

ツールホルダメーカー
MSTコーポレーションが

グラフィットの加工

部品と放電加工用電極
を引き受けます!

全国へ発送



最先端の設備とスキル!



5軸制御加工



24時間稼働



メーカーが保証する納期・品質

設備一覧

5軸制御マシニングセンタ

6台



V56i-5XB Gr 2台
牧野フライス製作所



V33i-5XB Gr 1台
牧野フライス製作所



D200Z Gr 3台
牧野フライス製作所



3軸制御マシニングセンタ

14台



V77 Gr 1台
牧野フライス製作所



V56i Gr 3台
牧野フライス製作所



V33i Gr 2台
牧野フライス製作所



VP600 2台
ニデック オーケーケー



JF500L 1台
ソディック
ジャパントレーディング



α-T21iFa 5台
ファナック

CNC旋盤

4台



TCN-2000 L6
TAKISAWA

CNC3次元測定機

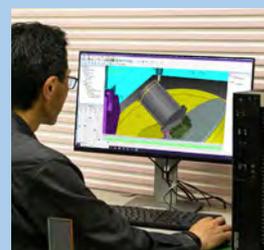
- Crysta-Apex C544
ミットヨ
- XYZAX SVA NEX 1000A-C6
東京精密
- VL-550
キーエンス



CAM

10台

- FF/Five
- CAM-TOOL
- hyperMILL

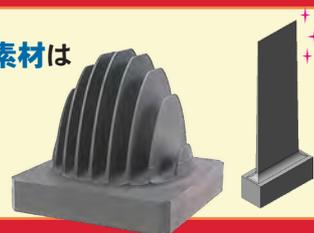


グラファイトは電極成型と放電加工の進化に最適な材料です。



- 1 放電速度 銅電極の **2倍**
- 2 重量 銅電極の **1/3**
- 3 材料費 銅電極の **1/2**

グラファイト素材は
薄リブ形状に
最適です！



	電極製作の場合				放電加工の場合					
	切削時間	材料コスト	バリ取り・電極磨き	切りくず処理	加工速度		電極消耗		仕上面粗さ	形状精度
	荒加工	仕上加工	荒加工	仕上加工	仕上面粗さ	形状精度				
グラファイト	◎	◎	◎	△	◎	○	◎	○	○	○
銅	△	×	×	○	△	○	△	◎	◎	◎

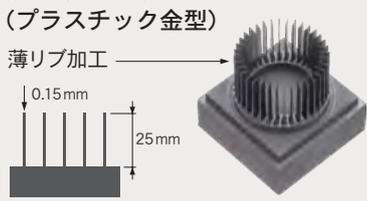
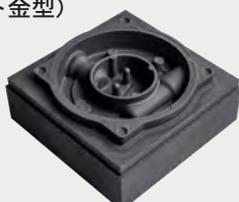
素材販売も致します

6F材・バー材・各種材質を短納期で供給

83年の歴史あるカーボン素材専門メーカー
東洋炭素株式会社とのコラボレーション

加工例

電極 3R・エロワに対応!

<p>フロントグリル (プラスチック金型)</p>  <p>CEF</p>	<p>シロッコファン (プラスチック金型)</p> <p>薄リブ加工</p>  <p>0.15mm 25mm</p> <p>BE</p>
<p>ヒートシンク (ダイカスト金型)</p>  <p>HD</p>	<p>ポンプ (ダイカスト金型)</p> 
<p>圧縮機溝加工用 (航空・宇宙・ポンプ)</p> 	<p>ベベルギヤ (超硬金型)</p>  <p>Cu含有材</p> <p>BO+</p>

部品

<p>溶解金属攪拌棒 (溶解炉)</p>  <p>ねじれ角 50° 羽幅 3mm</p>	<p>イオングリッド (半導体業界)</p>  <p>φ2×445穴 ピッチ精度 0.02mm</p>
<p>ロケットノズル (宇宙業界)</p> 	<p>金属焼結用型 (熱処理炉)</p> 

タイ工場

タイを拠点に
海外需要にも
対応！

- 牧野 E3, E33
- OKK VP-600Gr
- ファナック ロボドリル



製作実績
18万個

東洋炭素株式会社

大阪営業所1課 〒555-0011 大阪市西淀川区竹島5-7-12
TEL: 06(6472)5842 FAX: 06(6472)6011
www.toyotanso.co.jp

株式会社 MST コーポレーション

本社・工場 〒630-0142 奈良県生駒市北田原町1738
TEL: 0743-78-1185 e-mail: graphite@mst-corp.co.jp
www.mst-corp.co.jp