

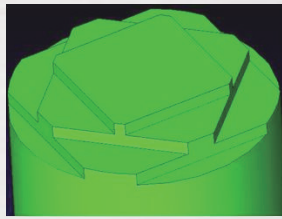
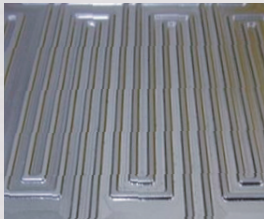
微細加工 We can handle micro-precision mold machining! 精密金型加工を請負います!

充実した設備

We have the equipment to meet your needs.

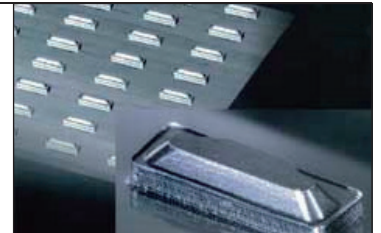
ツーリングメーカーとして長年培ってきた
ミクロン精度の加工技術を生かし、
お客様のニーズにお応えします。

Making the most of the micron-precision
machining technology we have pioneered
over the years as a tool holder manufacturer,
we can meet any customer's needs.



高速金型加工

Die and mold machining using high-speed
machining centers



高精度加工

High-precision machining



予算納期

柔軟に対応

Flexible response to
delivery time and
your budget.

MST corporation

✉ bisai@mst-corp.co.jp

☎ 0743(78)1185

すぐにお見積りいたします。お気軽にご連絡ください。
Please feel free to contact us. Estimates provided almost immediately.

設備一覧 Equipment list

マシニングセンタ

Machining center

	高精度金型加工機 High-precision die and mold machine.	微細精密加工機 Precision micromachining center	超精密小型 リニアマシニングセンタ Ultra-precise, high-speed linear machining center	高精度高速 微細加工機 High-precision, high-speed micromachining center
	 <p>V56i 牧野フライス製作所 MAKINO</p>	 <p>iQ300 牧野フライス製作所 MAKINO</p>	 <p>MC430L ソディック Sodick</p>	 <p>CEGA II -542 碌々産業 ROKU-ROKU</p>
移動量 (X・Y・Z) Travels	900・550・450mm	400・350・200mm	420・350・200mm	500・400・400mm
主軸型式 Spindle taper hole	HSK-A63	HSK-E32	HSK-E32	HSK-E40
主軸回転数 Spindle speed range	50 } 20,000 min ⁻¹	400 } 45,000 min ⁻¹	500 } 40,000 min ⁻¹	200 } 30,000 min ⁻¹
最大積載量 Maximum table load	800kg	100kg	60kg	200kg
ATC本数 Automatic tool changer (tool storage capacity)	40本 40 tools	20本 20 tools	16本 16 tools	12本 12 tools
その他 Others	<ul style="list-style-type: none"> ●スーパーGI.4制御 ●軸芯冷却 ●サーマルガード ●Super GI.4 control ●Spindle core cooling ●Thermal Guard 	<ul style="list-style-type: none"> ●スーパーGI.4制御 ●恒温チャンバ ●ワーク自動測定装置 ●Super GI.4 control ●Thermal chamber ●Automatic workpiece measurement device 	<ul style="list-style-type: none"> ●3軸リニアモーター駆動 ●3軸スケールフィードバック ●水溶性切削油仕様 ●3-Axis linear motor drive ●3-Axis scale feedback ●Water-soluble cutting oil specifications 	<ul style="list-style-type: none"> ●リニアスケールフィードバック ●セミドライクーラント仕様 ●Linear scale feedback ●Semi-dry-coolant specifications

NC放電加工機

NC EDM

EDAF3

牧野フライス製作所 MAKINO

移動量 (X・Y・Z)
Movement : 450・350・350 mm

最大ワーク積載質量 : 800kg
Max. work-piece loading mass

最大電極質量 : 75kg
Max. electrode mass



CNC3次元測定機

ガイザックス SVA NEX 1000A-C6

東京精密 TOKYO SEIMITSU

測定範囲 (X・Y・Z) : 850・1000・600 mm
Measuring range

測定精度 : (R0.MPE) 1.8+4L/1000μm
Measuring accuracy

繰返し精度 : (R0.MPL) 1.5μm
Repeatability

オプション : ラインレーザー (3Dスキャニング)
Option : Line laser sensor (3D scanning)

3Dスキャニングによる形状評価
高品質な製品を安定供給
3D scanning shape assessment.
Ensure a stable supply of high-quality products.



Coordinate measuring Machine

Crysta-Apex C544

ミットヨ Mitutoyo

測定範囲 (X・Y・Z) : 500・400・400 mm
Measuring range

最大許容指示誤差 : 1.7+3L/1000μm
Maximum tolerance limit

最大許容スキャニング : 2.3μm
Maximum tolerance scanning



株式会社 **MST** コーポレーション

本社・工場 〒630-0142 奈良県生駒市北田原町1738
TEL: 0743-78-1184 E-mail: info@mst-corp.co.jp
http://www.mst-corp.co.jp

MST corporation

1738 Kitatahara Ikoma Nara 630-0142 Japan
TEL: 81-743-78-1931 E-mail: info@mst-corp.co.jp
http://www.mst-corp.co.jp