

ブラザー CNC タッピングセンターに最適！
Suitable for brother's CNC TAPPING CENTER

BT30 TOOLING SYSTEM



DE Ta-1

p. 2

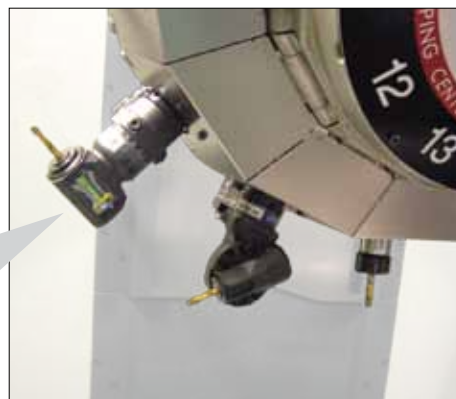
データワン コレットホルダ
DE Ta-1 COLLET HOLDER

アングルヘッド

ハーフ

p. 9

ANGLE HEAD **HALF**



焼ばめホルダ
スリムライン

p. 4

SHRINK-FIT HOLDER
SLIMLINE

ブラザー CNCタッピングセンター
brother CNC TAPPING CENTER

使いやすさ
Usability

信頼性
Reliability

高生産性
High Productivity

環境性能
Environmental Measures

切削力
Cutting Performance



MST corporation



1411JE

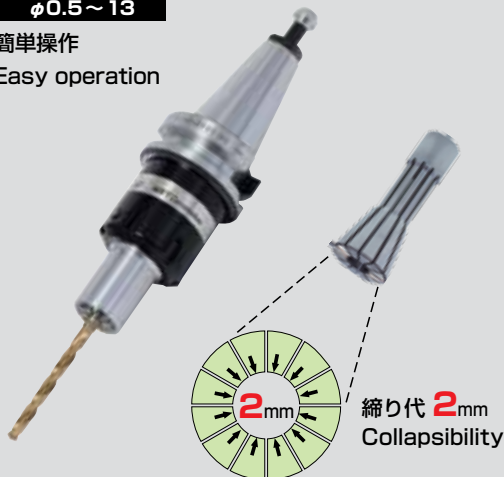
データワンコレットホルダ

DETa-1 COLLET HOLDER

DTA

φ0.5~13

簡単操作
Easy operation



DTB

φ0.5~13

高速回転対応
ハイコストパフォーマンス
For high-speed cutting
Highly cost-effective



DETa-1



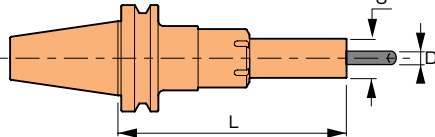
DTE

φ1~13

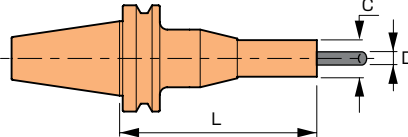
クーラントスルー対応
Available for using
coolant through



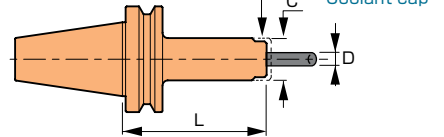
DTA



DTB



DTE



CODE	φD	L	φC	kg	
BT30-DTA 3- 90	0.5 ~ 3.175	90	10	0.5	D 3
-DTA 7- 90	1 ~ 7		21	0.7	D 7
-120		120		0.8	
-DTA12-120	2.5 ~ 13		30	1.0	D12
BT30-DTB 3- 90	0.5 ~ 3.175	90	10	0.6	D 3
-DTB 7- 75	1 ~ 7	75	21	0.5	D 7
-105		105			
-DTB12- 75	2.5 ~ 13	75	30		D12
-105		105		0.7	
BT30-DTE 7- 60-MAS2	1 ~ 7	60	29	0.6	D 7
-DTE12- 75-MAS2	2.5 ~ 13	75	40	0.9	D12

- オプション
 - データワンコレット
 - スパナ・レンチ
 - プルスタッド→p. 12
 - クリーニングツール
- 標準付属品
 - ロッド(DTA3)
 - プルスタッド(DTE)
- 備考
 - DTB12のプルスタッド(P-535)は引きボルト兼用の専用プルスタッドです。締付けには、市販の片ロスバナ(13mm)をご使用ください。
 - DTEは引きボルト兼用の専用プルスタッドが付属します。DTEのプルスタッドの交換は弊社までお問い合わせください。
- Options
 - DETa-1 Collet
 - Spanner·Wrench
 - Retention knob→p. 12
 - Cleaning tool
- Standard accessories
 - Rod(DTA3)
 - Retention knob(DTE)
- Note
 - DTB12 requires the dedicated retention knob(P-535), which has the feature of draw bolt. Please use a commercially available 13mm single-ended wrench.
 - DTE comes with the dedicated retention knob, which has the feature of draw bolt. Contact us for exchanging the retention knob.

データワンコレット

DETa-1 collet



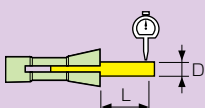
振れ精度

Run-out accuracy

[μm (以内)]

Collet	D3	D7 / D12
超精密級(P級) Precision collet	3 (6) μm	5 (10) μm
標準級 Standard Collet	5 (10) μm	10 (15) μm

※コレット単体の精度 () は縮り代を利用
※Accuracy of collet alone.
() means collapsibility usable.



φD	L
~10	4×D
10~13	40

CODE		φD
標準級 Standard collet	超精密級(P級) Precision collet	
D 3- 0.6		0.5 ~ 0.6
- 0.8		0.6 ~ 0.8
- 1		0.8 ~ 1
- 1.5		1 ~ 1.5
- 2		1.5 ~ 2
- 2.5		2 ~ 2.5
- 3		2.5 ~ 3
- 3.175		2.7 ~ 3.175
D 7- 1.5		1 ~ 1.5
- 2		1.5 ~ 2
- 2.5		2 ~ 2.5
- 3		2.5 ~ 3
- 4		3 ~ 4
- 5		4 ~ 5
- 6		5 ~ 6
- 7		6 ~ 7
D12- 4		2.5 ~ 4
- 6		4 ~ 6
- 8		6 ~ 8
- 10		8 ~ 10
- 12		10 ~ 12
- 13		11 ~ 13

標準級コード
の末尾に
" -P " を
つけてください。

Add " -P " after
the standard
type item code.

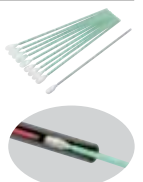
< 例 / ex. >

D12-6-P

クリーニングツール (DTA3 / DTB3)

Cleaning tool

CODE	数量 Q'ty
PCT01-10	10
-25	25



スパナ・レンチ

Spanner·Wrench

CODE	ホルダ形式 Holder type
F -22	DTA 3
-38	DTA 7
-45	DTA12
DW-2.5-110	DTB 3
TW- 5	DTB 7
- 6	DTB12
W -135DR	DTE 7
	DTE12



コレットホルダ

COLLET HOLDER

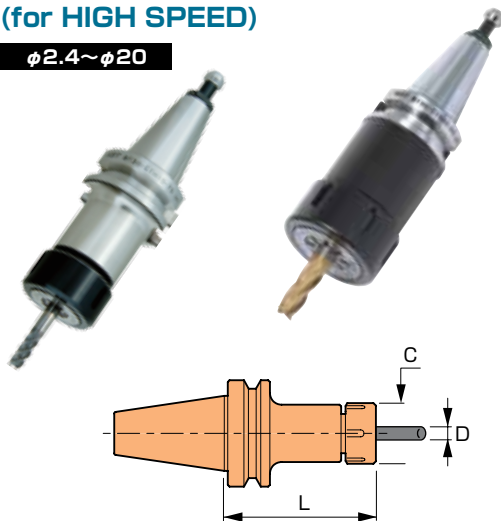
CTH

(高速回転仕様)
(for HIGH SPEED)

φ2.4~φ20

CTA

φ2.4~φ20



CODE	φD	L	φC	kg	
BT30-CTH10- 45	2.4 ~ 10	45	36	0.5	C10-P
- 75		75		0.6	
-CTH20- 60	5.8 ~ 20	60	50	0.9	C20-P
- 90		90			
BT30-CTA10- 45	2.4 ~ 10	45	36	0.5	C10
- 75		75		0.7	
-105		105		0.9	
-CTA20- 60	5.8 ~ 20	60	50	0.6	C20
- 90		90		0.9	

- オプション
 - スプリングコレット
 - スパナ
 - ブルスタッド→p.12
 - コレット抜き
 - アジャスタブルトルクレンチ
 - 丸ナット
- 標準付属品
 - CTH型のスプリングコレットは必ず超精密級 (P級) をご使用ください。
- 備考
 - Spring collet
 - Spanner
 - Retention knob→p.12
 - Collet remover
 - Adjustable torque wrench
 - Nut
- Standard accessories
- Note
 - Be sure to use precision type spring collet.(CTH)

スプリングコレット

Spring collet



CODE		φD	縮り代 Collapsibility
標準級 Standard collet	超精密級(P級) Precision collet		
C10-D	標準級コードの末尾に " -P "をつけてください。 Add "-P" after the stan- dard type item code. < 例 /ex.> C10-6-P	2.6 2.8 3 3.2 3.4 .. (0.2 間隔 0.2 STEPS) .. 9.4 9.6 9.8 10	0.2
C20-D		6 6.2 6.4 6.6 6.8 .. (0.2 間隔 0.2 STEPS) .. 19.4 19.6 19.8 20	0.2

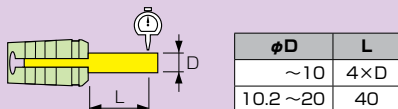
コード例
Ex. C10-6

振れ精度

Run-out accuracy

コレット Collet	振れ精度 Run-out accuracy
超精密級(P級) Precision collet	5 μm 以内
標準級 Standard collet	10 μm 以内

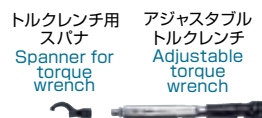
※コレット単体の精度
※Accuracy of collet alone.



アジャスタブルトルクレンチ

Adjustable torque wrench

ナットの締付トルクを適正に調節できます。
The nut-tightening torque can be adjusted more properly.



CODE		ホルダ型式 Holder type
FC-36AW	AW-1	CTH10 CTA10
-50AW	-2	CTH20 CTA20

スパナ

Spanner



コレット抜き

Collet remover

スプリングコレットの取外しが簡単に行えます。
The collet can be detached with ease.



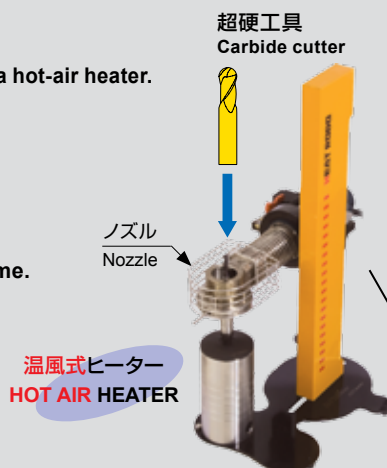
CODE	ホルダ型式 Holder type
FC-36	CTH10 CTA10
-50	CTH20 CTA20

CODE	コレット型式 Collet type
C10-RM	C10
C20-RM	C20

焼ばめ専用特殊鋼

Specialized steel for the shrink-fit holder

- 熱膨張率が通常の鉄の1.6 倍
Its thermal expansion coefficient is 1.6 times higher than that of regular steel.
- 温風式ヒーターで焼ばめ 焼はずし
Shrink fitting and removing is achieved using a hot-air heater.
- 水で冷やしても安心
Can be immersed in water to cool it off.
- オーバーヒティングの心配なし
Will not overheat even if heated for a long time.
- ノズル交換なしで
φ3～φ25まで焼ばめ可能
Available from dia. 3mm to dia. 25mm with just one nozzle.



シンプル構造 & スリム設計

Simple configuration & slim design

- 工具締付け部品のないシンプルなソリッドボディ
Simple and solid body configuration without any tightening parts for a tool.
- 先端部肉厚が1.5mmと超スリムな形状
Ultra-slim design with 1.5mm tip thickness.
- ワークとの干渉がなく、工具突出し長さを最短にできる
Less interference with the work-piece with minimal the tool projection.
- 誰が焼ばめしても高精度なチャッキング
Superior accuracy, regardless of who performs the shrinking operation.
- 3,500種類の豊富なホルダバリエーション
A vast array of 3,500 kinds of holders.
- 高把握力で工具のスリップなし
No tool slippage due to strong gripping force.

肉厚 1.5mm
Thickness
突出し最短
Minimum overhang

2ピースタイプ 2 PIECE-modular

モジュラー型
Modular type

5μm以内 (SLK12)
3μm以内 (SLK6, 8)

φ3～12

モノシリーズ MONO SERIES

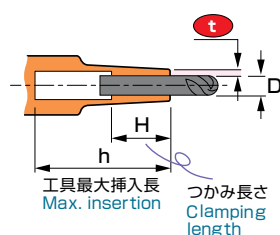
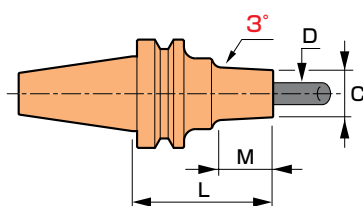
一体型
Integrated type

3μm以内

φ3～20

SLSA / SLRA

φ3 ~ 20



スリム型

Slim-type

CODE	φD	φC	t	L	M	H	h	kg
BT30-SLSA3 - 60-M22	3	6	1.5	60	22	9	80	0.4
- 75-M22				75			99	
- 80-M42				80	42		100	
- 95-M42				95			119	
-120-M67				120	67		144	0.5
-SLSA3.175- 60-M22	3.175	6.175		60	22		80	0.4
- 75-M22				75			99	
- 95-M42				95	42		119	
-SLSA4 - 60-M22	4	7		60	22	12	80	0.4
- 75-M22				75			99	
- 95-M42				95	42		119	
-120-M67				120	67		144	0.5
-SLSA6 - 60-M22	6	9		60	22	18	80	0.4
- 75-M22				75			99	
- 95-M42				95	42		119	
-120-M67				120	67		144	0.5

レギュラー型

Regular-type

CODE	φD	φC	t	L	M	H	h	kg
BT30-SLRA 3 - 75-M22	3	7.5	2.25	75	22	9	99	0.5
-SLRA 4 - 75-M22	4	10	3.0			12		
-SLRA 6 - 75-M22	6	12				18		0.4
-SLRA 8 - 75-M22	8	14				24		
-SLRA10 - 75-M22	10	16				30		
-SLRA12 - 75-M22	12	20	4.0					0.5
-SLRA16 - 60-M22	16	26	5.0	60		32	60	
-SLRA20 - 65-M22	20	32	6.0	65		38		0.6

■ オプション ●プルスタッド→p.12

■ 備考 ●プルスタッドを取り付けたまま焼ばめ作業を行う場合は、穴あきプルスタッド(P-511)をご使用ください。それ以外のプルスタッドの場合は、焼ばめを行う際に取り外してください。

■ Options ●Retention knob → p.12

■ Note ●Use a retention knob with a hole.(P-511)
If using a retention knob without a hole, remove it during heating operation.

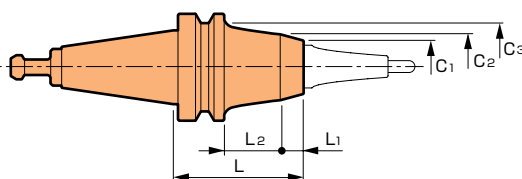
2ピースタイプ

2 PIECE-modular

6 type **SLK6** $\phi 3 \sim 6$
8 type **SLK8** $\phi 3 \sim 8$
12 type **SLK12** $\phi 3 \sim 12$

本体

Master holder

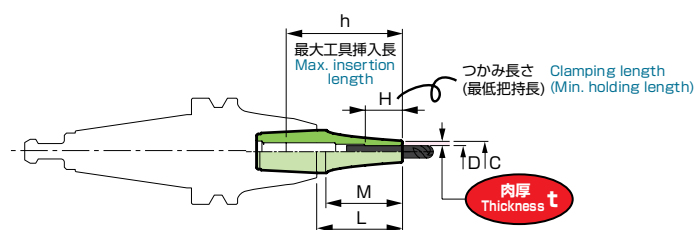


CODE	L	L1	L2	$\phi C1$	$\phi C2$	$\phi C3$	kg	
BT30-SLK 6-35-MAS2	35	13	—	19	—	34	0.5	6 type
-65-MAS2	65	15	28		25.1		0.6	
BT30-SLK 8-35-MAS2	35	13	—	23	—	34	0.4	8 type
-65-MAS2	65	15	28		27.5		0.6	
BT30-SLK 12-35-MAS2	35	13	—	38	—	—	0.4	12 type

- オプション
 - スリムラインコレット
 - レンチ (SLK6・SLK8)
- 標準付属品
 - プルスタッド
- 備考
 - 引きボルト兼用の専用プルスタッドが標準で付属します。プルスタッドの交換は弊社までお問い合わせください。
- 注意事項
 - 12型の締付けには、市販の14mmの片口スパナをご利用ください。
- Option
 - SLIMLINE collet
 - Wrench (SLK6・SLK8)
- Standard accessories
 - Retention knob
- Note
 - A dedicated retention knob is supplied with the BT30 as a standard accessory.
 - To replace the extension knob, please contact us.
- Caution
 - To fasten the 12 type, use a commercially available 14 mm single-ended wrench.

スリムラインコレット

SLIMLINE collet



- 注意事項
 - 工具は最大工具挿入長(h)以内で取付けてください。
- Caution
 - Be sure to insert the cutter shank within max. insertion length(h).

6 type

CS6 スリム型

Slim type

CODE	ϕD	ϕC	t	L	M	H	h	g
CS6 -3 -15	3	6	1.5	15	12	9	24	20
-30				30	27		39	30
-45				45	42		54	40
CS6 -4 -15	4	7	1.5	15	12	12	24	30
-30				30	27		39	
-45				45	42		54	40
CS6 -6 -15	6	9	1.5	15	12	15	24	20
-30				30	27		35	30
-45				45	42			40

CR6 レギュラー型

Regular type

CODE	ϕD	ϕC	t	L	M	H	h	g
CR6 -3 -30	3	7.5	2.25	30	27	9	39	30
-45				45	42		54	40
CR6 -4 -30	4	10	3	30	27	12	39	30
-45				45	42		54	50
CR6 -6 -30	6	12	3	30	27	15	35	20
-45				45	42			

レンチ (6型・8型)

Wrench (6 type・8 type)

本体とスリムラインコレットminiの締付けに使用します。
Used for clamping of main body and SLIMLINE collet mini.

CODE	Note
DW - 14	6型8型共通 Both for 6 and 8 type



ホルダスタンド

Holder stand

スリムラインコレット・ストレートアーバ、HSK-E25、E32用のスタンド台。
4色から選択でき、色分けによる整理などに便利です。

This is a stand for SLIMLINE COLLETS, STRAIGHT arbor and compact holders (HSK-E25, E32).
Selectable from four colors. Convenient to make arrangements by color-coding, etc.

CODE	色 Colors	表面 Front face	裏面 Back face	収納本数 Storage capacity
SDKT-RE	Red			
-BL	Blue	スリムラインコレット SLIMLINE collet	小径ホルダ (HSK-E25/E32) Small shank holder	各25本 25 pieces each
-GR	Green	ストレートアーバ STRAIGHT arbor		
-GD	Gold			



8 type

CS8 スリム型

Slim type

CODE	φD	φC	t	L	M	H	h	
CS 8 -3 -25	3	6	1.5	25	22	9	37.5	60
-45				45	42		57.5	70
-65				65	62		77.5	80
CS 8 -4 -25	4	7	1.5	25	22	12	37.5	60
-45				45	42		57.5	70
-65				65	62		77.5	80
CS 8 -6 -25	6	9	1.5	25	22	15	35	60
-45				45	42			80
-65				65	62			90
CS 8 -8 -25	8	11	1.5	25	22	20	37	60
-45				45	42		49	70

CR8 レギュラー型

Regular type

CODE	φD	φC	t	L	M	H	h	
CR 8 -3 -45	3	7.5	2.25	45	42	9	57.5	70
-65				65	62		77.5	90
CR 8 -4 -45	4	10	3	45	42	12	57.5	80
-65				65	62		77.5	100
CR 8 -6 -45	6	12	3	45	42	15	35	90
-65				65	62			110
CR 8 -8 -45	8	14	3	45	42	20	49	90

CF8 フラッシュ型

Flush type

CODE	φD	φC	t	L	M	H	h	
CF 8 -3 -45	3	9.5	3.25	45	42	9	57.5	80
-65				65	62		77.5	100
-4 -45	4	12	4	45	42	12	57.5	90
-65				65	62		77.5	110
-6 -45	6	14	4	45	42	15	35	100
-65				65	62			120
-8 -45	8	16	4	45	42	20	49	110



12 type

CS12 スリム型

Slim type

CODE	φD	φC	t	L	M	H	h	
CS12- 3- 35	3	6	1.5	35	22	10	65	0.2
- 55				55	42		85	
- 80				80	67		110	
-110				110	97		140	
CS12-3.175- 35	3.175	6.175	1.5	35	22	10	65	0.2
- 55				55	42		85	
- 80				80	67		110	
-110				110	97		140	
CS12- 4- 35	4	7	1.5	35	22	12	65	0.2
- 55				55	42		85	
- 80				80	67		110	
-110				110	97		140	
CS12- 5- 35	5	8	1.5	35	22	15	65	0.2
- 55				55	42		85	
- 80				80	67		110	
-110				110	97		140	
CS12- 6- 35	6	9	1.5	35	22	18	65	0.2
- 55				55	42		85	
- 80				80	67		110	
-110				110	97		140	
CS12- 7- 35	7	10	1.5	35	22	20	65	0.2
- 55				55	42		85	
- 80				80	67		110	
-110				110	97		140	0.3
CS12- 8- 35	8	11	1.5	35	22	25	65	0.2
- 55				55	42		85	
- 80				80	67		110	
-110				110	97		140	0.3
CS12- 9- 35	9	12	1.5	35	22	30	60	0.2
- 55				55	42			
- 80				80	67			
-110				110	97			0.3
CS12-10- 35	10	13	1.5	35	22	30	60	0.2
- 55				55	42			
- 80				80	67			
-110				110	97			0.3
CS12-11- 35	11	14	1.5	35	22	30	60	0.2
- 55				55	42			
- 80				80	67			
-110				110	97			0.3
CS12-12- 35	12	15	1.5	35	22	30	60	0.2
- 55				55	42			
- 80				80	67			
-110				110	-			0.3

CR12 レギュラー型

Regular type

CODE	φD	φC	t	L	M	H	h	
CR12- 3-35	3	7.5	2.25	35	22	10	65	0.2
-55				55	42		85	
-80				80	67		110	
CR12- 4-35	4	10	3	35	22	12	65	0.2
-55				55	42		85	
-80				80	67		110	
CR12- 6-35	6	12	3	35	22	18	65	0.2
-55				55	42		85	
-80				80	67		110	
CR12- 8-35	8	14	3	35	22	25	65	0.2
-55				55	42		85	
-80				80	67		110	0.3
CR12-10-35	10	16	3	35	22	30	60	0.2
-55				55	42			
-80				80	67			0.3
CR12-12-35	12	20	4	35	22	30	60	0.2
-55				55	42			
-80				80	-			0.3

CF12 フラッシュ型

Flush type

CODE	φD	φC	t	L	M	H	h	
CF12- 3-35	3	9.5	3.25	35	22	10	65	0.2
-55				55	42		85	
-80				80	67		110	
CF12- 4-35	4	12	4	35	22	12	65	0.2
-55				55	42		85	
-80				80	67		110	
-6-35	6	14	4	35	22	18	65	0.2
-55				55	42		85	
-80				80	67		110	
CF12- 8-35	8	16	4	35	22	25	65	0.2
-55				55	42		85	
-80				80	67		110	0.3
CF12-10-35	10	18	4	35	22	30	60	0.2
-55				55	42			
-80				80	-			0.3
CF12-12-35	12	20	4	35	22	30	60	0.2
-55				55	42			
-80				80	-			0.3



● 温風式

Hot Air Heater

HEAT ROBO Baby 3000S

φ3 ~ 25

200・230V
3 kW

加熱 70 秒 (φ6)
Heating 70 sec.

エア冷却 10分
Air cooling 10 min

HEAT ROBO Baby 1200S

φ3 ~ 12

100・120V
1.2 kW

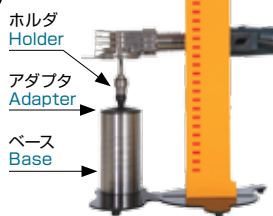
加熱 120 秒 (φ6)
Heating 120 sec.

HEAT ROBO Baby 1000

φ3 ~ 12

100V
1 kW

加熱 180 秒 (φ6)
Heating 180 sec.



● 電磁誘導加熱方式

Induction Heater

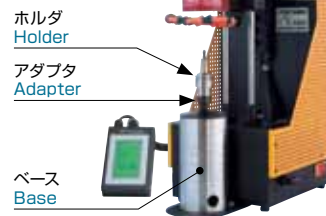
HEAT ROBO 電磁 1200S

φ3 ~ 12

100・120・230V
1.2 kW

加熱 18 秒 (φ6)
Heating 18 sec.

エア冷却 1 分
Air cooling 1 min



NAME	CODE	SIZE (W×D×H)	Weight (Kg)	CE
ヒートロボ Baby 3000S HEAT ROBO Baby 3000S	HRB-03S	430×330×600	9.5	—
	HRB-03S-230NA*			
	-230EU*			
	-230AS*			
ヒートロボ Baby 1200S HEAT ROBO Baby 1200S	HRB-02S	410×260×600	8	—
	HRB-02S-120NA*			
ヒートロボ Baby 1000 HEAT ROBO Baby 1000	HRB-01	340×160×410	3.5	—
ヒートロボ 電磁 1200S HEAT ROBO DENJI 1200S	HRD-01S	270×410×550	13	—
	HRD-01S-120NA*			
	-230AS*			

Transformer for
HEAT ROBO
Baby 1000



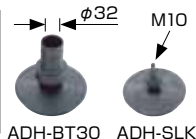
OUTPUT	100V
FREQUENCY	50 / 60Hz
CAPACITY	1500 W
INPUT	120V 230V
INPUT PLUG	A type SE type

* NA = For North America,
EU = For Europe,
AS = For Asia.

オプション OPTIONS

アダプタ Adapter

CODE	NOTE
ADH-BT30	モノシリーズ用 MONO series
-SLK	2ピースタイプ用 2PIECE modular



ベース Base

CODE
BAA-01

Size:
φ88×165



刃物トレー Cutter tray

CODE
SDH-01

Size:
170×170



刃物プライヤー Cutter pliers

CODE
HPY-01



ストッパープライヤー Stopper pliers

CODE
SPY-01



着脱ストッパー

HSA (コイルスプリング型) (Coil spring type)

CODE	φD	入数 Q'ty
HSA-D	3, 3.175, 4, 5, 6, 7, 8, 9, 10, 11, 12, 16, 20	同サイズ 10ヶ Contains 10 pcs. in each size
-F	3, 4, 5, 6, 7, 8, 9, 10, 11, 12	各1ヶ 計10ヶ 10pcs. in total with each one
-EF	3, 4, 5, 6, 8, 10, 12, 16, 20, 25	エンドミルサイズ 各1ヶ 計10ヶ 10pcs. in total with each one (in end-mill size increments)



HSB (板スプリング型) (Plate spring type)

CODE	φD
HSB-D	3, 3.175, 4, 5, 6, 7, 8, 9, 10, 11, 12, 16, 20

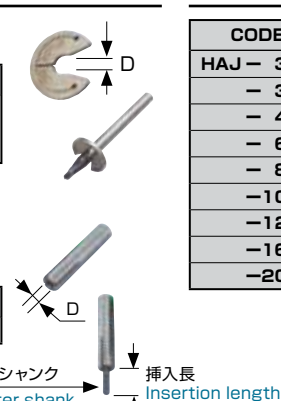
コード例
Ex. HSB-6

HSC (スリ割りコレット型) (Slit collet type)

CODE	φD
HSC-D	3, 3.175, 4, 6

コード例
Ex. HSC-4

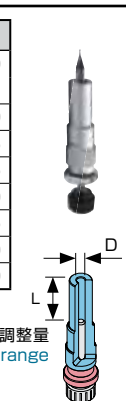
Cutter stopper



刃物アジャスター

Cutter adjuster

CODE	φD	L
HAJ-3	3	10 ~ 30
-3.175	3.175	
-4	4	13 ~ 30
-6	6	19 ~ 45
-8	8	25 ~ 55
-10	10	31 ~ 70
-12	12	31 ~ 85
-16	16	33 ~ 90
-20	20	41 ~ 100



クリーニングツール

Cleaning tool

ゴム砥石タイプ

Rubber grinding stone type



標準セット Standard set

CODE	入数 Q'ty
CLT-GTA-01	グリップ+ゴム砥石(φ3~10) 各1ヶ Grip + Rubber grinding stone(φ3~10) Each 1 set

ゴム砥石 Rubber grinding stone

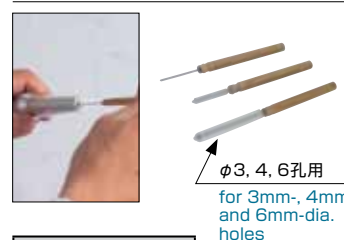
CODE	φd	入数 Q'ty
CLT-GTA-3-5	3	5
4-5	4	
6-5	6	
8-5	8	
10-5	10	

グリップ Grip

CODE
CLT-GTA-GP

ブラシタイプ

Brush type



CODE
AQC-BR-SET

ATC可能なコンパクトサイズ

Its compact and lightweight body achieves using A.T.C.



1.8
kg



90° type

φ1 ~ 7
M2 ~ 8



mini

φ3, 4, 6
M4, 5, 6



角度自在 type

Free setting of cutting directions

φ1 ~ 7
M2 ~ 8



90° type

Fig. 1

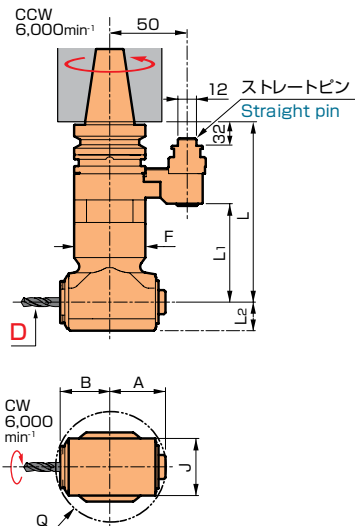
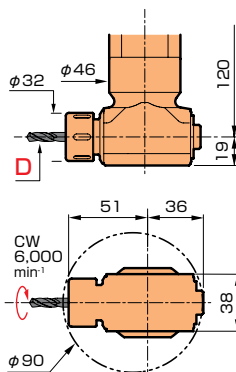


Fig. 2



- オプション
 - データワンコレット(HFD7L)→p.2
 - スプリングコレット(HFA)→p.3
 - タップスリーブ(HFT4L)→p.10
 - プルスタッド→p.12
- 標準付属品
 - 補助スナナ (HFD7L/HFT4)
 - 六角レンチセット
 - 片ロスバナ (HFD7L / HFA)
 - フックスバナ (HFA)
- Option
 - DETa-1 Collet (HFD7L)→p.2
 - Spring collet(HFA)→p.3
 - Tap sleeve(HFT4L)→p.10
 - Retention knob→p.12
- Standard accessories
 - Fixing spanner (HFD7L/HFT4)
 - Hexagonal wrench set
 - Single ended Spanner (HFD7L / HFA)
 - Spanner(HFA)

CODE	Fig.	φD	L	L1	L2	A	B	J	F	Q	Kg		ギア比 Gear ratio 主軸 : アングル軸 Main spindle: Angle shaft
BT30-HFD7L-120-s50c	1	1 ~ 7	120	65	19	36	32	38	46	72	1.8	D7	6000 : 6000
-HFA10-120-s50c	2	2.4~10			—	—	—	—	—	—		C10	
-HFT4L-120-s50c	1	M2~ 8			19	35	38	38	46	74		TA4	

角度自在タイプ

Free setting of cutting directions

Fig. 1

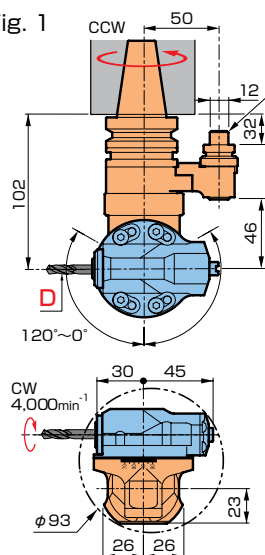
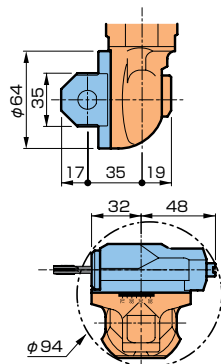


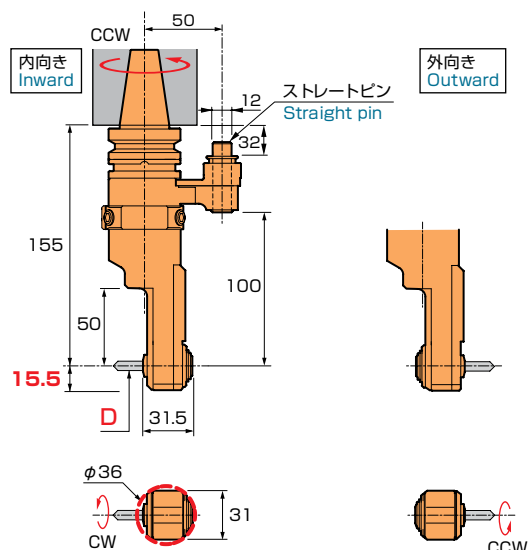
Fig. 2



CODE	Fig.	φD			ギア比 Gear ratio 主軸 : アングル軸 Main spindle: Angle shaft
BT30-HUD7-102-S50C	1	1~7	D 7	1.8	7200 : 4000
-HUT4-102-S50C	2	M2~8	TA4		

- オプション
 - データワンコレット (HUD) → p.2
 - タップスリーブ (HUT) → p.10
 - プルスタッド → p.12
- 標準付属品
 - 補助スパナ (HUD)
 - 六角レンチセット
- Option
 - DETa-1 Collet (HUD) → p.2
 - Tap sleeve (HUT) → p.10
 - Retention knob → p.12
- Standard accessories
 - Fixing spanner (HUD)
 - Hexagonal wrench set

mini

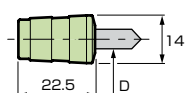


CODE	φD		ギア比 Gear ratio 主軸 : アングル軸 Main spindle: Angle shaft
BT30-HFCS6-155-S50C	3, 4, 6, M4, M5, M6	1.8	5680 : 5000

- オプション
 - 焼ばめコレット
 - タップコレット
 - プルスタッド → p.12
- 標準付属品
 - 補助スパナ
 - 六角レンチセット
- 注意事項
 - 外向き・内向きで主軸回転方向が異なります。
- Option
 - Shrink-fit collet
 - Tap collet
 - Retention knob → p.12
- Standard accessories
 - Fixing spanner
 - Hexagonal wrench set
- Caution
 - The angle axis rotating direction is different due to its mounting direction, inward and outward.

焼ばめコレット

Shrink-fit collet



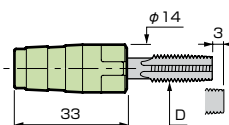
CODE	φD	把持長 Holding length
FCS6-3	3	11~13
-4	4	
-6	6	12~13

- 備考
 - 工具の取付けには焼ばめ装置が必要です。→ p.8
- Note
 - A shrink-fit heating device is required to insert and remove cutting tools. → p.8



タップコレット

Tap collet



CODE	φD	把持長 Holding length
FCS6-M4	M4	16
-M5	M5	
-M6	M6	

データワンコレット DETa-1 collet

p. 2



スプリングコレット (C10) Spring collet (C10)

p. 3



タップスリーブ Tap sleeve

CODE	φD
TA4-M2	M2 / M2.6
-M3	M3
-M4	M4
-M5	M5
-M6	M6
-M8	M8

CODE	φD
TA6-M 3	M 3
-M 4	M 4
-M 5	M 5
-M 6	M 6
-M 8	M 8
-M10	M10
-M12	M12



位置決めブロック

Positioning block

CODE	NOTE
ABF-176	TC-S2/S2A*/S2B/S2C/S2D/R2A/R2B

- 注意事項
 - TC-S2A*は取付け可能かどうか、プラザー工業に確認が必要です。
- Caution
 - Please confirm BROTHER INDUSTRIES, whether MST's Angle Head Half is installed in TC-S2A or not.

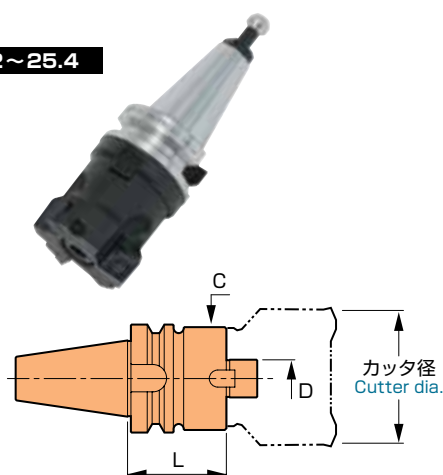


正面フライスアーバ

FACE MILL ARBOR

FM

φ22～25.4



CODE	カッタ径 Cutter dia.	φD	L	φC
BT30-FMC22 -30	50 / 63 / 80	22	30	45
-FM 22.225-30	50	22.225		
-FMA25.4 -45	76	25.4	45	50

- オプション
 - プルスタッド→p.12
- 標準付属品
 - クランプボルト
- 備考
 - FMA25.4のクランプボルトはカッタの型式によってM12六角穴付きボルトが必要になる場合があります。
- Options
 - Retention knob→p.12
- Standard accessories
 - Clamp bolt
- Note
 - In some cases, FMA25.4 may require a hexagonal socket bolt with M12 depending on cutter sizes.

マイクロヘッド

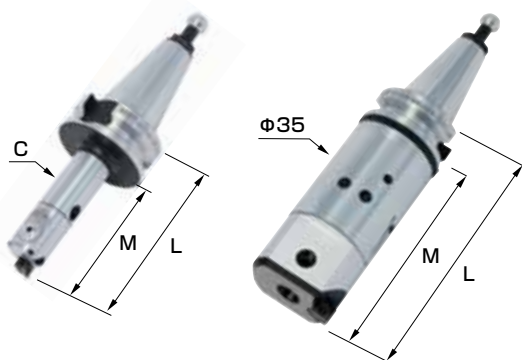
MICRO HEAD

MFA

φ20～52

MBJ45

φ6～80



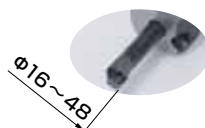
CODE	加工範囲 Cutter dia.	L	M	φC	Kg
BT30-MFA20- 90	20～24.5	90	63	19	0.6
-MFA24- 90	24～30			22	
-MFA29-105	29～38	105	78	27.6	0.7
-MFA36-105	36～52			34.4	0.9
BT30-MBJ45-120	6～80	120	98	35	1.3

バイト (MBJ45)

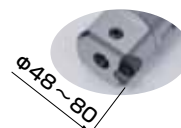
Insert (MBJ45)

中心孔用バイト
Insert holder for center hole

斜孔用バイト
Insert holder for inclined hole



CODE
STV12



CODE
STA12

モールステーパホルダ

MORSE TAPER HOLDER

MTA

φ2～32



CODE	MT No.	工具径 Cutter dia.	L	φC	Kg
BT30-MTA1-45	MT1	2 ～ 14	45	25	0.4
-95			95		0.6
-MTA2-60	MT2	14.1 ～ 23	60	32	0.5
-MTA3-80	MT3	23.1 ～ 32	80	40	0.6

Goo チェッカー Goo CHECKER

マシニングセンタのワーク原点(Z軸)を簡単に設定
Easy Z-axis origin setting
for a machining center

ZPM

CODE	L	Kg
BT30-ZPM-130	130	1.0
-165	165	1.2



クリーニングツール Cleaning tool

機械主軸の清掃に使用します。
Use when cleaning the machine spindle taper.

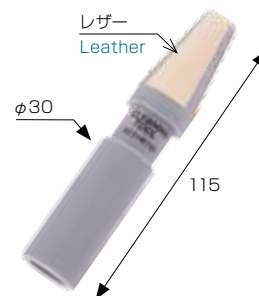
SCT

CODE
SCT-BT30

交換用レザー
Cleaning strip for replacement

CODE
LCT-BT30

5組 / 1セット
5pcs./1set

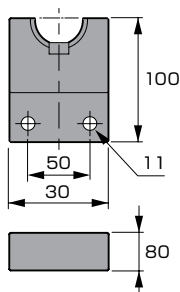


ツールセットアップスタンド

TOOL SET UP STAND

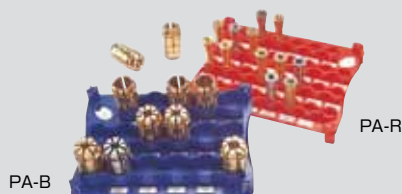
ツール締付台
Tool tightening stand

HF



CODE	Kg
HF-BT30	1.6

コレットスタンド パレット
Collet stand PALLET



工具カバー ツールキャップ
Cutting tool cover TOOL CAP



プルスタッド

Retention knob



CODE	規格 Standard	φd	φD	Note
P30T-2	MAS-2	—	7	—
P-535	MAS-2 準拠	2.5	7.5	DTB12
-511	—	3.7	—	クーラントスルー主軸用* Coolant-through*

※モノシリーズの焼ばめ時はプルスタッドを外すか、穴あき仕様(P-511)をご使用ください。
DTB3は穴あきプルスタッド(P-511)を使用すれば、プルスタッドを外すことなくコレットの取付け、取外しが行えます。

※Remove a retention knob or use a coolant through type (P-511) at the shrink operation of mono block type.
When using the retention knob with hole (P-511) for DTB3, collet can be attached and detached without removal of retention knob.

株式会社 **MST** コーポレーション

本社・工場 〒630-0142 奈良県生駒市北田原町1738
TEL : 0743-78-1184 FAX : 0743-78-3854
<http://www.mst-corp.co.jp>

MST corporation

1738 Kitatahara Ikoma Nara 630-0142 Japan
TEL:81-743-78-1931 FAX:81-743-78-3854
<http://www.mst-corp.co.jp>