

komatsu NTC Ltd.

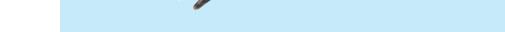
コマツ NTC 株式会社

Z μ 3500

HSK-E32 TOOLING SYSTEM

焼ばめホルダ スリムライン
SHRINK FIT HOLDER SLIM LINE

3 μ m



スリムライン カーブ
SLIM LINE MONO CURVE

SHRINK-FIT HEATER HEAT ROBO

焼ばめ装置 ヒートロボ

SHRINK-FIT HEATER HEAT ROBO



コレットホルダ
COLLET HOLDER



データワンコレットホルダ
DET_a-1 COLLET HOLDER



Z μ 3500

30,000
min⁻¹



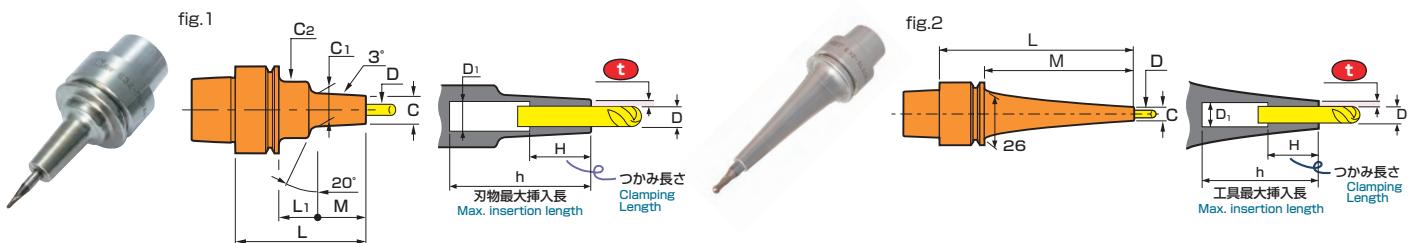
 MST

MST corporation

0912.JE

焼ばめホルダ スリムライン

SHRINK-FIT HOLDER SLIMLINE



NAME	CODE	fig.	ϕD	ϕC	t	L	M	L_1	ϕC_1	ϕC_2	ϕD_1	H	h	Kg	
モノ3° MONO 3°	E32-SLSA 3-50-M22	1	3	6	1.5	50	22	8	8.3	20	4	9	42	0.1	
	-70-M42					70	42		10.4				62	0.2	
	-85-M42					85		23		25			69		
	-SLSA3.175-50-M22		3.175	6.175		50	22	8	8.5	20	4	9	42	0.1	
	-SLSA 4-50-M22					50	22	8	9.3	20	5	12	35	0.1	
	-70-M42	4	7	7	1.5	70	42		11.4				54	0.2	
	-85-M42					85		23		25			69		
	-SLSA 6-70-M42					70	42	8	13.4	20	7	18	54	0.2	
	E32-SLRA 3-50-M22		3	7.5	2.25	50	22	8	9.8	20	4	9	42	0.1	
	-70-M42					70	42		11.9				62	0.2	
	-85-M42					85		23		25			69		
モノ3° MONO 3°	-SLRA 4-50-M22	4	10	3	3	50	22	8	12.3	20	5	12	35	0.2	
	-70-M42					70	42		14.4				54		
	-85-M42					85		23		25			69		
	-SLRA 6-50-M22		6	12		50	22	8	14.3	26	6.6	18	39	0.2	
	-70-M42					70	42		16.4		7		54		
	-85-M42	8	14	14	3	85		23		25			69		
	-SLRA 8-50-M22					50	22	8	16.3	26	8.6	20	39		
	-85-M42					85	42	23	18.4	25		24	69		
	-SLRA10-55-M22					55	22	13	18.3	26	10.6	25	44		
	E32-SLSC 4-60		10	13	1.5	60	40	-	-	-	5	12	43	0.2	
	-90					90	70						73		
	-SLSC 6-60					60	40				7	18	43		
	-90					90	70						73		
	-SLSC 8-60					60	40				8.6	24	38		
	-90					90	70				10.6	30	48		
モノカーブ MONO CURVE	-SLSC10-60					60	40						60		
	-90					90	70								

焼ばめ装置 ヒートロボ

SHRINK-FIT HEATER HEAT ROBO

温風式

Hot Air Heater

ヒートロボ Baby 1200S
HEAT ROBO Baby 1200S

$\phi 3 \sim \phi 12$

加熱 120 秒 (φ6)
Heating 120Sec.

ホルダ Holder

アダプタ Adapter

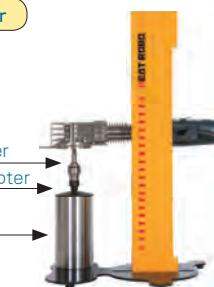
ベース Base

ヒートロボ Baby 3000S
HEAT ROBO Baby 3000S

$\phi 3 \sim \phi 25$

加熱 70 秒 (φ6)
Heating 70Sec.

エア冷却 10 分
Air cooling 10 min



電磁誘導加熱方式

Electromagnetic Induction Heater

HEAT ROBO 電磁 1200
HEAT ROBO DENJI 1200

$\phi 3 \sim \phi 12$

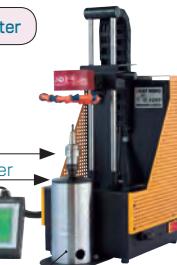
加熱 18 秒 (φ6)
Heating 18Sec.

エア冷却 1 分
Air cooling 1 min

ホルダ Holder

アダプタ Adapter

ベース Base



写真中のホルダ、アダプタ、ベースは何れもオプションです。
Holder, adapter ,and base in the picture are optional.

NAME	CODE	加熱方式 Heater type	定格消費電力 Rated power consumption	SIZE(W×D×H)	Kg	CE
ヒートロボ Baby1200S HEAT ROBO Baby 1200S	HRB-02S	温風式 Hot Air Heater	AC100V - 1200W	362×105×570	7.5	-
	-120NA*		AC120V - 1200W			
ヒートロボ Baby3000S HEAT ROBO Baby 1200S	HRB-03S	温風式 Hot Air Heater	AC200V - 3000W	450×215×570	9	-
	-230NA*		AC230V - 3000W			
	-230EU*					
	-230AS*					
ヒートロボ電磁 1200 HEAT ROBO DENJI 1200	HRD-01	電磁誘導加熱方式 Electromagnetic Induction Heater	AC100V - 1200W	270×410×550	13	○

* NA = For America , EU = For Europe , AS = For Asia.

オプション OPTIONS

アダプタ Adapter

CODE	
ADH-HSK32	



ベース Base

CODE	
BAA-01	

Size: $\phi 88 \times 165$



ホルダースタンド Holder stand

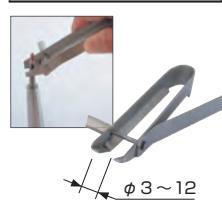
CODE	収納本数 Q'ty
SDT-01	12

Size: 160×170



刃物プライヤー Cutter pliers

CODE	
HPY-01	



ストッパー プライヤー Stopper pliers

CODE	
SPY-01	

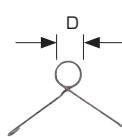


Cutter stopper

着脱スッパー

HSA (コイルスプリング型) (Coil spring type)

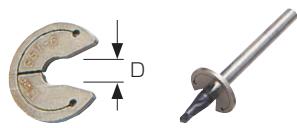
CODE	ϕD	入数(1セット) Q'ty (1 set)
HSA-D	3, 3.175, 4, 6, 8, 10	同サイズ 10ヶ Contains 10 pcs. in each size
HSA-F	3, 4, 5, 6, 7, 8, 9, 10, 11, 12	各1ヶ 計 10ヶ 10pcs. in total with each one



備考: ヒートロボ Baby 用
Note: For HEAT ROBO Baby

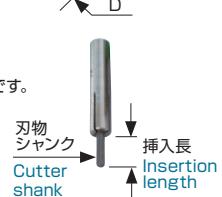
HSB (板スプリング型) (Plate spring type)

CODE	ϕD
HSB-D	3, 3.175, 4, 6, 8, 10



HSC (スリ割りコレット型) (Slit collet type)

CODE	ϕD
HSC-3	3
-3.175	3.175
-4	4
-6	6

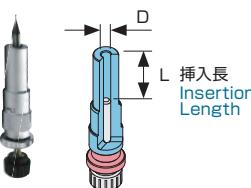


•小径のルーマー型刃物に便利です。
•Convenient for router type tools (non-inverse diameter tools) with a small diameter.

刃物アジャスター

•刃物の突き出し長さをセッティングすることができます。又、複数の刃物の長さをそろえることができます。(着脱スッパー HSB 型、HSC 型と組み合わせて使用します。)

•Allows you to set the overhang of a cutting tool or align the lengths of several cutting tools. (Used in combination with an HSB- or HSC-type stopper)



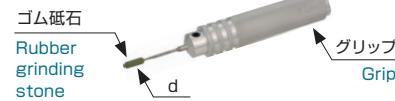
CODE	ϕD	L
HAJ-3	3	10 ~ 30
-3.175	3.175	
-4	4	13 ~ 30
-6	6	19 ~ 45
-8	8	25 ~ 55
-10	10	31 ~ 70

クリーニングツール

Cleaning tool

ゴム砥石タイプ

Rubber grinding stone type



標準セット Standard set

CODE	
CLT-GTA-01	

•グリップ+ゴム砥石 各1ヶ
•Grip + Rubber grinding stone · · · Each 1 set .

ゴム砥石 Rubber grinding stone

CODE	ϕd	入数 Q'ty
CLT-GTA-3-5	3	5
-4-5	4	
-6-5	6	
-8-5	8	
-10-5	10	

ブラシタイプ

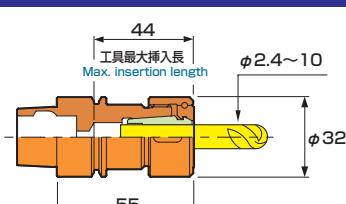
Brush type



CODE	ϕd	入数 Q'ty
AQC-BR-SET	3, 4, 6	各1ヶ入 each 1 set

コレットホルダ

COLLET HOLDER



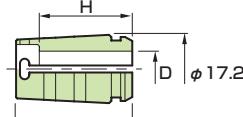
CODE	Kg
E32-CTH10-55	0.2

■オプション •スプリングコレット •スパナ
■Options •Spring collet •Spanner

スプリングコレット



Spring collet



CODE	ϕD	H
C10-D-P	2.6 2.8 3 3.2 3.4 3.6	16($\phi D=2.6 \sim 5$)
	··· 0.2 mm 間隔 In 0.2mm steps ···	18($\phi D=5.2 \sim 5.8$)
	9 9.2 9.4 9.6 9.8 10	20($\phi D=6 \sim 10$)

CODE	
FC-32	

データワンコレットホルダ

DETa-1 COLLET HOLDER



Fig.1

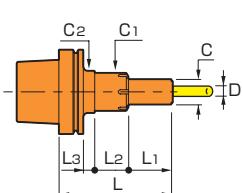


Fig.2

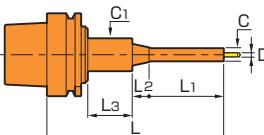
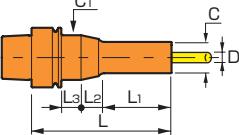


Fig.3



CODE	fig.	ϕD	L	ϕC	L ₁	L ₂	L ₃	ϕC_1	ϕC_2	[Kg]	
E32-DTA3-75	1	0.5~3.175	75	10	27	26	2	22	25	0.2	D3
-DTB3-65	2	0.5~3.175	65	10	27	16	4.5	20	—		
-DTB7-65K	3	1.5~7	65	21	30	14.5	10.8	26	—		D7

■オプション •データワンコレット •スパナ・レンチ

■標準付属品 •ロッド(DTA3)

■注意事項 •E32-DTB7-65K はコレットの縮まり代を利用できません。把握径はコレットの基準径のみとなります。

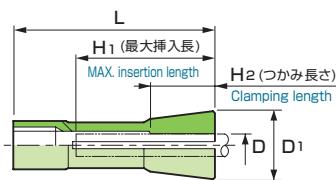
■Options •DETa-1 Collet •Spanner-Wrench

■Standard accessories •Rod (DTA3)

■Caution •Collapsibility of collet cannot use. (E32-DTB7-65K) The holding diameter applies only to the reference diameter of collet.

データワンコレット

DETa-1 collet

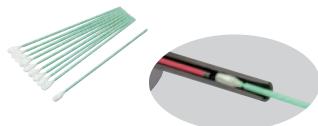


CODE	ϕD	ϕD_1	L	H ₁	H ₂
超精密級(P級) Precision collet					
D3-0.6-P	0.5 ~ 0.6		7	40	30
-0.8-P	0.6 ~ 0.8				6.9
-1 -P	0.8 ~ 1				7.0
-1.5-P	1 ~ 1.5				7.2
-2 -P	1.5 ~ 2				7.3
-2.5-P	2 ~ 2.5				7.4
-3 -P	2.5 ~ 3				7.5
-3.175-P	2.7 ~ 3.175				7.6
D7-1.5-P	1.5		17	50	36
-2 -P	2				7
-2.5-P	2.5				10
-3 -P	3				12
-4 -P	4				14
-5 -P	5				16
-6 -P	6				
-7 -P	7				

クリーニングツール Cleaning tool

CODE	入数 Q'ty
PCT01-10	10
-25	25

•ホルダの内部清掃にお使いください。
•Used to clean the inside of holder.



スパナ・レンチ Spanner・Wrench

CODE	ホルダ形式 Holder type
F -22	DTA 3
DW-2.5-110	DTB 3
TW-4	DTB 7



周辺機器

ホルダ収納 BOX

Tool holder storing cabinet

CODE
HBX-E32

•ツールホルダの収納・管理に便利です
•Useful for orderly storing tool holders.



Goo チェッカー

Goo checker

CODE	L
E32-ZPM-120	120
-165	165

•マシニングセンタのワーク原点(Z点)を簡単に設定

•It set up the original point of work-piece in M/C.



ツールセット アップスタンド

Tool set up stand

CODE
HF-E32

•バイスにクランプして使用します。

•It is used for attaching on vise.



株式会社 **MST** コ-ポレ-ション

本社・工場 〒630-0142 奈良県生駒市北田原町 1738 番地

TEL : 0743-78-1184 FAX : 0743-78-3854

<http://www.mst-corp.co.jp>

クリーニングツール Cleaning tool

CODE
SCT-E32

•機械主軸の清掃に使用します。

•レザーは交換式です。

(交換用レザー1組付属)

•Use when cleaning the machine spindle taper.

•A leather is an exchange formula. (1 set of leather for exchange is attached.)

Cleaning tool



センタリングバー Centering bar

CODE
ST6-CEB102

•加工物の基準位置を検出するためのバーです。

•A bar used to find the reference position of the item being machined.



MST corporation

1738 Kitatahara Ikoma Nara 630-0142 Japan

TEL:81-743-78-1931 FAX:81-743-78-3854