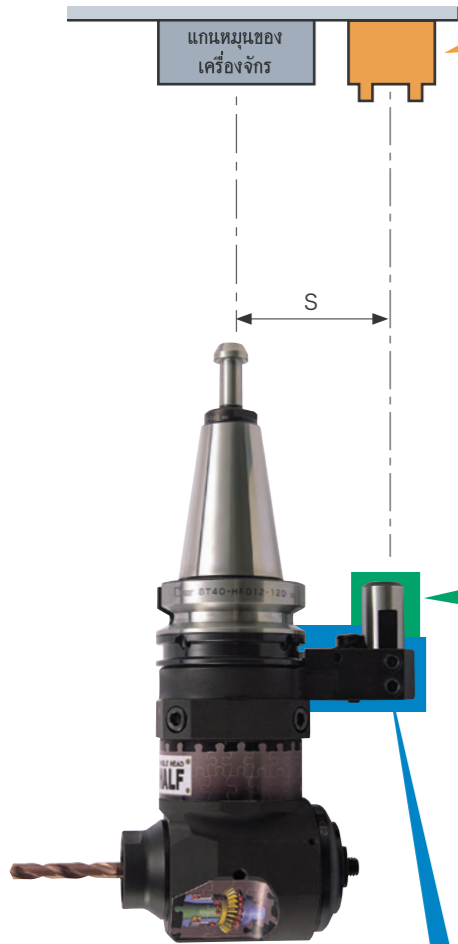
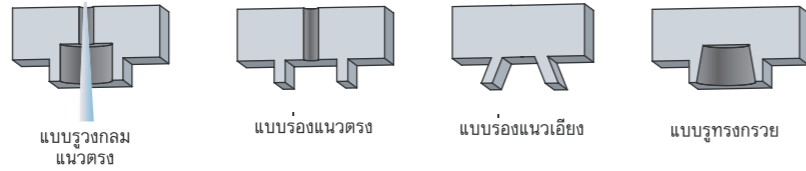


การติดตั้งเข้ากับเครื่องจักร



บล็อกระบุตำแหน่ง

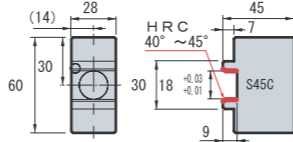
สามารถใช้กับบล็อกระบุตำแหน่งได้ทุกแบบโดยการจับคู่ บล็อกระบุตำแหน่งกับก้านยึดสลักให้เหมาะสมกัน สามารถใช้กับบล็อกระบุตำแหน่งที่ติดตั้งในแนวแกนหมุนเดิมของเครื่องจักรได้



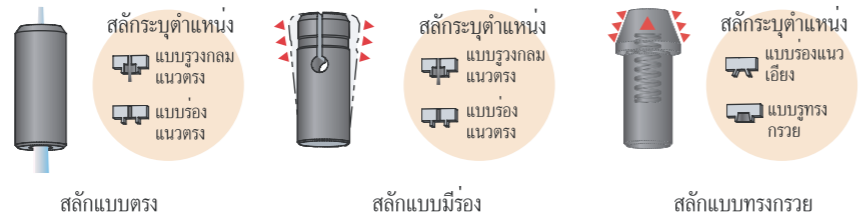
บล็อกระบุตำแหน่งที่ใช้ทั่วไป

สำหรับเครื่องที่ไม่มีบล็อกระบุตำแหน่ง สามารถสร้างบล็อกระบุตำแหน่งเองได้

รหัสสินค้า
HB-01



สลักระบุตำแหน่ง



- ใช้กับงานเจาะและทำเกลียว
- สามารถใช้ระบบสวารหล่อเย็นไหลผ่านได้

- ลดช่องว่างระหว่างบล็อกระบุตำแหน่งเพื่อประกอบได้แน่นขึ้น
- ไม่สามารใช้กับระบบเปลี่ยนทูลอัตโนมัติ

- สามารถกำหนดตำแหน่งได้แม่นยำจากแรงดันของสปริง

รุ่น	รูปร่างของสลัก	รหัสสินค้า	Ø D	L	ขนาดคอเตoretว์ที่ใช้ได้
สลักแบบตรง		HP-50B	18	50	BT30, BT40, A63
		-62B	18	62	BT50
		-62B-20	20		
สลักแบบมีร่อง		-50A	18	50	BT30, BT40, A63
		-62A	18	62	BT50
		-62A-20	20		
สลักแบบทรงกรวย		-50C	20	50	BT30, BT40, A63
		-62C	20	62	BT50
		-50CL	20	65	BT50

ก้านยึดสลัก

เลือกแบบโดยดูจากระยะห่างของบล็อกระบุตำแหน่งกับแกนหลักของเครื่องจักร (S)

	รหัสสินค้า	ขนาดคอเตoretว์ที่ใช้ได้	รุ่นไฮโดร
สลักยึดตำแหน่ง	FKA-60	60	BT30
	-65	65	BT40
	-80	80	A 63
	-85	85	BT50
	-110	110	BT50
	-110	110	BT50
แกนบังคับ	FKB-60	60	BT40
	-65	65	A 63
	-80	80	BT50
	-85	85	BT50
	-110	110	BT50
	-110	110	BT50
ก้านยึดสลัก	FKA-60	60	H F A 20
	-65	65	H F T 12
	-80	80	H U A 20
	-85	85	H U T 6
	-110	110	H U T 6
	-110	110	H U T 6

สามารถใช้ระบบหล่อเย็นจากสลักแบบตรงผ่านท่อนำสารหล่อเย็นได้ เพื่อเพิ่มความแม่นยำ



MST corporation

http://www.mst-corp.co.jp

1738 Kitahara Ikoma Nara 630-0142 Japan
TEL:81-743-78-1931 FAX:81-743-78-3854

ขนาดดอกกัดเอ็นมิลใหญ่สุด 20 มม.
ขนาดดอกทำเกลียวใหญ่สุด M16

เพิ่มขอบเขตความสามารถของการผลิต!

แบบ 90 องศา Angle Head Half

φ1~φ20

สำหรับดอกสว่านและดอกกัดเอ็นมิล

M2~M16

สำหรับดอกทำเกลียว

สำหรับดอกทำเกลียว

การออกแบบที่คำนึงถึงความแข็งแรง ความแม่นยำในการเจาะรูและทำเกลียว

เบา ราคาถูก ส่งสินค้ารวดเร็ว

แบบปรับองศาได้ Angle Head Universal Half

φ1~φ20

สำหรับดอกสว่านและดอกกัดเอ็นมิล

M2~M12

สำหรับดอกทำเกลียว

120°

120°

หลักการออกแบบ (เพิ่มความแข็งแรง 50%)

เร็ว (ลดน้ำหนัก 50%)

ราคา (ประหยัด 50%)

สามารถถอด-ประกอบเพื่อทำความสะอาดหรือซ่อมแซมได้ด้วยตนเอง

ลดต้นทุนการทำงาน (90%)

1/10

การกำหนดรหัสสินค้า

ตัวเครื่องหลัก		ขนาด (L)	
คอเตoretว์	รุ่นของไฮโดร	ขนาด (L)	
BT40	HFA20	135	
ชนิด	ลักษณะงาน	ขนาดทูล	รูป
H F D 7	งานเจาะ	1~7	D7
H F D 12		2.5~13	D12
H F A 20	งานกัดและงานเจาะ	5.8~20	C20
H F T 4		M2~M8	TA4
H F T 6	งานทำเกลียว	M3~M12	TA6
H F T 12		M3~M16	TA12 / TA6
H U D 7	งานเจาะ	1~7	D7
H U A 10		2.4~10	C10
H U A 20	งานกัดและงานเจาะ	5.8~20	C20
H U T 4		M2~M8	TA4
H U T 6	งานทำเกลียว	M3~M12	TA6

ต้องระบุตัวเครื่องหลักและชุดก้านยึดสลัก

ชุดก้านยึดสลัก		ขนาด (S)	
รูปร่างของสลักระบุตำแหน่ง	ขนาด (S)	ขนาด (S)	
S	สลักแบบตรง	65	
W	สลักแบบมีร่อง	65	
T	สลักแบบทรงกรวย	65	



Angle Head Half (HFD / HFA / HFT)

แบบปรับ องศา

HFD7 / HFT4

หมุนตามเข็มนาฬิกา 6.000 รอบ/นาที

สูงสุด 6.000 รอบต่อนาที

หมุนตามเข็มนาฬิกา

HFD7 สำหรับงานเจาะ **HFT4** สำหรับงานทำเกลียว

HFD12 / HFT6

หมุนตามเข็มนาฬิกา 4.000 รอบ/นาที

สูงสุด 4.000 รอบต่อนาที

หมุนตามเข็มนาฬิกา

HFD12 สำหรับงานเจาะ **HFT6** สำหรับงานทำเกลียว

HFA20 / HFT12

หมุนตามเข็มนาฬิกา 3.000 รอบ/นาที

สูงสุด 3.000 รอบต่อนาที

หมุนตามเข็มนาฬิกา

HFA20 สำหรับงานกัดและงานเจาะ **HFT12** สำหรับงานทำเกลียว

รหัสสินค้า	ขนาดท่อ	L	L1	Kg	รูป
BT30 - HFD 7 - 122	1 ~ 7	122	70	2.3	D 7
- 182		182	130	3.0	
- HFD12 - 122	2.5 ~ 13	122	70	2.9	
- HFT 4 - 122	M2-M 8			2.3	TA 4
- 182		182	130	3.0	
- HFT 6 - 122	M3-M12	122	70	2.9	
BT40 - HFD 7 - 120	1 ~ 7	120		3.0	D 7
- 180		180	130	3.3	
- HFD12 - 120	2.5 ~ 13	120	70	3.6	
- 180		180	130	4.9	D 12
- HFA20 - 135	5.8 ~ 20	135	77	4.4	
- 195		195	137	5.6	
- HFT 4 - 120	M2-M 8	120	130	3.0	TA 4
- 180		180		3.3	
- HFT 6 - 120	M3-M12	120	70	3.6	
- 180		180	130	4.9	TA 6
- HFT12 - 135	M3-M16	135	77	4.4	
- 195		195	137	5.6	
BT50 - HFD 7 - 195	1 ~ 7	195	130	6.4	D 7
- 255		255	190	6.8	
- HFD12 - 135	2.5 ~ 13	135	70	6.3	
- 195		195	130	7.6	D 12
- 255		255	190	8.9	
- HFA20 - 150	5.8 ~ 20	150	77	7.1	
- 210		210	137	8.3	C 20
- 270		270	197	9.4	
- HFT 4 - 195	M2-M 8	195	130	6.4	
- 255		255	190	6.8	TA 4
- HFT 6 - 135	M3-M12	135	70	6.3	
- 195		195	130	7.6	
- 255		255	190	8.9	TA 6
- HFT12 - 150	M3-M16	150	77	7.1	
- 210		210	137	8.3	
- 270		270	197	9.4	TA 12
A 63 - HFD 7 - 183	1 ~ 7	183	130	3.5	
- 243		243	190	3.9	
- HFD12 - 123	2.5 ~ 13	123	70	3.3	D 12
- 183		183	130	4.7	
- 243		243	190	6.0	
- HFA20 - 198	5.8 ~ 20	198	137	5.4	C 20
- 258		258	197	6.5	
- HFT 4 - 183	M2-M 8	183	130	3.5	
- 243		243	190	3.9	TA 4
- HFT 6 - 123	M3-M12	123	70	3.3	
- 183		183	130	4.7	
- 243		243	190	6.0	TA 6
- HFT12 - 198	M3-M16	198	137	5.4	
- 258		258	197	6.5	

- อุปกรณ์เสริม
 - เดต้า-1 คอลเล็ก (สำหรับ HUD)
 - คอลเล็ก (สำหรับ HUA)
 - ปดอกสวมดอกทำเกลียว (สำหรับ HUT)
 - Pull Stud
- อุปกรณ์มาตรฐาน
 - ประแจหกเหลี่ยม
 - ประแจปากคายน
 - ประแจหกเหลี่ยมสำหรับ HUA
- หมายเหตุ
 - กรุณาอ้างอิงโดยระบุตัวเครื่องและเบอร์รุ่นของก้านยึดสลัก
 - สามารถสั่งซื้อคอปเตอร์ได้ตามต้องการ

Angle Head Universal Half (HUD / HUA / HUT)

แบบปรับ องศาได้

HUD7 / HUT10 / HUT4

หมุนตามเข็มนาฬิกา 6.300 รอบ/นาที

สูงสุด 3.000 รอบต่อนาที

หมุนตามเข็มนาฬิกา

HUD7 สำหรับงานเจาะ **HUT4** สำหรับงานทำเกลียว

HUA20 / HUT6

หมุนตามเข็มนาฬิกา 6.300 รอบ/นาที

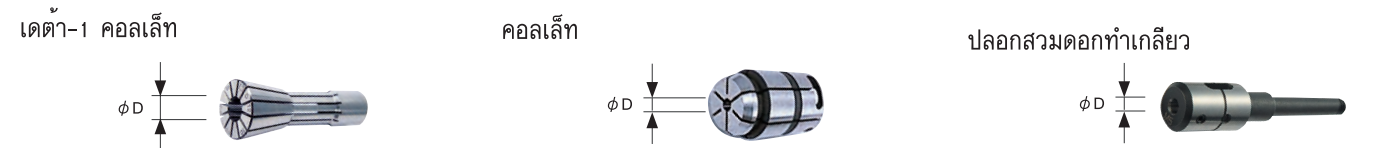
สูงสุด 3.000 รอบต่อนาที

หมุนตามเข็มนาฬิกา

HUA20 สำหรับงานกัดและงานเจาะ **HUT6** สำหรับงานทำเกลียว

รหัสสินค้า	ขนาดท่อ	L	Kg	รูป
BT40 - HUD 7 - 135	1 ~ 7	135	3.8	D 7
- HUA10 - 135	2.4 ~ 10		3.9	
- HUA20 - 135	5.8 ~ 20		4.8	
- HUT 4 - 135	M2-M 8		3.8	TA4
- HUT 6 - 135	M3-M12		4.8	
BT50 - HUD 7 - 150	1 ~ 7	150	6.6	
- HUA10 - 150	2.4 ~ 10		6.7	C10
- HUA20 - 150	5.8 ~ 20		7.5	
- HUT 4 - 150	M2-M 8		6.6	
- HUT 6 - 150	M3-M12		7.5	TA6

- อุปกรณ์เสริม
 - เดต้า-1 คอลเล็ก (สำหรับ HUD)
 - คอลเล็ก (สำหรับ HUA)
 - ปดอกสวมดอกทำเกลียว (สำหรับ HUT)
 - Pull Stud
- อุปกรณ์มาตรฐาน
 - ประแจหกเหลี่ยม
 - ประแจปากคายน
 - ประแจหกเหลี่ยมสำหรับ HUA
- หมายเหตุ
 - กรุณาอ้างอิงโดยระบุตัวเครื่องและเบอร์รุ่นของก้านยึดสลัก
 - สามารถสั่งซื้อคอปเตอร์ได้ตามต้องการ



รหัสสินค้า	ขนาดท่อ	รุ่นที่ใช้ได้
D 7 - 1.5	1 ~ 1.5	HFD 7 HUD 7
- 2	1.5 ~ 2	
- 2.5	2 ~ 2.5	HFD12
- 3	2.5 ~ 3	
- 4	3 ~ 4	
- 5	4 ~ 5	
- 6	5 ~ 6	
- 7	6 ~ 7	
D12 - 4	2.5 ~ 4	
- 6	4 ~ 6	
- 8	6 ~ 8	
- 0	8 ~ 10	
- 12	10 ~ 12	
- 13	11 ~ 13	

รหัสสินค้า	ขนาดท่อ	รุ่นที่ใช้ได้
C10 - D	2.6 2.8 3 3.2 3.4 .. (เพิ่มขนาดครึ่งละ 0.2 มม.) .. 9.4 9.6 9.8 10	HUA10
C20 - D	6 6.2 6.4 6.6 6.8 .. (เพิ่มขนาดครึ่งละ 0.2 มม.) .. 19.6 19.8 20	HFA20 HUA20

รหัสสินค้า	ขนาดท่อ	รุ่นที่ใช้ได้
TA 4 - M 2	M2, M2.6	HFT 4 HUT 4
- M 3	M 3	
- M 4	M 4	
- M 5	M 5	HFT 6 HFT 12 HUT 6
- M 6	M 6	
- M 8	M 8	
TA 6 - M 3	M 3	
- M 4	M 4	
- M 5	M 5	
- M 6	M 6	HFT 12
- M 8	M 8	
- M10	M10	
- M12	M12	
TA12 - M14	M14	HFT 12
- M16	M16	

