

# 機械主軸 メンテナンス用 テスター チェックメイト

For machine spindle maintenance  
**TEST BAR CHECKMATE**

## 加工前に簡単に機械主軸の 振れ精度チェックが行える

- 中空で軽量!扱いやすい!
- Z軸原点出しにも便利
- リーズナブルな価格

Ideal for checking machine spindle run-out accuracy easily before machining.

- Light-weight, hollow design makes it easy to use
- Ideal for setting Z axis datum
- Reasonable price



本体に実測値をマーキング!

長さ

直径

振れ精度

振れの位相



The actual measurement values are marked on the body.

Length

Diameter

Runout accuracy

Phase of run-out

### お手軽 CMA型

バランス修正 (オプション)  
G2.5以下/30000min<sup>-1</sup>により、動的精度  
チェックもできる

### Handy CMA type

Allows you to check the dynamic accuracy  
thanks to optional balance adjustment to  
achieve less than G2.5 at 30,000min<sup>-1</sup>.

### 本格 CMB型

Z軸の倒れや移動精度が測定できる

### Full-fledged CMB type

Z-axis deflection and spindle travel  
accuracy can be measured.



**MST** corporation



1412

# テスター チェックメイト特長 Features of TEST BAR CHECKMATE

## 主軸の正確な振れ精度と位相がわかる

本体にマーキングされた振れ精度と位相を利用する事で正確に測定できる。

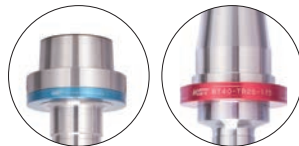


**You can recognize the exact run-out accuracy and the highest run-out of the spindle.**

You can check the spindle condition more precisely using the run-out value and position marked on the body.

## どの位相でも取付けができる

取付け位相を選ばないので振れの測定がしやすい。



ドライブキーがない  
No drive key ways.

**It can be installed into the spindle in every phase.**

Easy measuring of run-out accuracy because it can be installed into the spindle at any phase.

## 安心! 検査表付き

- 振れ
- 長さ
- 直径
- 円筒度
- 真円度



**Reliable!**  
The inspection sheet comes with the test bar.

- . Run-out
- . Length
- . Diameter
- . Cylindricity
- . Roundness

## ネームリングと目盛リングが傷や打痕を防ぐ

横置きしてもテーパ部やストレート部の接触がない。



**The name ring and scale ring protect it from scratches and dents.**

The taper area and straight area do not touch the table surface even if they are placed horizontally.