

PAT.P

オイルホール付カタ用アーバ

# FMH 強力型

The face mill arbor for through-spindle coolant

FMH RIGID type

突出しの長い加工で高能率化

★ 切削能率 **2倍** (従来比)

安定した長時間運転を実現

★ インサートの信頼性が向上

Achieves higher efficiency during long gauge length machining.

★ **Double** the machining efficiency

Achieves stable machining during long, continuous operation.

★ Improved insertion capability

各工具メーカーに対応 (FMH規格)

Can be used with these manufacturers' cutters (FMH standard)

φ50~100

L/D=3~6  
超硬合金  
Carbide alloy

大径  
Large dia.

強力  
RIGID

厚肉部で強力焼ばめ

Thick body shrinks strongly around the carbide core

アンダーカット形状で立壁加工に最適

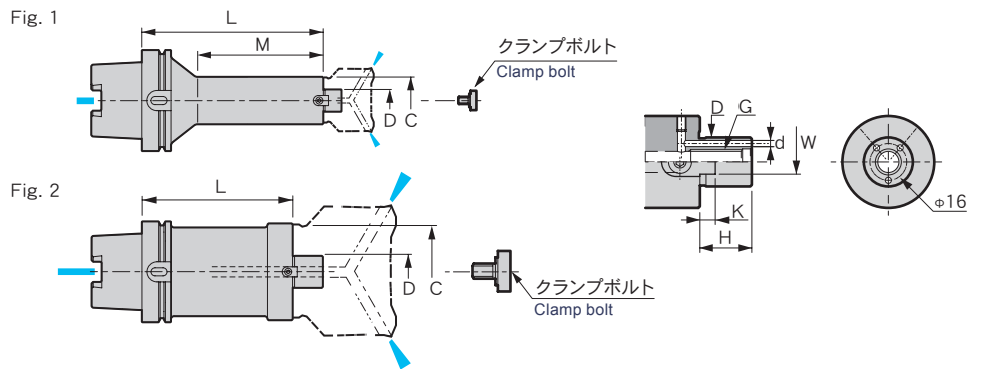
Under-cut design makes it ideal for vertical wall cutting



MST corporation



1604



CODE	Fig.	カッタ径 Cutter dia.	φD	L	M	φC	H	W	K	φd	G	kg	クランプボルト Clamp bolt	モーメント Moment kgf·m										
BT50-FMH22 -47-215H	1	50 / 52	22	215	160	47	18	10	5	3	M10	6.5	M10 ※	0.2										
				265	210									0.3										
				315	260									0.6										
		-60-215H		63 / 66	215	160								60	0.3									
					265	210									0.6									
					315	260									1.0									
		-FMH31.75-76-215H		80	31.75	215								160	76	30	12.7	7	4	M16	10.6	MBF-M16	0.6	
						265								210									1.0	
						315								260									1.5	
365	310		2.3																					
17.6	2.3																							
A100-FMH22 -47-215H	1	50 / 52	22	215	160	47	18	10	5	3	M10	5.1	M10 ※	0.3										
				265	210									0.6										
				315	260									0.5										
		-60-215H		63 / 66	215	160								60	0.5									
					265	210									0.7									
					315	260									1.1									
		-FMH31.75-76-215H		80	31.75	215								160	76	30	12.7	7	4	M16	9.7	MBF-M16	0.7	
						265								210									1.2	
						315								260									1.7	
						365								310									2.4	
						16.3								2.4										
		-96-250H		2	100	250								-	96	-	-	-	-	-	-	-	-	1.3
						300								2.0										
						350								2.6										
						13.6								1.3										
16.3	2.0																							

- オプション ・プルスタッド (BT)
- 標準付属品 ・クーラントダクト (HSK-A)
- 備考 ・表中※印のクランプボルトは、六角穴付きボルトです。市販品をご利用下さい。
- 注意事項 ・クランプボルトはカッタのメーカーや型式により形状が異なります。
- Option ・Retention knob (BT)
- Std. Access. ・Coolant duct (HSK-A)
- Note ・The clamp bolt marked with ※ in the list is a hexagonal socket bolt. Use a market standard bolt.
- Caution ・Contact us to find out what manufacturers' cutters can be used with this product. ・The required clamp bolt design depends on the cutter manufacturer and the type of cutter.
- ・Clamp bolt (unless marked with ※ in the list)
- ・Stopper key
- ・The clamp bolt marked with ※ in the list is a hexagonal socket bolt.

対応工具 メーカー	オーエスジー タンガロイ	京セラ 三菱マテリアル	ダイジェット工業 三菱日立ツール	Works with these manufacturers' cutting tools	OSG MITSUBISHI MATERIALS	KYOCERA	DIJET INDUSTRIAL Mitsubishi Hitachi Tool Engineering	Tungaloy
--------------	-----------------	----------------	---------------------	---	-----------------------------	---------	---	----------

### ■ FMH 強力型による比較切削テスト Comparison test with FMH RIGID type

使用ホルダ Tool	切込み深さ Cutting depth ap (mm)			
	0.5	1.0	1.5	2.0
<b>強力型</b> Rigid type BT50-FMH22-60-315H				
<b>従来</b> Conventional				

**切削能率2倍**  
Double the Machining efficiency

●加工内容 肩削り加工  
●被削1材 S50C (生材)  
●切削速度 220 m/min (S1,112 min<sup>-1</sup>)  
●送り 1,112 mm/min

●Cutting application Shouldering  
●Material S50C (Raw material)  
●Cutting speed 220 m/min (S1,112 min<sup>-1</sup>)  
●Feed rate 1,112 mm/min

カッタ径φ63  
4枚刃  
丸駒チップ  
Cutter dia. φ63  
4-flutes  
Round insert

310 mm 有効長  
Effective length

株式会社 **MST** コーポレーション

**MST** corporation

本社・工場 〒630-0142奈良県生駒市北田原町1738  
TEL: 0743-78-1184 E-mail: info@mst-corp.co.jp  
http://www.mst-corp.co.jp

1738 Kitatahara Ikoma Nara 630-0142 Japan  
TEL: 81-743-78-1931 E-mail: info@mst-corp.co.jp  
http://www.mst-corp.co.jp