



MST web site



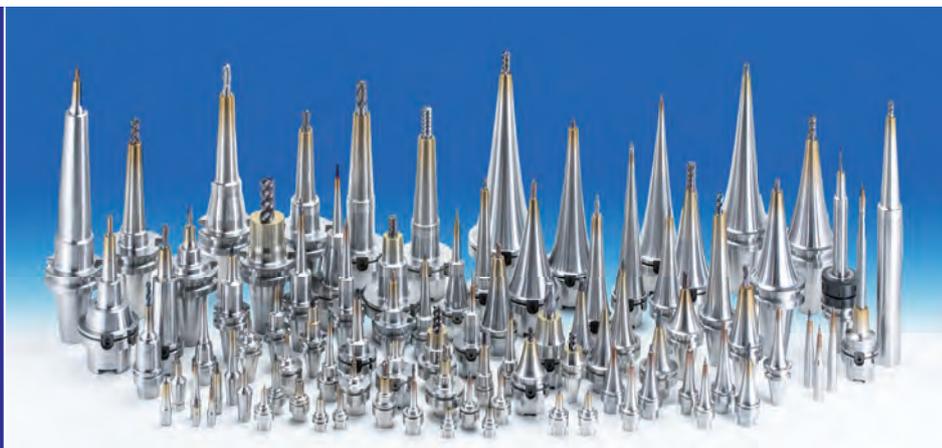
焼ばめホルダ **スリムライン**

あらゆるシーンで
加工改善!

加工スピードUP

工具の長寿命化

加工品位の向上



**焼ばめ
専用特殊鋼**
低温焼ばめ



高剛性
金型・部品



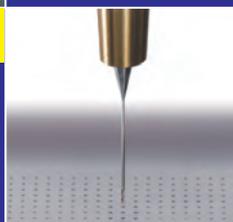
ラインナップ
4000種類



コンパクト
深彫・立壁



専用設計
5軸・カーブ



超高精度
0.5 μm
微細精密
鏡面加工

**厚肉
高把握力**
高速重切削
難削材



**軽量
高バランス**
高速回転



クーラント
もれない



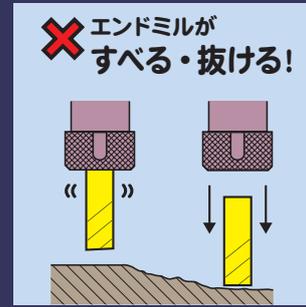
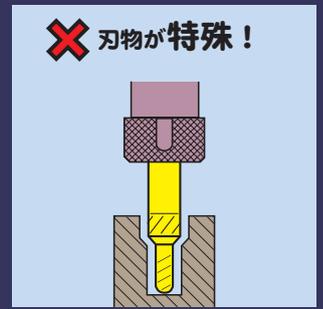
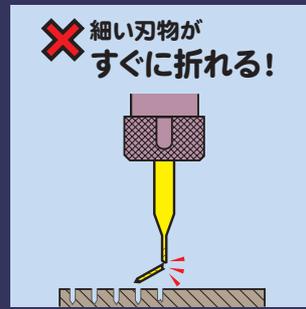
PICK UP!

<p>アングルヘッド</p>	<p>スマートグリップ</p>	<p>FMH強力型</p>	<p>レッド スクリューアバ</p>	<p>データワン コレットホルダ</p>	<p>メンテナンスツール</p>
<p>NEW CONCEPT</p>  <p>PAT.</p>	<p>クイック チェンジ</p>  <p>PAT.</p>	<p>超硬内蔵</p>  <p>PAT.</p>	<p>超硬一体型</p>  <p>PAT.</p>	 <p>2mm</p>	



2109

こんな 問題 ないですか？



ズバリ 解決！

焼ばめホルダスリムラインが

部品が全くない シンプル構造

- ・スキマがない
- ・ゆるむ部分がない
- ・15MPaの高圧クーラントスルーに標準対応
孔あきドリルに最適
- ・重切削加工も安心の
把握力3倍
- ・ビビっても抜けない

超スリム

- ・ワークや治具との
干渉なし
- ・刃物突出し最短で
たわみがない
- ・標準刃物が見える

超高精度

- ・刃物寿命が2倍
- ・細い刃物も安心
- ・フレ調整が不要



焼ばめ専用特殊鋼を採用

MSTスリムライン

低温加熱で
黒くこげない

熱膨張率
1.6倍
(他社比)

焼ばめ専用
特殊鋼

長寿命

耐熱温度
720℃

安全マージン

最高焼ばめ温度
430℃

焼ばめ温度

他社ホルダ

寿命が短い

最高焼ばめ温度
690℃

オーバーヒート

耐熱温度
580℃

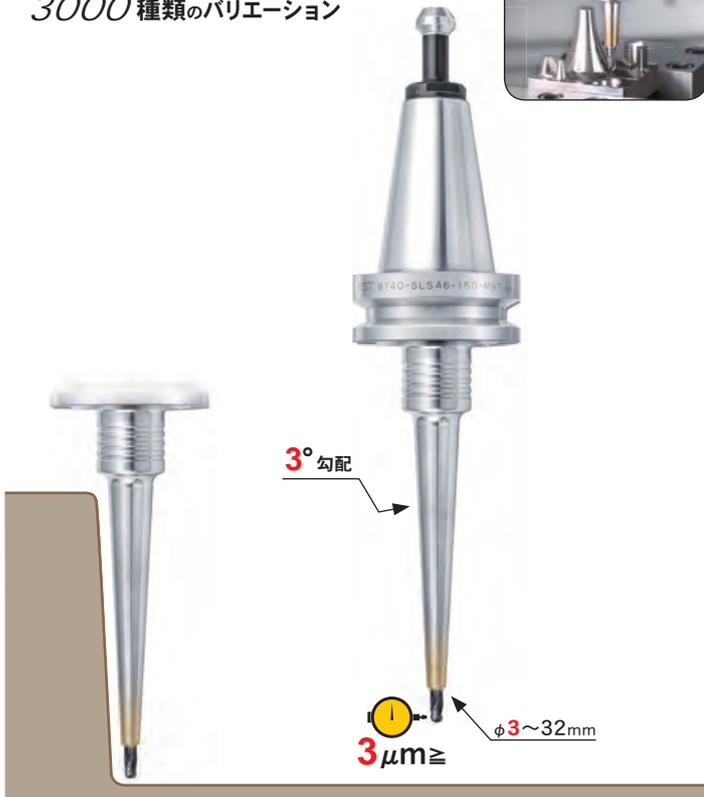
高温加熱で
黒くこげる

- ・材料の酸化
- ・穴の収縮
- ・硬度の低下

ダイス鋼

モノ 3° 一体型

深彫・立壁加工に最適
3000種類のバリエーション

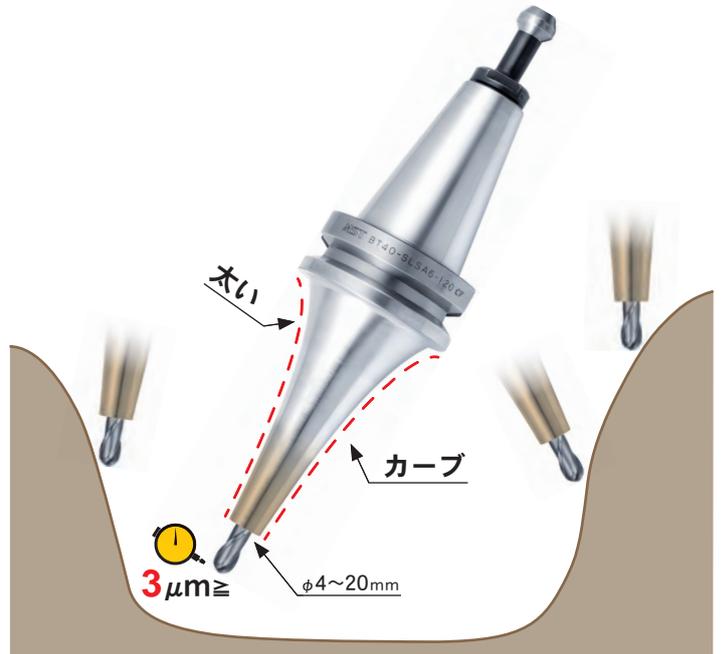


モノ カーブ 一体型 PAT.

くわしく
知りたい!

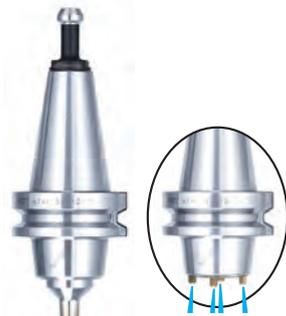


5軸加工に最適
500種類のバリエーション



2ピースタイプ モジュラー型

コレット交換式で
汎用性が高く経済的
250種類の組み合わせ



5 μm ≥ (5 μm or more surface finish) φ3~12mm (diameters from 3 to 12 mm)



UNO PAT.

超精密

- ・超高速・高精度MCに最適
- ・小径工具で安定した加工

BLACK UNO

0.5 μm ≥ (0.5 μm or more surface finish)

UNO

1 μm ≥ (1 μm or more surface finish)



ハイパーバージョン PAT.

エンドミル重切削用

- ・切削能率2倍
- ・最強の把握力で刃物の抜け・スリップを防止

ショートタイプ
高速主轴用
主轴負荷を軽減



ヘビータイプ
高トルク主轴用
把握力3倍



スリムラインZ
難削材に最適
刃物が絶対に
抜けない



焼ばめ装置 ヒートロボ



電磁ヒーター

加熱 18秒 (Heating 18 seconds) スピーディな
工具取付け (Fast tool attachment)

5000W φ3~32mm (5000W φ3~32mm)
1200W φ3~12mm (1200W φ3~12mm)



温風ヒーター

加熱 70秒 (Heating 70 seconds) 加熱しすぎによる
故障の心配なし (No worry of failure due to overheating)

3000W φ3~32mm (3000W φ3~32mm)
1200W φ3~12mm (1200W φ3~12mm)





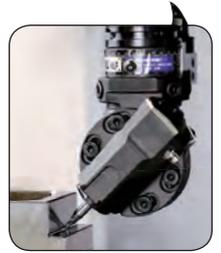
ルーフ

低コストで一軸付加

- ・ドリル・タップ加工に必要な剛性と精度に絞り込んだ最適設計!
- ・価格・納期・重量が従来の半分以上!

機械への取付け簡単!

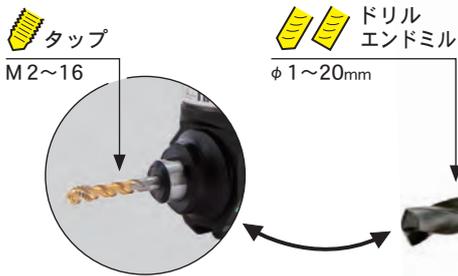
セットアップが簡単!
今お使いの位置決めブロックがそのまま使用できる



安い **18万**~
早い **即納**
軽い **1.8kg**~

NEW CONCEPT

90°型



標準型

- ・ミーリング加工もできる高剛性型



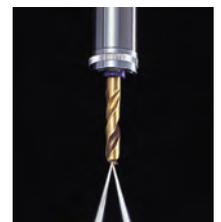
特殊設計製作品



データワン コレットホルダ

1ヶのコレットで最大2mm 締まる

- ・わずか6ヶのコレットでφ2.5~13mmのドリルをチャッキング!



全把握範囲
高精度保証
5μm≥

FMH 強力型

PAT.

くわしく
知りたい!



大径の超硬内蔵 高能率加工用アーバ 突出しの長い加工を高能率化

- 高剛性で、高切込み、高送り加工に対応
加工時間を大幅削減!
L/D=3~6で**切削能率2倍!**
- ビビりを抑え、インサートの長寿命化
夜間運転や無人化に対応

厚肉部で
強力焼ばめ

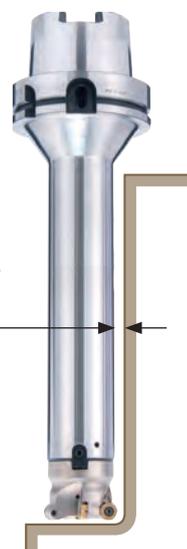


超硬

φ40~100mm
各社工具に対応
(FMH規格)

MAX. 400mm

アンダーカット形状で
立壁加工に最適



レッド スクリューアーバ

PAT.

くわしく
知りたい!



超硬一体型 高能率加工用アーバ 交換式工具の切削性能を最大限に発揮!

- 超硬合金の特性(高いヤング率)を生かした**高剛性**設計!
- 深い立壁**でも安定した加工!
- 一般的なホルダ+スチールシャンクの
組合せに比べ**切削能率2倍!**



超硬

ダイジェット工業 MOLDINO タンガロイ
オーエスジー 三菱マテリアル 京セラ
住友電工ハードメタル イスカル サンドビック
セコ・ツールズ ツールインターナショナル
テグテック 他

MAX. 340mm

MAX. 400mm

M8~16

φ16~40mm



スマートグリップ

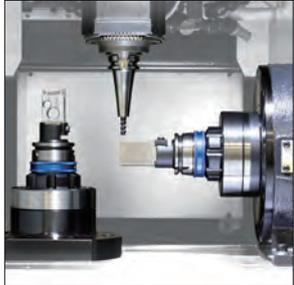
PAT.

くわしく
知りたい!



クイック交換式治具システム 治具で加工が変わる!

- ・多面加工による**工程集約**ができる!
- ・干渉がなく**優れた接近性**!
- ・**クイックチェンジ**と**外段取り**で加工停止時間が最短!



3軸MCで多面加工



5軸MCで安定加工



クイックチェンジ



ワーク交換の自動化

様々な形状のワークに対応



ダブルクランプ

少ないつかみ代で
強クランプ



ワークホルダ

HSK インターフェース

高精度で強クランプ



ヘッド

チェックメイト

機械主軸 メンテナンス用テストバー ツールホルダの性能を最大限に発揮!

- ・機械主軸の振れ精度を管理し更なる**高精度加工**の実現!
- ・中空で**軽量**! 扱いやすい!
- ・**リーズナブル**な価格!
- ・Z軸原点出しにも便利!

月に一度は
チェックしましょう

長さ	直径
振れ精度	振れの位相

実測値をマーキング



くわしく
知りたい!



ダストトル

主軸テーパ穴用クリーニングツール 超精密加工を簡単に実現!

- ・主軸の汚れを除去し、機械とツールホルダを**高精度に結合**!
- ・油汚れや細かな切粉まできれいに絡めとる!

主軸に1 μ mの切屑が
付着すると刃先は
10 μ m振れます



清掃部は交換式



くわしく
知りたい!

