# 焼ばめホルダ **スリムライン**

**HSK - E25** 

SHRINK-FIT HOLDER



## 株式会社 キラコーポレーション

高速・高精度ミーリングマシン

KIRA CORPORATION CO.,LTD

High Precison High speed machining Center

Super Mill - 2m

# 焼ばめホルダ スリムライン

## SHRINK-FIT HOLDER SLIM LINE



CODE		φD	φC	L	М	<b>φ</b> C1	<b>φ</b> D1	н	h	刃物挿入長 Insertion length
	E25-SLSA3-35	3	6	35	17	7.8	4	9	29	9~29
	-50			50	32	9.4			44	9~44
	-SLSA3.175-35	3.175	6.175	35	17	8.0	4	9	29	9~29
<b>ム型</b> type	-50			50	32	9.6			44	9~44
<b>74</b>	-SLSA4-35	4	7	35	17	8.8	4.3	12	29	12~29
א. Slim	-50			50	32	10.4			44	12~44
	-SLSA5-35	5	8	35	17	9.8	5.6	15	26	15~26
	-SLSA6-35	6	9	35	17	10.8	6.6	18	26	18~26
	-50			50	32	12.4			39	18~39
<b>計</b>	E25-SLRA3-35	3	7.5	35	17	9.3	4	18	29	18~29
July lar	-SLRA4-35	4	10			11.8	4.3			
7. H. B.	-SLRA6-35	6	12			13.8	6.6		26	18~26

高精度

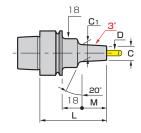
**High Precision** 

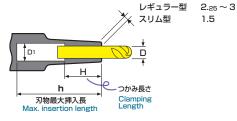
高把握力

Strong Clamping Force

高速回転

High-speed operation





# 

#### SHRINK-FIT HEATER HEAT ROBO



*E-Fਰਿਜ਼ੰ Baby 1200S* Heat robo Baby 1200S  $\phi 3 \sim \phi 12$ 



**L-FIX Baby 3000S**Heat robo Baby 3000S

φ3~φ25 (エアー冷却 10分 Air cooling 10 min



E-FIT Baby 1000
Heat robo Baby 1000

 $\phi 3 \sim \phi 12$ 



Heat robo Denji 1200  $\phi 3 \sim \phi 12$   $\pi \sim \phi 1$ 

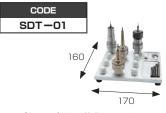
NAME	CODE	定格消費電力 Rated power consumption	SIZE(W×D×H)	重量 (kg) Weight	C€
ヒートロボ Baby 1200S	HRB - 02S	AC100V - 1200W	362×105×570	7.5	_
Heat robo Baby 1200S	- 120NA *	AC120V - 1200W			
ヒートロボ Baby3000S	HRB - 03S	AC200V — 3000W	450×215×570	9	_
Heat robo Baby 3000S	- 230NA *	AC230V — 3000W			_
	- 230EU *				0
	-230AS *				_
ヒートロボ Baby 1000 Heat robo Baby 1000	HRB - 01	AC100V — 1000W	340×160×410	3.5	_
ヒートロボ電磁 1200 Heat robo Denji 1200	HRD - 01	AC100V - 1200W	270×410×550	13.0	0





- ●焼ばめホルダを焼ばめ装置にセット、位置決めする治具です。
- The table below shows the jigs for attaching and positioning a Slimline-shrink-fit holder to a shrink-fit heater.





- ●ホルダをコンパクトに整理できます。(12本分)取り外した刃物が置け、熱い刃物の冷却が行えます。
- For compact storage of holders up to 12pieces. Accommodates hot cutting tools after removal for cooling.

# CODE SCT-E25 φ30 φ30

- ●機械主軸の清掃に使用します。
- ●レザーは交換式です。(交換用レザー1組付属)
- •Use when cleaning the machine spindle taper.
- A leather is an exchange formula.
   (1 set of leather for exchange is attached.)

#### 着脱ストッパー

#### HSA 型 (コイルスプリング型) HSA type (Coil Spring Type)

CODE	φ□	入数(1セット) Q'ty(1 set)			
HSA−φD	3,3.175,4,5,6	同サイズ10 ヶ Contains 10 pcs. in each size			
<b>-F</b> 3.4.5.6.7.8.9.		各1 ヶ 計10 ヶ 10pcs. in total with each one			
-EF	3,4,5,6,8,10, 12,16,20,25	各1ヶ計10ヶ 10pcs. in total with each one			



- ◆ φ3 ~ φ25 までの全ての刃物に対応しています。注:ヒートロボ電磁では使用できません。
- Compatible with cutting tools with a diameter of 3 to 25 mm.

Note: Cannot be used with Heat Robo Denji.

#### HSB 型 (板スプリング型) HSB type (Plate Spring Type)

CODE	φD	
HSB -3	3	
<b>-3</b> .175	3.175	
-4	4	
-6	6	

- $\phi$ 3  $\sim$   $\phi$ 25 までの全ての刃物に対応しています。
- ●刃物シャンクへ横方向からセットします。
- Compatible with cutting tools with a diameter of 3 to 25 mm.
- Attach the stopper to the tool shank laterally.



#### HSC 型 (スリ割りコレット型) HSC type (Slit Collet Type)

**Cutter Stopper** 

CODE	φD
HSC -3	3
<b>-3</b> .175	3.175
-4	4
-6	6

- •小径のルーマー型刃物に便利です。
- Convenient for roumer typetools (non-inverse diametertools) with a small diameter.



#### 測定器用ホルダ

Measuring Instrument Holder



- ●ワークの芯出し時にご使用ください。
- ●スプリングコレット (C10-6P) とセンタリン グバー (ST6 - CEB102) が別途必要です。
- ●手締めナット仕様
- •Use when centering the work piece.
- A collet (C10—6P) and Centering bar (ST6—CEB102) is needed separately. Specifications for fastening nuts by hand.

#### センタリングバー

Centering bar



- •加工物の基準位置を検出するためのバーです。
- A bar used to find the reference position of the item being machined.

## 刃物アジャスター

Cutter Adjuster

CODE	φD	L
HAJ -3	3	10~30
<b>-3</b> .175	3.175	
-4	4	13~30
-6	6	19~45



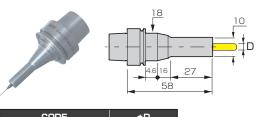
- -4 4 13 ~30 -6 6 19 ~45
- ことができます。又、複数の工具の長さを揃えることができます。( 着脱ストッパー HSB 型 ,HSC 型と組み合わせて使います。)

●工具の突出し長さをセッティングする

 Allows you to set the overhang of a cutting tool or align the lengths of several cutting tools(Used in combination with an HSB- or HSC-type stopper)

## 1レットホルダ

## データワンコレットホルダ 18



2005	
CODE	φυ
E25-DTB3-58	0.5~3.175

### データワン コレット DETa-1 COLLET



CODE		φD	
D 3- 0.6	0.5	~	0.6
- 0.8	0.6	~	0.8
- 1	0.8	~	1
- 1.5	1	~	1.5
- 2	1.5	~	2
- 2.5	2	~	2.5
- з	2.5	~	3
<b>— 3.</b> 175	2.7	~	3.175



**DETa-1 COLLET HOLDER** 

⊐-ド DW-2.5-110

## 株式会社 MST コーポレーション

本社・工場 〒 630-0142 奈良県生駒市北田原町 1738 番地 TEL: 0743-78-1184 FAX: 0743-78-3854

# **MST**corporation

1738 Kitatahara Ikoma Nara 630-0142 Japan TEL:81-743-78-1931 FAX:81-743-78-3854

http://www.mst-corp.co.jp