



V22 株式会社 牧野フライス製作所
立形マシニングセンタ用
For MAKINO MILLING MACHINE CO.,LTD.
Vretical machining center

HSK - E32
ツーリングシステム
TOOLING SYSTEMS



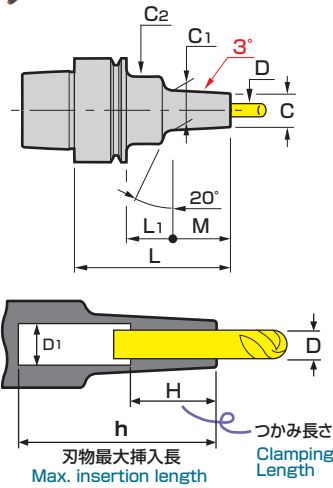
MST corporation

0811JE

焼ばめホルダ スリムライン

SHRINK-FIT HOLDER SLIM LINE

40,000 回転の
高速切削加工に対応
For 40,000min⁻¹



CODE		φD	φC	L	M	L ₁	φC ₁	φC ₂	φD ₁	H	h	Kg		
スリム型 Slim type	E32-SLSA 3-50-M22	3	6	50	22	8	8.3	20	4	9	42	0.1		
	-70-M42			70	42						62		0.2	
	-85-M42			85	23						10.4			25
	E32-SLSA3.175-50-M22	3.175	6.175	50	22	8	8.5	20	4	9	42	0.1		
	E32-SLSA 4-50-M22	4	7	50	22	8	9.3	20	5	12	35	0.1		
				-70-M42	70						42		54	0.2
				-85-M42	85						23		11.4	
	E32-SLSA 6-70-M42	6	9	70	42	8	13.4	20	7	18	54	0.2		
	レギュラー型 Regular type	E32-SLRA 3-50-M22	3	7.5	50	22	8	9.8	20	4	9	42	0.1	
-70-M42					70	42						62		0.2
-85-M42					85	23						11.9		
E32-SLRA 4-50-M22		4	10	50	22	8	12.3	20	5	12	35	0.2		
				-70-M42	70						42		54	0.2
				-85-M42	85						23		14.4	
E32-SLRA 6-50-M22		6	12	50	22	8	14.3	26	6.6	18	39	0.2		
				-70-M42	70						42		54	0.2
				-85-M42	85						23		16.4	
E32-SLRA 8-50-M22		8	14	50	22	8	16.3	26	8.6	20	39	0.2		
				-85-M42	85						42		23	18.4
E32-SLRA10-55-M22		10	16	55	22	13	18.3	26	10.6	25	44	0.2		
E32-SLRA12-55-M22		12	20	55	22	13	22.3	26	12.6	25	44	0.2		
E32-SLRA16-55-M35		16	26	55	35	-	-	-	16.6	32	44	0.2		

焼ばめ装置 ヒートロボ

SHRINK-FIT HEATER HEAT ROBO

低温焼ばめ 300℃を実現

Low-Temperature Shrink Fitting at 300℃

操作简单 / コストパフォーマンス重視の温風式

Easy Operation / Cost-Effective Hot-Air Type

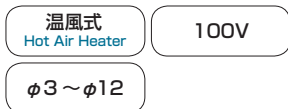
瞬間焼ばめ / 机上コンパクトな電磁誘導加熱方式

Instant Shrink Fitting - Compact, Desktop-Size Electromagnetic Induction Heater



ヒートロボ Baby 1200S

Heat robo Baby 1200S



ヒートロボ Baby 3000S

Heat robo Baby 3000S



HEAT ROBO 電磁 1200

Heat robo Denji 1200



NAME	CODE	定格消費電力 Rated power consumption	SIZE(W×D×H)	重量 (kg) Weight	CE	
ヒートロボ Baby1200S	HRB - 02S	AC100V - 1200W	362 × 105 × 570	7.5	-	
	- 120NA	AC120V - 1200W				
ヒートロボ Baby3000S	HRB - 03S	AC200V - 3000W	450 × 215 × 570	9	-	
	- 230NA	AC230V - 3000W				-
	- 230EU					○
	- 230AS					-
ヒートロボ電磁 1200	HRD - 01	AC100V - 1200W	270 × 410 × 550	13.0	○	

※印は海外仕様になります。 Marked with ※ is only for overseas market.

NA = アメリカ仕様, EU = ヨーロッパ仕様, AS = アジア仕様 NA = For America, EU = For Europe, AS = For Asia.

アダプタ

Adapter

CODE
ADH-HSK32



- 焼ばめホルダを焼ばめ装置にセット、位置決めする治具です。
- アダプタ単体で使用する場合は、ベースと合わせて使用する場合があります。
- The table below shows the jigs for attaching and positioning a Slimline shrink-fit holder to a shrink-fit heater.
- Adapters are used stand-alone or in combination with a base.

ベース

CODE
BAA-01

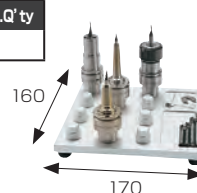


Base

ホルダスタンド

Holder Stand

CODE	収納本数 max.Q'ty
SDT-01	12



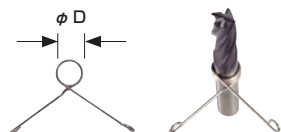
- ホルダをコンパクトに整理できます。取り外した刃物が置け、熱い刃物の冷却が行えます。
- For compact storage of holder. Accommodates hot cutting tools after removal for cooling.

着脱ストッパー

Cutter Stopper

HSA 型 (コイルスプリング型) HSA type (Coil Spring Type)

CODE	φD	入数(1セット) Q'ty (1 set)
HSA-φD	3, 3.175, 4, 5, 6, 8, 10, 12, 16	同サイズ10ヶ Contains 10 pcs. in each size
-F	3, 4, 5, 6, 7, 8, 9, 10, 11, 12	各1ヶ 計10ヶ 10 pcs. in total with each one
-EF	3, 4, 5, 6, 8, 10, 12, 16, 20, 25	各1ヶ 計10ヶ 10 pcs. in total with each one

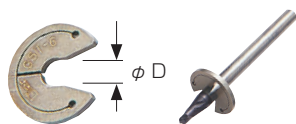


- φ3 ~ φ25 までの全ての刃物に対応しています。
- 注：ヒートロボ電磁では使用できません。
- Compatible with cutting tools with a diameter of 3 to 25 mm.
- Note: Cannot be used with Heat Robo Denji.

HSB 型 (板スプリング型) HSB type (Plate Spring Type)

CODE	φD
HSB-φD	3, 3.175, 4, 6, 8, 10, 12, 16

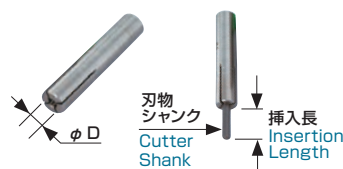
- φ3 ~ φ25 までの全ての刃物に対応しています。
- 刃物シャンクへ横方向からセットします。
- Compatible with cutting tools with a diameter of 3 to 25 mm.
- Attach the stopper to the tool shank laterally.



HSC 型 (スリ割り・コレット型) HSC type (Slit Collet Type)

CODE	φD
HSC-3	3
-3.175	3.175
-4	4
-6	6

- 小径のルーマー型刃物に便利です。
- Convenient for roumer type tools (non-inverse diameter tools) with a small diameter.

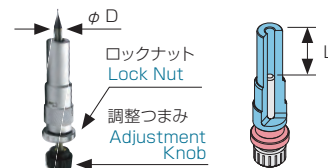


刃物アジャスター

Cutter Adjuster

- 刃物の突き出し長さをセッティングすることができます。又、複数の刃物の長さをそろえることができます。(着脱ストッパーHSB型、HSC型と組み合わせて使います。)
- Allows you to set the overhang of a cutting tool or align the lengths of several cutting tools. (Used in combination with an HSB- or HSC-type stopper)

CODE	φD	L
HAJ-3	3	10~30
-3.175	3.175	
-4	4	13~30
-6	6	19~45
-8	8	25~55
-10	10	31~70
-12	12	31~85
-16	16	33~90



コレットホルダ

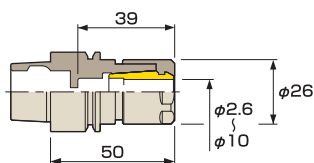
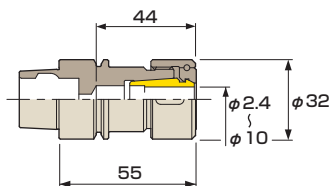
COLLET HOLDER



CTH10



CTS10



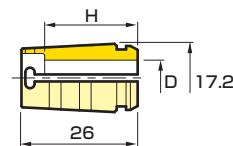
CODE	kg
E32-CTH10-55	0.2

CODE	kg
E32-CTS10-50 (*)	0.2

- オプション ● スプリングコレット ● スパナ
- 注意事項 ● ※ = コレットの締め代は利用できません。把握径は、コレットの基準径のみとなります。
- Option ● Spring collet ● Spanner
- Caution ● ※ = Collapsibility of collet cannot use. The holding diameter applies only to the reference diameter of collet.

スプリングコレット

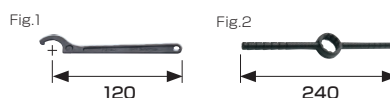
Spring collet



CODE		φD	H
超精密級(P級) Precision Collet	標準級 Standard Collet	2.6~5 (0.2mm間隔) In 0.2mm steps	16
C10-D-P	C10-D	5.2~5.8 (0.2mm間隔) In 0.2mm steps	18
		6~10 (0.2mm間隔) In 0.2mm steps	20

レンチ

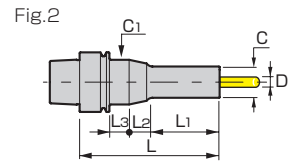
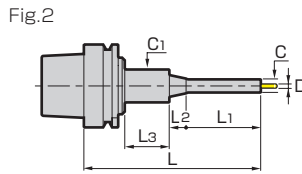
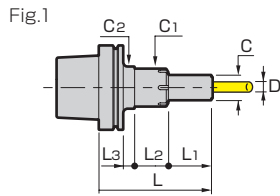
Wrench



CODE	Fig.	HOLDER CODE
FC-32	1	CTH10
RC-26	2	CTS10

データワンコレットホルダ

DETa-1 COLLET HOLDER B TYPE

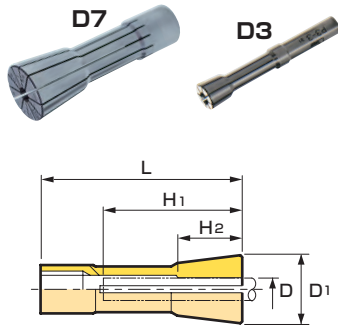


CODE	fig.	φD	L	φC	L ₁	L ₂	L ₃	φC ₁	φC ₂	Kg
E32-DTA3-75	1	0.5~3.175	75	10	27	26	2	22	25	0.2
-DTB3-65	2	0.5~3.175	65	10	27	16	4.5	20	-	
-DTB7-65K	3	1.5~7	65	21	30	14.5	10.8	26	-	

- オプション ●データワンコレット ●レンチ
- 標準付属品 ●ロッド(DTA3)
- 注意事項 ●コレットの縮まり代は利用できません。把握径は、コレットの基準径のみとなります。(E32-DTB7-65K)

■Option ●DETa-1 Collet ●Wrench
 ■Standard accessories ●Rod (DTA3)
 ■Caution ●Collapsibility of collet cannot use.
 The holding diameter applies only to the reference diameter of collet. (E32-DTB7-65K)

データワンコレット DETA-1 Collet

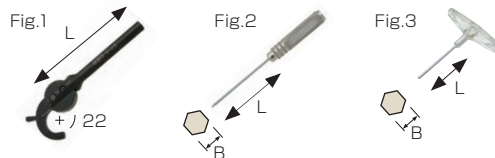


CODE		φD	縮り代 Collapsibility	φD ₁	L	H ₁	H ₂	HOLDER TYPE
超精密級(P級) Precision Collet	標準級 Standard Collet							
D3- 0.6-P	D 3- 0.6	0.5 ~ 0.6	0.1	7	40	30	6.9	DTA 3 DTB 3
- 0.8-P	- 0.8	0.6 ~ 0.8	0.2				7.0	
- 1 -P	- 1	0.8 ~ 1	0.5				7.2	
- 2 -P	- 2	1.5 ~ 2					7.3	
- 2.5-P	- 2.5	2 ~ 2.5					7.4	
- 3 -P	- 3	2.5 ~ 3					7.5	
- 3.175-P	- 3.175	2.7 ~ 3.175		7.6				
D7- 1.5-P	D 7- 1.5	1 ~ 1.5	0.5	17	50	36	7	DTB 7
- 2 -P	- 2	1.5 ~ 2	1				10	
- 2.5-P	- 2.5	2 ~ 2.5					12	
- 3 -P	- 3	2.5 ~ 3					14	
- 4 -P	- 4	3 ~ 4						
- 5 -P	- 5	4 ~ 5						
- 6 -P	- 6	5 ~ 6						
- 7 -P	- 7	6 ~ 7						

スパナ・レンチ

Wrench

コード	HOLDER	Fig.	B	R	L
F- 22	DTA 3	1	-	22	110
DW-2.5-110	DTB 3	2		-	
TW- 4	DTB 7	3	4		100



周辺機器

Goo チェッカー Goo Checker

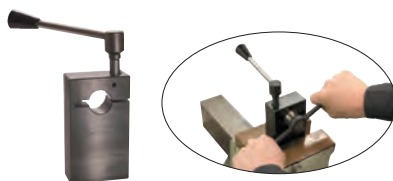
CODE	L
E32-ZPM-120	120
-165	165

- マシニングセンタのワーク原点(Z点)を簡単に設定
- It set up the original point of work-piece in M/C.



ツールセット アップスタンド Tool Set up stand

CODE
HF-E32



クリーニングツール Cleaning Tool

CODE
SCT-E32

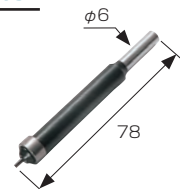
- 機械主轴の清掃に使用します。
- レザーは交換式です。(交換用レザー1組付属)
- Use when cleaning the machine spindle taper.
- A leather is an exchange formula. (1 set of leather for exchange is attached.)



センタリングバー Centering bar

CODE
ST6-CEB102

- 加工物の基準位置を検出するためのバーです。
- A bar used to find the reference position of the item being machined.



株式会社 **MST** コーポレーション

本社・工場 〒630-0142 奈良県生駒市北田原町 1738 番地
 TEL: 0743-78-1184 FAX: 0743-78-3854

MST corporation

1738 Kitatahara Ikoma Nara 630-0142 Japan
 TEL:81-743-78-1931 FAX:81-743-78-3854