

# กราฟาइट 加工を請負います!

## รับแปรรูปแกรไฟต์

### 最先端の設備と生産体制で短納期!

ด้วยเครื่องจักรที่ทันสมัยและระยะเวลาการผลิตที่รวดเร็ว

見積り～発注まで **Web** で簡単・スピーディー

สั่งผ่าน **Web** ได้ภายในขั้นตอนเดียว

最短納期 **2** 日

เร็วที่สุด **2** วัน

**3R・エロワ** に対応

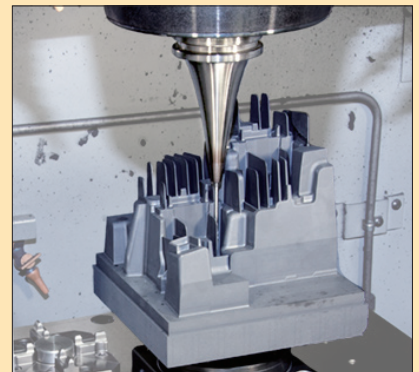
รองรับ **3R** และ **EROWA**

すぐにお見積りいたします。  
お気軽にご連絡ください。  
ทางเราจะส่งใบเสนอราคาให้ท่านทันที  
ติดต่อได้ทาง

✉ [thai@mst-corp.co.jp](mailto:thai@mst-corp.co.jp)

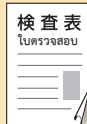
☎ 02-136-5795

<http://www.mst-corp.co.jp/thai/>



### 3次元測定

全品検査表付、精度保証



เช็คผลิตภัณฑ์ด้วยเครื่องวัด 3 มิติ

รับประกันความถูกต้องแม่นยำ ด้วยการตรวจสอบทุกชิ้นงาน

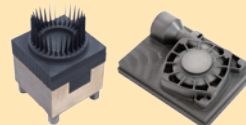
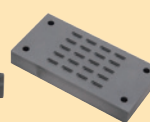
### 日本で多くの実績

ผลงานที่ผ่านมาที่ญี่ปุ่น

製作実績  
**110,000** 個  
จำนวนการผลิตจริง  
110,000 ชิ้น

部品  
ชิ้นส่วนอะไหล่

電極  
ชิ้นไฟฟ้า



MST Corporation Thai LTD.

  
1804




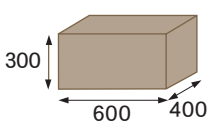
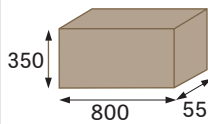
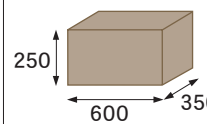
# 設備一覽

最先端の設備で複雑形状、高精度加工を実現

## เครื่องจักรที่ใช้

สามารถทำงานได้อย่างแม่นยำถูกต้อง ทั้งงานที่ยากซับซ้อน ด้วยเครื่องจักรที่ทันสมัย

### マシニングセンタ Machining Center

			
	<b>E33</b> Makino Asia	<b>VP600</b> OKK	<b>α-D21MiA</b> FANUC
<b>ワークサイズ(mm)</b> ขนาดของชิ้นงาน			
<b>移動量(mm)</b> ระยะเคลื่อนที่ของโต๊ะงาน	<b>X·Y·Z</b> 650 · 450 · 450	1,100 · 610 · 460	700 · 400 · 330
<b>テーブルサイズ(mm)</b> ขนาดของโต๊ะงาน	850 × 500	1,300 × 610	650 × 400
<b>主軸型式</b> ประเภทของสปินเดิล	HSK-F63	HSK-A63	BT30
<b>主軸回転数(min-1)</b> ความเร็วรอบ	30,000	20,000	10,000
<b>ATC本数</b> จำนวน ATC	30	30	21

### 3次元測定機 เครื่องวัด 3 มิติ

#### XYZAX MJU NEX-C2 東京精密

測定範囲 (X · Y · Z) : 510 · 460 · 410  
測定物最大質量 : 200kg  
最大許容指示誤差 : 2.7+4L/1000μm



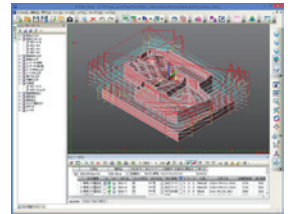
#### Tokyo Seimitsu

ขอบเขตของเครื่องวัด (X · Y · Z) : 510 · 460 · 410  
น้ำหนักที่รองรับได้ : 200 กิโลกรัม  
ค่าความคลาดเคลื่อนที่ยอมรับได้สูงสุด : 2.7+4L/1000μm

### CAD / CAM

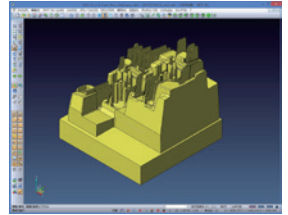
#### FF/cam 牧野フライス製作所

Makino Milling Machine Co., Ltd.



#### VISI CAD ヴェロ ソフトウェア

Vero - Software



## 加工例 ตัวอย่างชิ้นงาน

### 電極加工 แปรรูปขั้วไฟฟ้า

**ダイキャスト金型 (自動車部品)**

素材サイズ : 100 × 100 × 60mm  
加工時間 : 9h  
材質 : ISO63 (一般材)  
溝深さ : 40mm  
最少コーナー : R1

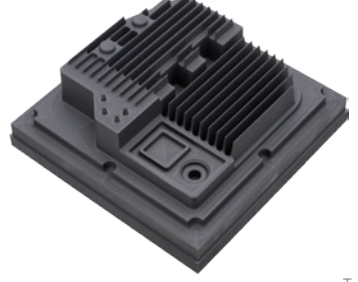


**DIE CAST (อะไหล่รถยนต์)**

ขนาดหัวตลับ : 100x100x60mm  
ระยะเวลาในการปฏิบัติงาน : 9 ชั่วโมง  
เกรดแกรไฟท์ : ISO63 (วัสดุตีขึ้นทั่วไป)  
ความลึกของร่อง : 40mm  
ทำมุมน้อยที่สุด : R1

**ダイキャスト金型 (ヒートシンク)**

素材サイズ : 200 × 200 × 100mm  
加工時間 : 16h  
材質 : ISO63 (一般材)  
天幅 : 0.8mm  
勾配 : 2.5°  
高さ : 25mm

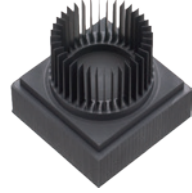


**DIE CAST (แผงกระจายความร้อน)**

ขนาดหัวตลับ : 200x200x100mm  
ระยะเวลาในการปฏิบัติงาน : 16 ชั่วโมง  
เกรดแกรไฟท์ : ISO63 (วัสดุตีขึ้นทั่วไป)  
กว้าง : 0.8mm  
เอียง : 2.5 องศา  
สูง : 25mm

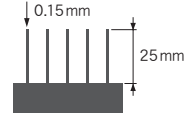
**薄リブ加工 (シロッコファン)**

素材サイズ : 50 × 50 × 50mm  
加工時間 : 3h  
材質 : TTK-5 (高品質材)  
天幅 : 0.15mm  
勾配 : 0.5°  
形状 : (リブ) 30 枚 (高さ) 25mm



**Thin-rib machining (ตัวระบายอากาศ)**

ขนาดหัวตลับ : 50x50x50mm  
ระยะเวลาในการปฏิบัติงาน : 3 ชั่วโมง  
เกรดแกรไฟท์ : TTK-5 (วัสดุตีขึ้นคุณภาพสูง)  
กว้าง : 0.15mm  
เอียง : 0.5 องศา  
รูปร่าง : (เส้น) 30 เส้น (ความสูง) 25 mm



**金属焼結用トレイ (耐熱性治具)**

素材サイズ : 120 × 60 × 20mm  
加工時間 : 1.5h  
材質 : ISEM-8



**Metal sintering mold (จิกคุณสมบัติทนความร้อน)**

ขนาดหัวตลับ : 120x60x20mm  
ระยะเวลาในการปฏิบัติงาน : 1.5 ชั่วโมง  
เกรดแกรไฟท์ : ISEM-8

**MST Corporation Thai LTD.**

777/21 Moo9 Bangpla, Bangplee, Samutprakarn 10540

Tel : 02-136-5795 Fax : 02-136-5797  
e-mail [thai@mst-corp.co.jp](mailto:thai@mst-corp.co.jp)  
<http://www.mst-corp.co.jp/thai/>