = 3, 3.175, 4, 5, 6, 7, 8, 9, 10, 11, 12$   
壁厚  $t = 1.5$

标准型



$\phi d = 3, 4, 6, 8, 10, 12$   
壁厚  $t = 2.25, 3, 4$

油孔型



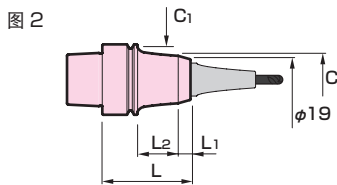
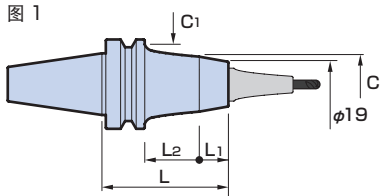
$\phi d = 3, 4, 6, 8, 10, 12$   
壁厚  $t = 3.25, 4$

# 迷你6型

## 本体 迷你6型



E32-SLK6-35

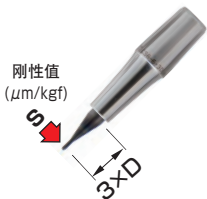


编码	图	L	L <sub>1</sub>	L <sub>2</sub>	φ C	φ C <sub>1</sub>	Kg	平衡值 (g·mm)	
BT30-SLK 6-35-MAS1	1	35	13	-	-	34	0.5	1.4	
-MAS2									
-65-MAS1									
-MAS2									
A 40-SLK 6-37	2	37	17	-	-	34	0.2	3	
-50									
A 50-SLK 6-42		42	16	-	-	42	0.4	5.3	
-55									
E 32-SLK 6-37		37	-	10	26	-	0.2	1.3	
-50									
E 40-SLK 6-37		37	17	-	-	34	0.3	1.7	
-50									
E 50-SLK 6-42		42	16	-	-	42	0.5	3.4	
-55									
			50		23			0.6	2.2
			55	7	22	24.6		0.6	4.4

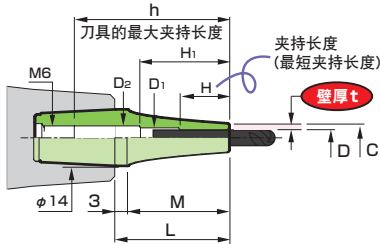
- 选购品 • SLIMLINE筒夹 迷你6型 • 内六角扳手
- 标准附属品 • 冷却液导管 (HSK-A) • 拉钉 (BT30)
- 备注 • BT30锥柄附带专用拉钉。请确认机床品牌和型号
- 关于拉钉的交换请向弊社垂询。

## SLIMLINE 筒夹 迷你6型

### CS6 细长型



刚性值 (μm/kgf)



S 是E32-SLK6-37与迷你SLIMLINE热装式筒夹组合使用时的弯曲量。

不管何种锥柄组合都是大致相同的数值

编码	φD	φC	t	L	M	H	S	平衡值 (g·mm)	g	h	φD <sub>1</sub>	φD <sub>2</sub>	H <sub>1</sub>
CS 6-3-15	3	6	1.5	15	12	9	1.5	0.1	20	24	5.1	-	-
-30				30	27		3.2	0.2	30	39	4	5.1	25
-45				45	42		9	0.3	40	54	30		
CS 6-4-15	4	7	1.5	15	12	12	1.2	0.1	30	24	5.1	-	-
-30				30	27		2.8	0.2	39				
-45				45	42		7.9	0.4	40	54			
CS 6-6-15	6	9	1.5	15	12	15	1	0.1	20	24	6.6	-	25
-30				30	27		2.4	0.3	30	35		36	
-45				45	42		6.5	0.5	40				

### CR6 标准型

编码	φD	φC	t	L	M	H	S	平衡值 (g·mm)	g	h	φD <sub>1</sub>	φD <sub>2</sub>	H <sub>1</sub>
CR 6-3-30	3	7.5	2.25	30	27	9	1.3	0.1	30	39	4	5.1	25
-45				45	42		6.2	0.3	40	54	30		
CR 6-4-30	4	10	3	30	27	12	1.0	0.1	30	39	5.1	-	-
-45				45	42		4.4	0.5	50	54			
CR 6-6-30	6	12	3	30	27	15	0.8	0.2	20	35	6.6	-	36
-45				45	42		4.0	0.6					

### 内六角扳手 (6型8型通用)

使用于迷你 本体和SLIMLINE热装式筒夹迷你的紧固

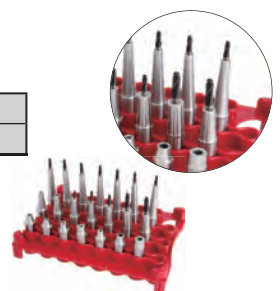
编码	对应锥柄
TW-4	HSK-A/E/F BT40
DW-14	BT30



### 筒夹台

筒夹的管理简单

编码
PA-R



# 迷你8型

## 本体 迷你8型



E40-SLK8-50

图 1

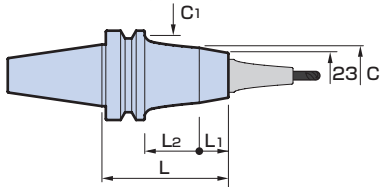
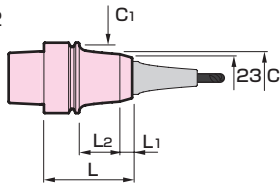


图 2

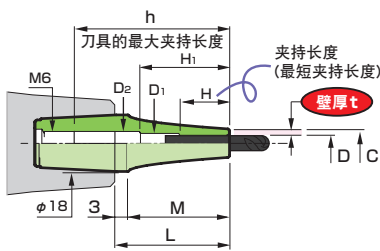


编码	图	L	L <sub>1</sub>	L <sub>2</sub>	φC	φC <sub>1</sub>	Kg	平衡值 (g·mm)
BT30-SLK 8-35-MAS1	1	35	13	—	—	34	0.4	1.5
-MAS2								
-65-MAS1		65	15	28	27.5	0.6	2.3	
-MAS2								
BT40-SLK 8-40	2	40	13	—	—	53	1	1.8
-70		70	15	28	31.2	1.2	2.5	
A 40-SLK 8-50	2	50	7	23	27.0	34	0.3	2.5
-70		70	15	35	27.3	0.4	3.3	
A 50-SLK 8-55		55	7	22	28.1	42	0.5	4
-75		75	15	34	28.7	0.6	4.8	
A 63-SLK 8-55		55	7	22	29.5	53	0.8	5.7
-75		75	15	34	30.5	0.9	5.9	
E 40-SLK 8-50		50	7	23	27.0	34	0.3	2.1
-70		70	15	35	27.3	0.4	2.9	
E 50-SLK 8-55		55	7	22	28.1	42	0.6	2.7
-75		75	15	34	28.7	0.7	3.5	
F63M-SLK 8-55		55	7	22	29.5	53	0.8	4.4
-75		75	15	34	30.5	1	5.2	

- 选购品 ● SLIMLINE筒夹 迷你8型 ● 内六角扳手 ● 加热喷头 ● 拉钉(BT40)
- 标准附属品 ● 冷却液导管 (HSK-A) ● 拉钉 (BT30)
- 备考 ● BT30锥柄附带专用拉钉。请确认机床品牌和型号
- 关于拉钉的交换请向弊司垂询。

## SLIMLINE 筒夹 迷你8型

### CS8 细长型



S 是E40-SLK8-50与迷你SLIMLINE热装式筒夹组合使用时的弯曲量。

不管何种锥柄组合都是大致相同的数值

### CR8 标准型

编码	φD	φC	t	L	M	H	S	平衡值 (g·mm)	g	h	φD <sub>1</sub>	φD <sub>2</sub>	H <sub>1</sub>
CR 8-3-45	3	7.5	2.25	45	42	9	3.6	0.5	70	57.5	4	5.1	33
-65				65	62		7.4	0.7	90	77.5			
CR 8-4-45	4	10	3	45	42	12	2.7	0.6	80	57.5	5.1	—	—
-65				65	62		5.3	0.8	100	77.5			
CR 8-6-45	6	12	3	45	42	15	2.5	0.7	90	35	6.6	—	36
-65				65	62		4.8	1	110				
CR 8-8-45	8	14	3	45	42	20	2.4	0.8	90	49	8.8	—	50

### CF8 油孔型

编码	φD	φC	t	L	M	H	S	平衡值 (g·mm)	g	h	φD <sub>1</sub>	φD <sub>2</sub>	H <sub>1</sub>
CF 8-3-45	3	9.5	3.25	45	42	9	2.8	0.5	80	57.5	4	5.1	33
-65				65	62		5.3	0.8	100	77.5			
CF 8-4-45	4	12	4	45	42	12	2.3	0.7	90	57.5	5.1	—	—
-65				65	62		4.2	0.9	110	77.5			
CF 8-6-45	6	14	4	45	42	15	2.1	0.8	100	35	6.6	—	36
-65				65	62		3.9	1.1	120				
CF 8-8-45	8	16	4	45	42	20	2.1	1.1	110	49	8.8	—	50

# 12型

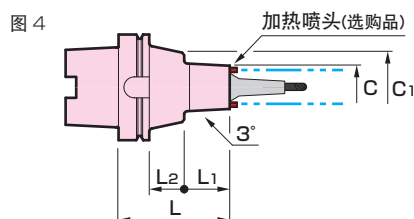
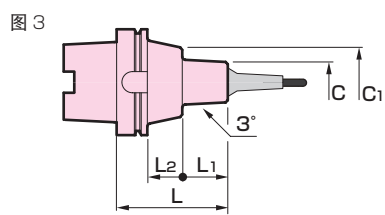
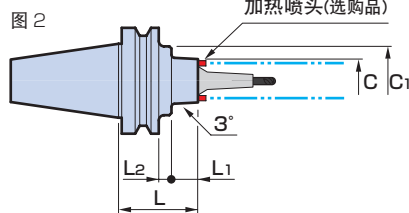
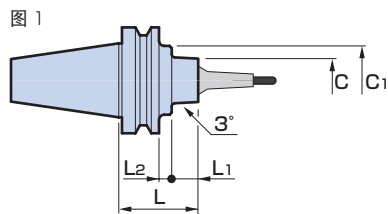
## 本体 12型



BT40-SLK12-75



A63-SLK12-75F



编码	图	L	φC	L <sub>1</sub>	L <sub>2</sub>	φC <sub>1</sub>	KG	平衡值 (g·mm)
BT30-SLK12- 35-MAS1	1	35	38	13	-	-	0.4	1.0
-MAS2								
BT40-SLK12- 45	2	45	41	18	-	-	1.1	1.4
- 45F								
- 75	1	75	38	48	-	-	1.4	1.6
- 75F	2		41					
-135F	2	135	41	108	-	-	2.2	3.2
BT50-SLK12- 75	1	75	38	25	12	65	4.0	4.7
- 75F	2		41					
-105F	2	105	41	55	-	-	4.4	5.3
-135F								
-225	1	225	38	150	37	-	6.4	14.8
-315								
	2			85	127	90	11.0	31.3
A 50-SLK12- 75	3	75	38	49	-	-	0.8	4.8
A 63-SLK12- 75								
- 75F	4		41		-	-	1.0	5.0
-135	3	135	38	109				
-135F	4		41		-	-	1.7	8.5
A100-SLK12-105	3	105	38	43	33	65	3.4	20.7
-105F	4		41					
-135F	4	135	41	73	-	-	3.5	20.8
-225	3	225	38	163	-	83	5.4	36.3
-315								
	4			150	136	-	6.4	46.5
E 50-SLK12- 75	3	75	38	49	-	-	0.8	2.9
F63M-SLK12- 75								

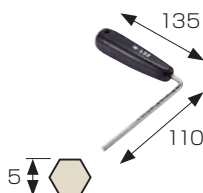
- 选购品 ●SLIMLINE筒夹 迷你 12型 ●内六角扳手 ●加热喷头 ●拉钉(BT40/50)
- 标准附属品 ●冷却液导管 (HSK-A) ●拉钉 (BT30)
- 备考 ●BT30锥柄附带专用拉钉。请确认机床品牌和型号
- 注意事项 ●关于拉钉的交换请向弊社垂询。  
请使用市售的14mm单口扳手来拧紧BT30

### 内六角扳手

用于本体和热装式筒夹的拧紧

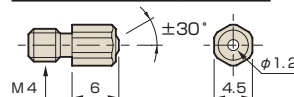
编码
W-135

- 备考 ●请使用市售的14mm 单口扳手来拧紧 BT30



### 加热喷头

编码	数量
NOZ-M4-12	12个
-60	60个

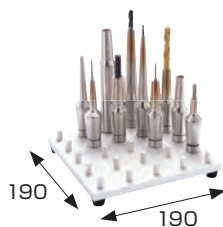


- 备考 ●一个本体需要 4 个

### 筒夹台

具有优良冷却效果的铝制品可以收纳25支。

编码
SDK-01



### 开孔拉钉

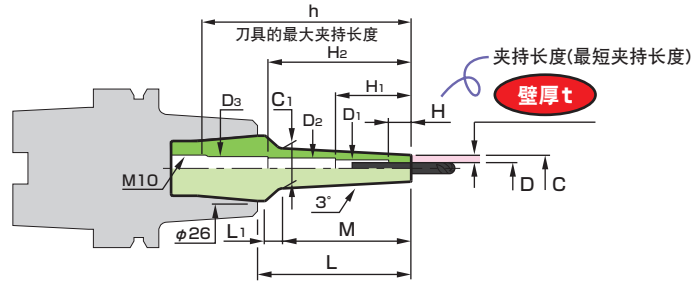
如果拉钉孔在φ6以上,可以在装载拉钉的情况下进行拧紧

开孔拉钉



# SLIMLINE 筒夹 12 型

## CS12 细长型

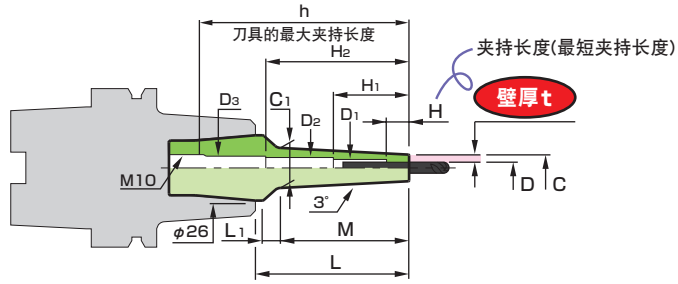


**S** 是BT40-SLK12-45 与SLIMLINE 热装式筒夹组合使用时的弯曲量。  
不管何种锥柄组合都是大致相同的数值

编码	φD	φC	t	L	M	L <sub>1</sub>	φC <sub>1</sub>	H	S	平衡值 (g·mm)	Kg	h	φD <sub>1</sub>	φD <sub>2</sub>	φD <sub>3</sub>	H <sub>1</sub>	H <sub>2</sub>					
CS12- 3- 35	3	6	1.5	35	22	9.5	8.4	10	4.8	0.5	0.2	65	4	-	-	-	-					
- 55				55	42		10.5		9.5			85										
- 80				80	67		13.1		15.0			0.7						110	6	8.6	39.4	74.3
- 110				110	97		16.2		20.6			0.8						140				104.3
CS12-3- <sub>1.175</sub> - 35	3.175	6.175	1.5	35	22	9.5	8.5	10	4.6	0.5	0.2	65	4	-	-	-	-					
- 55				55	42		10.6		9.0			85										
- 80				80	67		13.2		14.3			0.7						110	6	8.6	39.4	74.3
- 110				110	97		16.4		19.7			0.8						140				104.3
CS12- 4- 35	4	7	1.5	35	22	9.5	9.4	12	3.8	0.5	0.2	65	5	-	-	-	-					
- 55				55	42		11.5		7.5			85										
- 80				80	67		14.1		11.9			0.7						110	7	8.6	39.4	74.6
- 110				110	97		17.2		16.6			0.9						140				104.6
CS12- 5- 35	5	8	1.5	35	22	9.5	10.4	15	3.0	0.5	0.2	65	6	-	6	-	-					
- 55				55	42		12.5		6.0			0.6						85	8.6	49.3		
- 80				80	67		15.1		9.7			0.8						110			69.3	
- 110				110	97		18.2		13.6			1.0						140				
CS12- 6- 35	6	9	1.5	35	22	9.5	11.4	18	2.4	0.5	0.2	65	7	-	7	-	-					
- 55				55	42		13.5		4.9			0.7						85	8.6	49.6		
- 80				80	67		16.1		8.0			0.8						110			69.6	
- 110				110	97		19.2		11.4			1.0						140				
CS12- 7- 35	7	10	1.5	35	22	9.5	12.4	20	2.0	0.6	0.2	65	-	-	8.6	-	-					
- 55				55	42		14.5		4.1			0.7						85				
- 80				80	67		17.1		6.8			0.9						110				
- 110				110	97		20.2		9.7			1.2						0.3	140			
CS12- 8- 35	8	11	1.5	35	22	9.5	13.4	25	1.6	0.6	0.2	65	-	-	8.6	-	-					
- 55				55	42		15.5		3.4			0.7						85				
- 80				80	67		18.1		5.6			0.9						110				
- 110				110	97		21.2		8.2			1.2						0.3	140			
CS12- 9- 35	9	12	1.5	35	22	9.5	14.4	30	1.4	0.7	0.2	60	-	-	9.6	-	-					
- 55				55	42		16.5		2.9			0.9										
- 80				80	67		19.1		4.8			1.1										
- 110				110	97		22.2		7.1			1.3						0.3				
CS12-10- 35	10	13	1.5	35	22	9.5	15.4	30	1.3	0.8	0.2	60	-	-	10.6	-	-					
- 55				55	42		17.5		2.5			0.9										
- 80				80	67		20.1		4.3			1.1										
- 110				110	97		23.2		6.2			1.4						0.3				
CS12-11- 35	11	14	1.5	35	22	9.5	16.4	30	1.1	0.9	0.2	60	-	-	11.6	-	-					
- 55				55	42		18.5		2.3			1.0										
- 80				80	67		21.1		3.8			1.3										
- 110				110	97		24.2		5.6			1.5						0.3				
CS12-12- 35	12	15	1.5	35	22	9.5	17.4	30	1.0	1.0	0.2	60	-	-	12.6	-	-					
- 55				55	42		19.5		2.1			1.1										
- 80				80	67		22.1		3.5			1.4										
- 110				110	-		-		5.0			1.3						0.3				

# 12型

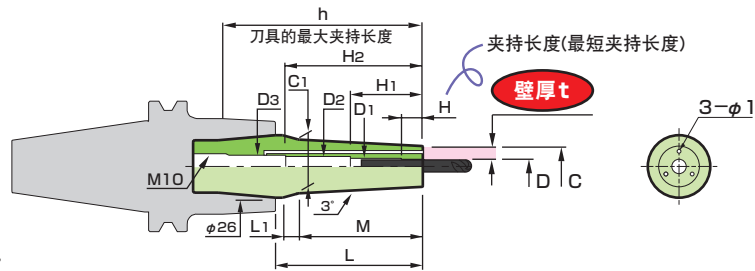
## CR12 标准型



S 是BT40-SLK12-45 与SLIMLINE 热装式筒夹组合使用时的弯曲量。  
不管何种锥柄组合都是大致相同的数值

编码	$\phi D$	$\phi C$	t	L	M	$L_1$	$\phi C_1$	H	S	平衡值 (g·mm)	Kg	h	$\phi D_1$	$\phi D_2$	$\phi D_3$	$H_1$	$H_2$
CR12- 3-35	3	7.5	2.25	35	22	9.5	9.9	10	2.9	0.5	0.2	65	-	-	4	-	-
				55	42		12	5.5	85								
				80	67		14.6	8.9	0.7	110		4	6	8.6	39.4	74.3	
CR12- 4-35	4	10	3	35	22	9.5	12.4	12	1.7	0.5	0.2	65	-	-	5	-	-
				55	42		14.5	3.1	0.6	85							
				80	67		17.1	5.1	0.8	110		5	7	8.6	39.4	74.6	
CR12- 6-35	6	12	3	35	22	9.5	14.4	18	1.3	0.6	0.2	65	-	-	7	-	-
				55	42		16.5	2.4	0.7	85		7	8.6	49.6			
				80	67		19.1	3.9	0.9	110							
CR12- 8-35	8	14	3	35	22	9.5	16.4	25	1.1	0.6	0.2	65	-	-	8.6	-	-
				55	42		18.5	1.9	0.8	85							
				80	67		21.1	3.1	1	0.3		110					
CR12- 10-35	10	16	3	35	22	9.5	18.4	30	0.9	0.7	0.2	60	-	-	10.6	-	-
				55	42		20.5	1.6	0.9	85							
				80	67		23.1	2.6	1.1	0.3		110					
CR12- 12-35	12	20	4	35	22	9.5	22.4	30	0.7	0.9	0.2	60	-	-	12.6	-	-
				55	42		24.5	1.1	1.1	85							
				80	-		-	25.5	1.9	1		0.3	110				

## CF12 油孔型



S 是BT40-SLK12-45 与SLIMLINE 热装式筒夹组合使用时的弯曲量。  
不管何种锥柄组合都是大致相同的数值

编码	$\phi D$	$\phi C$	t	L	M	$L_1$	$\phi C_1$	H	S	平衡值 (g·mm)	Kg	h	$\phi D_1$	$\phi D_2$	$\phi D_3$	$H_1$	$H_2$
CF12- 3-35	3	9.5	3.25	35	22	9.5	11.9	10	1.9	0.5	0.2	65	-	-	4	-	-
				55	42		14	3.3	0.6	85							
				80	67		16.6	5.3	0.8	110		4	6	8.6	44.4	74.3	
CF12- 4-35	4	12	4	35	22	9.5	14.4	12	1.3	0.6	0.2	65	-	-	5	-	-
				55	42		16.5	2.2	0.8	85							
				80	67		19.1	3.4	0.9	110		5	7	8.6	39.4	74.6	
CF12- 6-35	6	14	4	35	22	9.5	16.4	18	1.0	0.7	0.2	65	-	-	7	-	-
				55	42		18.5	1.7	0.9	85		7	8.6	49.6			
				80	67		21.1	2.7	0.3	110							
CF12- 8-35	8	16	4	35	22	9.5	18.4	25	0.9	0.8	0.2	65	-	-	8.6	-	-
				55	42		20.5	1.4	1	85							
				80	67		23.1	2.3	1.2	0.3		110					
CF12- 10-35	10	18	4	35	22	9.5	20.4	30	0.7	0.9	0.2	60	-	-	10.6	-	-
				55	42		22.5	1.1	1.1	85							
				80	-		-	1.9	1	0.3		110					
CF12- 12-35	12	20	4	35	22	9.5	22.4	30	0.7	1	0.2	60	-	-	12.6	-	-
				55	42		24.5	1.1	1.2	85							
				80	-		-	1.9	1.1	0.3		110					



## 2 体型 迷你 初用者套装

只要选择刀柄的锥柄和类型, 购买后可马上使用

至初次使用  
热装式刀柄的客户

### 迷你 6 型

编码	本体 迷你 6 型	SLIMLINE 筒夹 迷你 6 型	刀具装载台 (锁刀座)	热装装置
BT30-SLK6-SET	BT30-SLK6-35 3个 -65 1个	CS6-3-15 1个 -30 1个 -4-15 3个 -30 1个 -6-15 3个 -30 1个	HF-BT30 1个	热装装置 HEAT ROBO Baby 1000 HRB-01 1个 刀具防脱套 HSB-3 -4 -6 各1个 底座 BAA-01 1个 内六角扳手 1个
A40-SLK6-SET	A40-SLK6-37 3个 -50 1个		HF-A40 1个	
A50-SLK6-SET	A50-SLK6-42 3个 -55 1个		HF-A50 1个	
E32-SLK6-SET	E32-SLK6-37 3个 -50 1个		HF-E32 1个	
E40-SLK6-SET	E40-SLK6-37 3个 -50 1个		HF-E40 1个	
E50-SLK6-SET	E50-SLK6-42 3个 -55 1个		HF-E50 1个	

### 迷你 8 型

编码	本体 迷你 8 型	SLIMLINE 筒夹 迷你 8 型	刀具装载台 (锁刀座)	热装装置
BT30-SLK8-SET	BT30-SLK8-35 3个 -65 1个	CS8-3-25 1个 -4-25 1个 -45 3个 -6-25 1个 -45 3个 -8-25 1个	HF-BT30 1个	热装装置 HEAT ROBO Baby 1000 HRB-01 1个 刀具防脱套 HSB-3 -4 -6 -8 各1个 底座 BAA-01 1个 内六角扳手 1个
BT40-SLK8-SET	BT40-SLK8-40 3个 -70 1个		HF-BT40 1个	
A40-SLK8-SET	A40-SLK8-50 3个 -70 1个		HF-A40 1个	
A50-SLK8-SET	A50-SLK8-55 3个 -75 1个		HF-A50 1个	
A63-SLK8-SET	A63-SLK8-55 3个 -75 1个		HF-A63 1个	
E40-SLK8-SET	E40-SLK8-50 3个 -70 1个		HF-E40 1个	
E50-SLK8-SET	E50-SLK8-55 3个 -75 1个		HF-E50 1个	
F63-SLK8-SET	F63M-SLK8-55 3个 -75 1个		HF-F63 1个	

**热风式** 热装装置

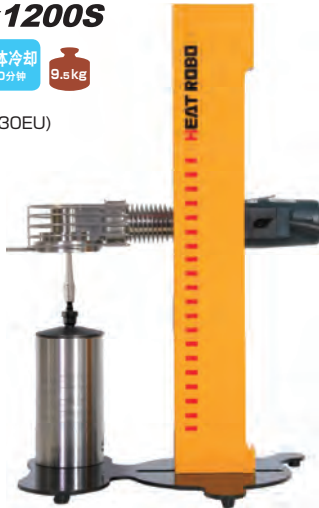
**HEAT ROBO**  
Baby 3000S

100V 1.2kW 120秒 刃物直径φ6 8kg

**HEAT ROBO**  
Baby 1200S

200V 3kW 70秒 刃物直径φ6 气体冷却 10分钟 9.5kg

CE (HRB-03S-230EU)



**HEAT ROBO**  
Baby 1000

100V 1kW 180秒 刃物直径φ6 3.5kg



**电磁感应加热方式** 热装装置

**HEAT ROBO**  
DENJI  
电磁 1200

100V 1.2kW 18秒 刃物直径φ6 气体冷却 1分钟 13kg CE



HEAT ROBO Baby 1200S

编码	尺寸 (W×D×H)
HRB-02S	362×105×570
-120NA *	

HEAT ROBO Baby 3000S

编码	尺寸 (W×D×H)
HRB-03S	450×215×570
-230NA *	
-230EU *	
-230AS *	

■标准附属品 ●耐热手套 ●装卸用镊子 ●定时器

※ NA = For America, EU = For Europe, AS = For Asia.

HEAT ROBO Baby 1000

编码	尺寸 (W×D×H)
HRB-01	340×160×410

■标准附属品 ●耐热手套 ●装卸用镊子 ●定时器 ●筒夹安装台 ●专用喷嘴(2个)

HEATROBO 电磁式 1200

编码	尺寸 (W×D×H)
HRD-01	270×410×550

■标准附属品 ●耐热手套 ●装卸用镊子 ●加热线圈 ●加热圈保护套

加热线圈 (标准附属品)

	编码	刀具直径	加热时间	φC
线圈 1	HRD-CL1-01	φ3~6	18秒	18
线圈 2	-CL2-01	φ7~12	33秒	28

■标准附属品 ●加热圈保护套



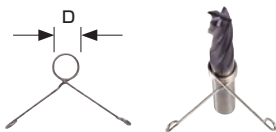
**刀具防脱套** 在进行热装和热取出时防止刀具脱落

**HSA (弹簧圈型)**

编码	φD
HSA-D	3, 3.175, 4, 5, 6, 7, 8, 9, 10, 11, 12

编码例 HSA-3

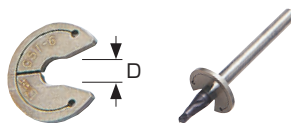
备考: HEAT ROBO Baby 用



**HSB (弹簧片型)**

编码	φD
HSB-D	3, 3.175, 4, 6, 8, 10, 12

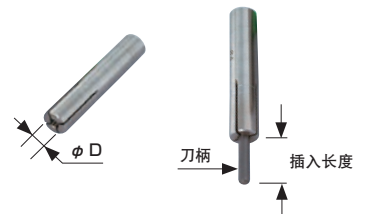
编码例 HSB-6



**HSC (槽孔筒夹型)**

编码	φD
HSC-3	3
-3.175	3.175
-4	4
-6	6

●方便于阶梯型小径刀具



### 适配器

编码
ADH-SLK

### 底座

编码
BAA-01

尺寸: φ88 × 165

### 刀具托盘

编码
SDH-01

尺寸: 170 × 170  
●冷却效果优越的铝制品

### 耐热手袋

- 在操作时, 会产生高温请一定要带上耐热手套
- 对于所有的热装装置都会配有"HTB-01"

编码	备考
HTB-01	一双
-R	右手
-L	左手



### 刀具钳子

- 解除使用耐热手套时的烦扰!

编码
HPY-01

### 防脱套夹钳

- 简单地安装刀具防脱片 HSB 型!

编码
SPY-01

### 刀具调整器

- 可设置刀具突出长度。同时, 可以将多个刀具长度保持一致。(防脱片HSB型, HSC型组合使用。)

编码	φD	L
HAJ-3	3	10 ~ 30
-3-175	3-175	
-4	4	13 ~ 30
-6	6	19 ~ 45
-8	8	25 ~ 55
-10	10	31 ~ 70
-12	12	31 ~ 85

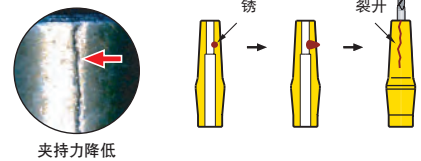
### 清洁用具

为了保持 SLIMLINE 的精度和延长寿命, 平时的保养和维护非常的重要。推荐您使用冷却液组套, 和刀柄内孔清洗刷以及橡胶磨石

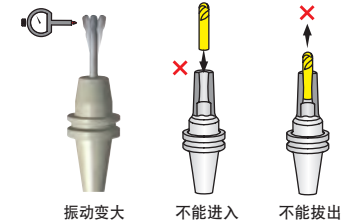


如果在附有铁屑, 油污, 锈斑, 氧化膜的情况下重复进行热装操作的话

发生开裂



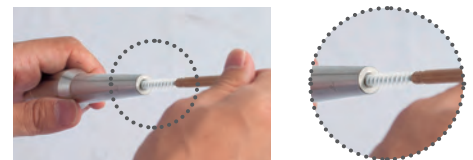
刀具的装夹孔发生变化



### 清洁刷

编码	备考
AQC-BR-SET	φ3, φ4, φ6孔用 各1个入

热装前去除灰尘和铁屑

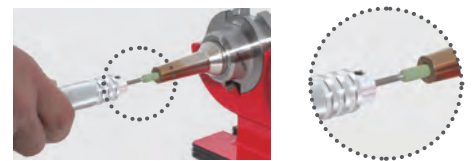
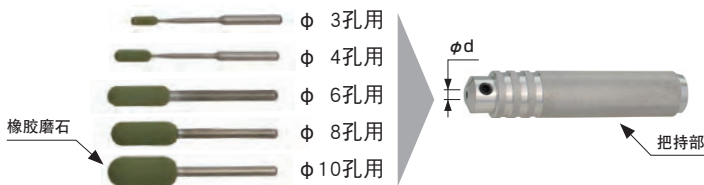


### 橡胶磨石型

标准组套

编码	备考
CLT-GTA-01	把手1个 + 橡胶磨石各1个

工具的插入变得困难时候



选购品

名称	编码	备考	数量
把持部	CLT-GTA-GP	-	1个
橡胶磨石	CLT-GTA-3-5	φ3孔用	5个
	4-5	φ4孔用	
	6-5	φ6孔用	
	8-5	φ8孔用	
	10-5	φ10孔用	

# 周边机器

## 刀具装载台

### HF系列

拧紧本体和热装筒夹时使用

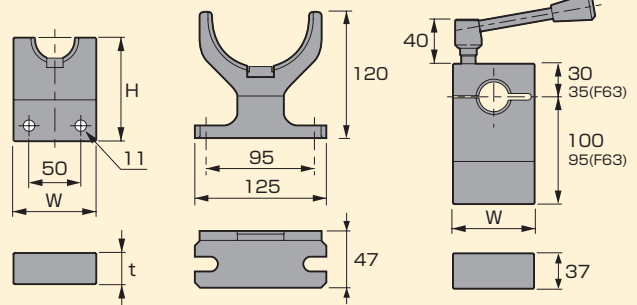


编码	图	柄锥部形状	H	W	t	KG
HF-BT30	1	BT30	100	80	30	1.6
-BT40		BT40	112	90	37	2.3
-BT50	2	BT50	-	-	-	2.2
-A40	1	HSK-A40	100	80	30	1.7
-A50		-A50	104	90	37	2.2
-A63		-A63	109	-	-	2.3
-A100	2	-A100	-	-	-	2.1
-E32	3	-E32	-	74	-	2.8
-E40		-E40	-	80	-	2.9
-E50		-E50	-	-	-	2.7
-F63		-F63	-	100	-	3.1

图 1

图 2

图 3



## 刀具保护套 TCC型

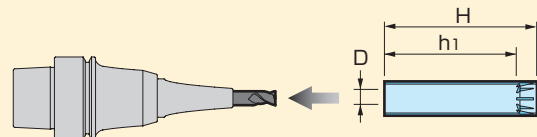
看得见, 不宜脱落, 刀具不易折断, 对人安全的刀具保护套



能看见里面  
(透明看得见)



编码	φD	h <sub>1</sub>	H
TCC0607	5.4 ~ 6.7	35	40
TCC0709	6.8 ~ 8.9	65	70
TCC0911	8.9 ~ 10.9		
TCC1113	10.9 ~ 13.4	100	110
TCC1418	13.8 ~ 17.8		
TCC1822	17.8 ~ 22.4	135	150
TCC2228	22.3 ~ 28		



## 刀柄收纳箱

能收纳SLIMLINE热装式刀柄, 充分防锈

编码	最大收纳数量	柄锥部形状
HBX-A40	24个	HSK-A40
-A50	15个	-A50
-E32	40个	-E32
-E40	24个	-E40
-E50	15个	-E50
-F63	10个	-F63



能看见里面  
(透明看得见)