

komatsu NTC Ltd.

コマツ NTC 株式会社

Z μ 3500

HSK-E32 TOOLING SYSTEM

焼ばめホルダ **スリムライン**
SHRINK FIT HOLDERSLIM LINE

3 μ m



スリムライン カーブ
SLIM LINE MONO CURVE



焼ばめ装置 **ヒートロボ**
SHRINK-FIT HEATER HEAT ROBO



コレットホルダ
COLLET HOLDER



データワンコレットホルダ
DET α -1 COLLET HOLDER



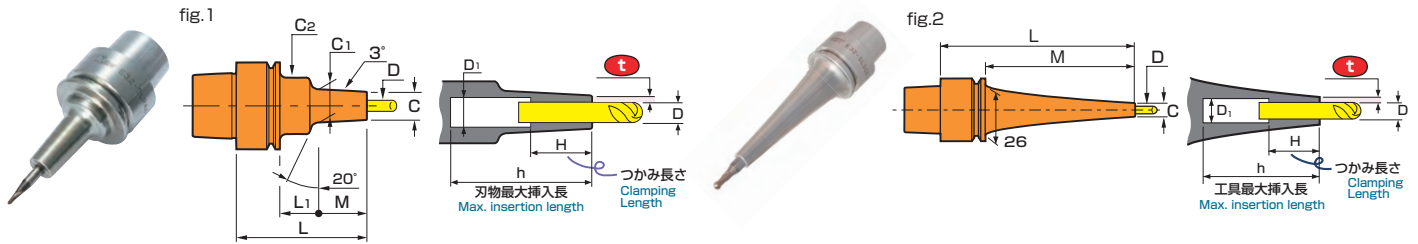
Z μ 3500


30,000
min⁻¹



MST corporation

0912JE



NAME		CODE	fig.	φD	φC	t	L	M	L ₁	φC ₁	φC ₂	φD ₁	H	h	 Kg			
モノ 3° MONO 3°	スリム型 Slim type	E32-SLSA 3-50-M22	1	3	6	1.5	50	22	8	8.3	20	4	9	42	0.1			
		-70-M42					70	42		10.4				62	0.2			
		-85-M42					85	23		25				69				
		-SLSA3.175-50-M22		3.175	6.175		50	22	8	8.5	20	4	9	42	0.1			
		-SLSA 4-50-M22		4	7		50	22	8	9.3	20	5	12	35	0.1			
		-70-M42					70	42		11.4				54	0.2			
		-85-M42					85	23		25				69				
		-SLSA 6-70-M42		6	9		70	42	8	13.4	20	7	18	54	0.2			
		レギュラー型 Regular type		E32-SLRA 3-50-M22	1		3	7.5	2.25	50	22	8	9.8	20	4	9	42	0.1
				-70-M42						70	42		11.9				62	0.2
	-85-M42		85	23		25				69								
	-SLRA 4-50-M22		4	10		3	50	22		8	12.3	20	5	12	35	0.2		
	-70-M42						70	42			14.4				54			
	-85-M42						85	23			25				69			
	-SLRA 6-50-M22		6	12			50	22		8	14.3	26	6.6	18	39	0.2		
	-70-M42						70	42			16.4		7		54			
	-85-M42						85	23			25	69						
	-SLRA 8-50-M22		8	14			50	22		8	16.3	26	8.6	20	39			
	-85-M42						85	42			23			18.4	25		24	69
	-SLRA10-55-M22	10	16	55	22		13	18.3	26	10.6	25	44						
	モノカーブ MONO CURVE	E32-SLSC 4-60	2	4	7		1.5	60	40	—	—	—	5	12	43	0.2		
-90		90						70	73									
-SLSC 6-60		6		9	60	40		7	18					43				
					90	70								73				
-SLSC 8-60		8		11	60	40			8.6				24	38				
90					70													
-SLSC10-60		10		13	60	40		10.6	30				48					
-90					90	70							60					

焼ばめ装置 ヒートロボ

SHRINK-FIT HEATER HEAT ROBO

温風式 Hot Air Heater

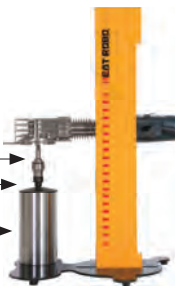
ヒートロボ Baby 1200S
HEAT ROBO Baby 1200S

φ3 ~ φ12 加熱 120 秒 (φ6)
Heating 120sec.

ヒートロボ Baby 3000S
HEAT ROBO Baby 3000S

φ3 ~ φ25 加熱 70 秒 (φ6) エアー冷却 10 分
Heating 70sec. Air cooling 10 min

ホルダ Holder
アダプタ Adapter
ベース Base



電磁誘導加熱方式 Electromagnetic Induction Heater

HEAT ROBO 電磁 1200
HEAT ROBO DENJI 1200

φ3 ~ φ12

加熱 18 秒 (φ6) エアー冷却 1 分
Heating 18sec. Air cooling 1 min

ホルダ Holder
アダプタ Adapter

ベース Base



写真中のホルダ、アダプタ、ベースはどれもオプションです。
Holder, adapter, and base in the picture are optional.

NAME	CODE	加熱方式 Heater type	定格消費電力 Rated power consumption	SIZE (W×D×H)	Kg	CE
ヒートロボ Baby 1200S HEAT ROBO Baby 1200S	HRB-02S	温風式 Hot Air Heater	AC100V - 1200W	362×105×570	7.5	—
	— 120NA *		AC120V - 1200W			
	— 230NA *		AC200V - 3000W			
	— 230EU *		AC230V - 3000W			
	— 230AS *					
ヒートロボ電磁 1200 HEAT ROBO DENJI 1200	HRD-01	電磁誘導加熱方式 Electromagnetic Induction Heater	AC100V - 1200W	270×410×550	13	○

* NA = For America, EU = For Europe, AS = For Asia.

オプション OPTIONS

アダプタ Adapter

CODE
ADH-HSK32



ベース Base

CODE
BAA-01

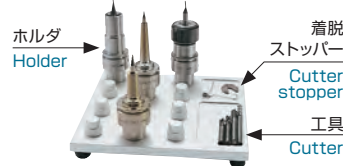
Size: φ88×165



ホルダスタンド Holder stand

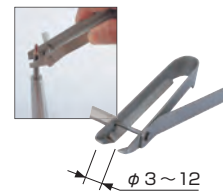
CODE	収納本数 Q'ty
SDT-01	12

Size: 160×170



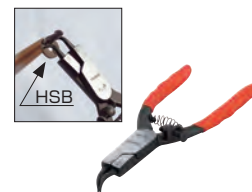
刃物プライヤー Cutter pliers

CODE
HPY-01



ストッパープライヤー Stopper pliers

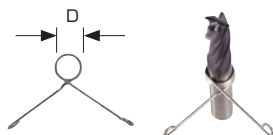
CODE
SPY-01



着脱ストッパー

HSA (コイルスプリング型) (Coil spring type)

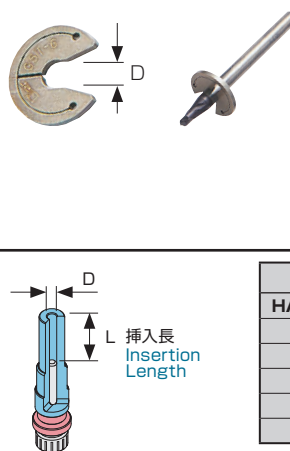
CODE	φD	入数(1セット) Q'ty (1 set)
HSA-D	3, 3.175, 4, 6, 8, 10	同サイズ 10ヶ Contains 10 pcs. in each size
HSA-F	3, 4, 5, 6, 7, 8, 9, 10, 11, 12	各 1ヶ 計 10ヶ 10 pcs. in total with each one



備考: ヒートロボ Baby 用
Note: For HEAT ROBO Baby

HSB (板スプリング型) (Plate spring type)

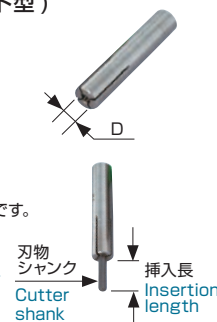
CODE	φD
HSB-D	3, 3.175, 4, 6, 8, 10



HSC (スリ割りコレット型) (Slit collet type)

CODE	φD
HSC-3	3
-3.175	3.175
-4	4
-6	6

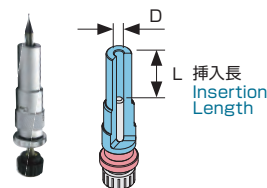
●小径のルーマー型刃物に便利です。
●Convenient for router type tools (non-inverse diameter tools) with a small diameter.



刃物アジャスター

●刃物の突き出し長さをセッティングすることができます。又、複数の刃物の長さをそろえることができます。(着脱ストッパー HSB 型、HSC 型と組み合わせて使用します。)

●Allows you to set the overhang of a cutting tool or align the lengths of several cutting tools. (Used in combination with an HSB- or HSC-type stopper)



Cutter adjuster

CODE	φD	L
HAJ-3	3	10 ~ 30
-3.175	3.175	
-4	4	13 ~ 30
-6	6	19 ~ 45
-8	8	25 ~ 55
-10	10	31 ~ 70

クリーニングツール

ゴム砥石タイプ Rubber grinding stone type



標準セット Standard set

CODE
CLT-GTA-01

●グリップ+ゴム砥石 各 1ヶ
●Grip + Rubber grinding stone ... Each 1 set

ゴム砥石 Rubber grinding stone

CODE	φd	入数 Q'ty
CLT-GTA-3-5	3	5
-4-5	4	
-6-5	6	
-8-5	8	
-10-5	10	

グリップ Grip

CODE	入数 Q'ty
CLT-GTA-GP	1

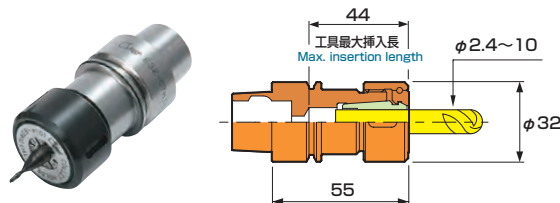
ブラシタイプ Brush type



CODE	φd	入数 Q'ty
AQC-BR-SET	3, 4, 6	各 1ヶ入 each 1 set

コレットホルダ

COLLET HOLDER

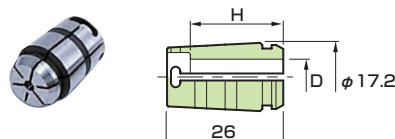


CODE	kg
E32-CTH10-55	0.2

■オプション ●スプリングコレット ●スパナ
■Options ●Spring collet ●Spanner

スプリングコレット

Spring collet



CODE	φD	H
超精密級(P級) Precision Collet		
C10-D-P	2.6 2.8 3 3.2 3.4 3.6 ... 0.2 mm 間隔 In 0.2mm steps ...	16 (φD=2.6~5) 18 (φD=5.2~5.8) 20 (φD=6~10)

スパナ Spanner



CODE
FC-32

データワンコレットホルダ

DETa-1 COLLET HOLDER



Fig.1

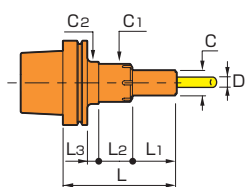


Fig.2

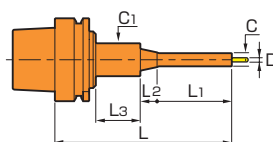
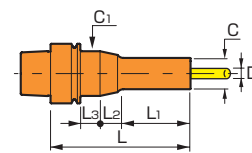


Fig.3

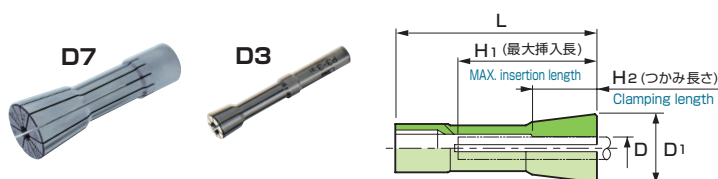


CODE	fig.	ϕD	L	ϕC	L ₁	L ₂	L ₃	ϕC_1	ϕC_2	Kg	
E32-DTA3-75	1	0.5~3.175	75	10	27	26	2	22	25	0.2	D3
-DTB3-65	2	0.5~3.175	65	10	27	16	4.5	20	—		
-DTB7-65K	3	1.5~7	65	21	30	14.5	10.8	26	—		D7

- オプション ●データワンコレット ●スパナ・レンチ
 ■標準付属品 ●ロッド(DTA3)
 ■注意事項 ●E32-DTB7-65K はコレットの締めり代を利用できません。把握径はコレットの基準径のみとなります。
 ■Options ●DETa-1 Collet ●Spanner・Wrench
 ■Standard accessories ●Rod (DTA3)
 ■Caution ●Collapsibility of collet cannot use. (E32-DTB7-65K) The holding diameter applies only to the reference diameter of collet.

データワンコレット

DETa-1 collet

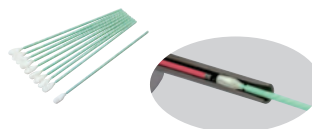


CODE	ϕD	ϕD_1	L	H ₁	H ₂
超精密級(P級) Precision collet					
D3-0.6-P	0.5 ~ 0.6	7	40	30	6.9
-0.8-P	0.6 ~ 0.8				7.0
-1 -P	0.8 ~ 1				7.2
-1.5-P	1 ~ 1.5				7.3
-2 -P	1.5 ~ 2				7.4
-2.5-P	2 ~ 2.5				7.5
-3 -P	2.5 ~ 3				7.6
-3.175-P	2.7 ~ 3.175				
D7-1.5-P	1.5	17	50	36	7
-2 -P	2				10
-2.5-P	2.5				12
-3 -P	3				14
-4 -P	4				16
-5 -P	5				
-6 -P	6				
-7 -P	7				

クリーニングツール Cleaning tool

CODE	入数 Q'ty
PCT01-10	10
-25	25

●ホルダの内部清掃にお使いください。
 ●Used to clean the inside of holder.



スパナ・レンチ Spanner・Wrench

CODE	ホルダ形式 Holder type
F -22	DTA 3
DW-2.5-110	DTB 3
TW-4	DTB 7



周辺機器

ホルダ収納 BOX

Tool holder storing cabinet

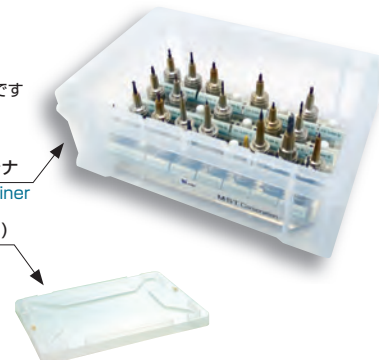
CODE
HBX-E32

- ツールホルダの収納・管理に便利です
 ●Useful for orderly storing tool holders.

コンテナ
Container

コンテナ BOX フタ (オプション)
Lid for container box (option)

CODE
CN-FT



Goo チェッカー

Goo checker

CODE	L
E32 -ZPM -120	120
-165	165

- マシニングセンタのワーク原点(Z点)を簡単に設定
 ●It set up the original point of work-piece in M/C.



ツールセット アップスタンド

Tool set up stand

CODE
HF-E32

- バイスにクランプして使用します。
 ●It is used for attaching on vise.



クリーニングツール

Cleaning tool

CODE
SCT-E32

- 機械主軸の清掃に使用します。
 ●レザーは交換式です。(交換用レザー1組付属)
 ●Use when cleaning the machine spindle taper.
 ●A leather is an exchange formula. (1 set of leather for exchange is attached.)



センタリングバー

Centering bar

CODE
ST6-CEB102

- 加工物の基準位置を検出するためのバーです。
 ●A bar used to find the reference position of the item being machined.

