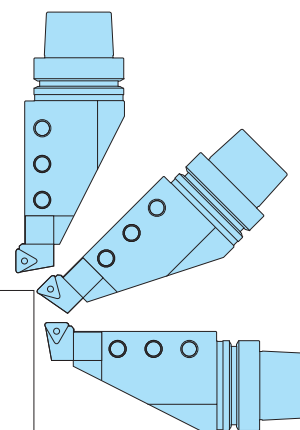
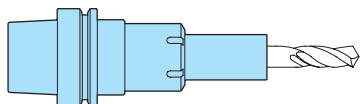


ヤマザキマザック INTEGREX i series j series

HSK ツールングシステム



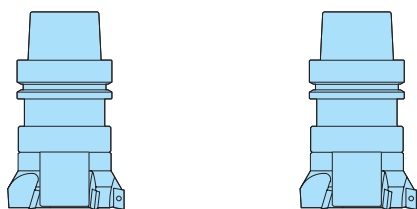
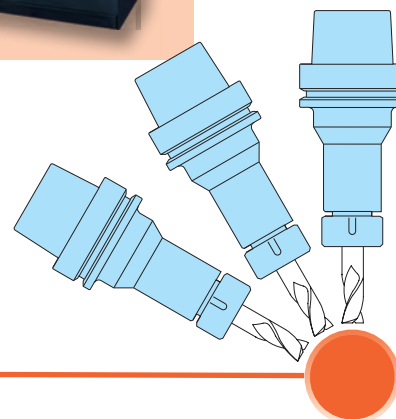
integrex i series



小型複合加工機
コンパクト設計
高精度
ワークハンドリング装置
ワンチャッキング加工



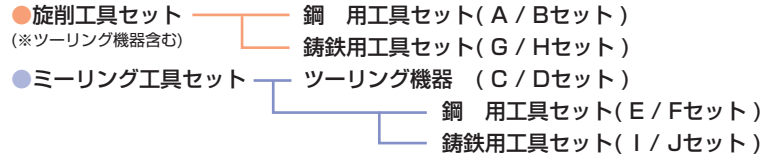
integrex j series



1010J

INTEGREX用切削工具セット

A～Jセットの組み合わせ内容



※AセットよりBセット (CセットよりDセット)の方が数量・ボリュームの大きいセットとなります。

1. ツーリング機器

●旋削工具セット

形状	本体型番	L	Kg	単価	①グループ		②グループ	
					数	金額	数	金額
角シャンク取付用ホルダ 	T63-SV2020L-105	105	2.7	42,000	3	126,000	5	210,000
一体型外径ホルダ 図はT63H-PCLNL-DX12を示す	T63H-PCLNL-DX12	65	1.2	31,000	-		1	31,000
	-PDJNL-DX15		1.1				1	31,000
	-SVLBL-DX16		1.2				1	31,000
	-PCMNN-H12	100	2.6				1	31,000
	-PDNNN-H15		1.6				1	31,000
	-SVVBN-L16						1	31,000
ボーリングバー取付用ホルダ (サイドロック方式) 	T63H-N10-80	80	1.0	32,400	1	32,400	2	64,800
	-N12-90	90	1.3		1	32,400	2	64,800
	-N16-100	100	1.6	33,500	1	33,500	2	67,000
	-N20-120	120	2.0	34,700	1	34,700	2	69,400
ドリル取付用ホルダ 	T63H-C20-75	75	1.4	28,200	1	28,200	1	28,200
	-C25-85	85	1.6		1	28,200	1	28,200
	-C32-90	90	1.5		1	28,200	1	28,200
合計						343,600	746,600	

●ミーリング工具セット

形状	コレット	本体型番 / コレット等	L	Kg	単価	③グループ		④グループ		
						数	金額	数	金額	
データワン コレット ホルダ DTA型 		A63-DTA12-120	120	1.2	36,000	3	108,000	5	180,000	
		F-45 (スパナ)	-		1,500	1	1,500	1	1,500	
		DTE型 	A63-DTE12-120	120	1.5	39,000	1	39,000	2	78,000
		12ES-A (クーラントスルー用セット)			25,000	1	25,000	2	50,000	
		W-135DR (スパナ)			2,400	1	2,400	1	2,400	
		D12-4, 6, 8, 10, 12, 13			6,000	12	72,000	18	108,000	
コレット ホルダ CTH10型 		A63-CTH10-90	75	0.9	50,000	1	50,000	1	50,000	
		C10-3, 4, 6, 8, 10-P			6,000	5	30,000	10	60,000	
		FC-36 (スパナ)			1,300	1	1,300	1	1,300	
		CTH20型 	A63-CTH20-90	90	1.2	53,000	3	159,000	5	265,000
		C20-6, 8, 10, 12, 16, 20-P			7,000	12	84,000	18	126,000	
		FC-50 (スパナ)			1,800	1	1,800	1	1,800	
ハイアート ミーリング チャック 		A63-ART32-100	100	2.0	51,000	2	102,000	2	102,000	
		S32-12, 16, 20, 25			4,500	4	18,000	4	18,000	
		FM-72 (スパナ)			2,200	1	2,200	1	2,200	
正面フライス アーバ 		A63-FMC22-60	60	1.1	39,000	1	39,000	1	39,000	
周辺機器 ツールセットアップスタンド (ツール締付台) パレット (コレットスタンド)		HF-A63	-		30,000	1	30,000	1	30,000	
		PA-R-1 (C10/D 7用)			1,800	1	1,800	2	3,600	
		-B-1 (C20/D12用)			1,800	1	1,800	2	3,600	
合計							768,800	1,122,400		

■ 2-1. 鋼用工具セット

旋削工具 セット内容 (鋼用)		1. ツーリング機器	2-1. ホルダ	2-1. チップ	合計
	Aセット	①グループ	⑤グループ	⑨グループ	754,200
	Bセット	②グループ	⑥グループ	⑨グループ	1,237,900

▼ホルダ

▼チップ

・外径ホルダ



・チップ



CODE	加工径 (mm)	単価	⑤グループ		⑥グループ		加工	CODE	材種	単価	⑨グループ	
			数量	金額	数量	金額					数量	金額
PCLNL2020K-12	—	8,800	2	17,600	2	17,600	鋼の荒加工用	CNMG120408PS	CA5525	770	10	7,700
							鋼の仕上加工用	CNMG120404GP	TN6020	630	10	6,300
PDJNL2020K-15			2	17,600	2	17,600	鋼の荒加工用	DNMG150408PS	CA5525	1,050	10	10,500
							鋼の仕上加工用	DNMG150404GP	TN6020	900	10	9,000
MVLNL2020K-16		14,300	2	28,600	2	28,600	鋼の荒加工用	VNMG160408	CA5525	1,050	10	10,500
							鋼の仕上加工用	VNMG160404GP	TN6020	820	10	8,200

・ボーリングバー



・チップ



CODE	加工径 (mm)	単価	⑤グループ		⑥グループ		加工	CODE	材種	単価	⑨グループ	
			数量	金額	数量	金額					数量	金額
A10L-SCLP08-12AE	φ12	18,300	1	18,300	2	36,600	鋼の荒加工用	CPMH080208HQ	CA5525	630	10	6,300
							鋼の仕上加工用	CPMT080204GP	TN6020	450	10	4,500
A12M-SCLP09-16AE	φ16	19,200	1	19,200	2	38,400	鋼の荒加工用	CPMH090308HQ	CA5525	740	10	7,400
A16Q-SCLP09-18AE	φ18	20,300	1	20,300	2	40,600	鋼の仕上加工用	CPMT090304GP	TN6020	550	10	5,500
A20R-SCLP09-22AE	φ22	22,900	1	22,900	2	45,800						

・スローアウェイ
ドリル
(DRX型)



・チップ



CODE	加工径 (mm)	単価	⑤グループ		⑥グループ		加工	CODE	材種	単価	⑨グループ	
			数量	金額	数量	金額					数量	金額
S20-DRX150M-3-04	φ15	47,500	1	47,500	1	47,500	鋳鉄の荒加工用	ZXMT040203GM	PR1230	1,100	10	11,000
S25-DRX200M-3-06	φ20	49,400	1	49,400	1	49,400		ZXMT06T204GM			10	11,000
S32-DRX300M-3-09	φ30	59,300	1	59,300	1	59,300		ZXMT09T306GM			10	12,000
合計				300,700		381,400					合計	109,900

ミーリング工具 セット内容 (鋼用)		1. ツーリング機器	2-1. ホルダ	2-1. チップ	合計
	Cセット	③グループ	—	—	768,800
	Dセット	④グループ	—	—	1,122,400
	Eセット	—	⑦グループ	⑩グループ	564,000
Fセット	—	⑧グループ	⑩グループ	737,900	

▼ホルダ

▼チップ

・スローアウェイ
ドリル
(DRC型)



・チップ



CODE	加工径 (mm)	単価	⑦グループ		⑧グループ		加工	CODE	加工径 (mm)	材種	単価	⑩グループ	
			数量	金額	数量	金額						数量	金額
SS12-DRC100M-3	—	30,600	1	30,600	1	30,600	—	DC1000M-SC	φ10	PRO315	7,900	1	7,900
-DRC110M-3		32,500	1	32,500	1	32,500		DC1100M-SC	φ11				1

・スローアウェイエンドミル
(MEC型)



・チップ



CODE	加工径 (mm)	単価	⑦グループ		⑧グループ		加工	CODE	材種	単価	⑩グループ	
			数量	金額	数量	金額					数量	金額
MEC16-S12-11T	φ16	26,300	1	26,300	2	52,600	—	BDMT11T308ER-JT	PR1225	990	20	19,800
MEC20-S16-11T	φ20	31,500	1	31,500	2	63,000						
MEC25-S20-11T	φ25	34,200	1	34,200	2	68,400						
MEC30-S25-11T	φ30	39,900	1	39,900	2	79,800						
MEC40-S32-11T	φ40	42,000	1	42,000	2	84,000						

・スローアウェイカッタ



・チップ



CODE	加工径 (mm)	単価	⑦グループ		⑧グループ		加工	CODE	材種	単価	⑩グループ	
			数量	金額	数量	金額					数量	金額
MEC063R-11-6T-M	φ63	62,000	1	62,000	1	62,000	—	BDMT11T308ER-JT	PR1225	990	10	9,900
MFPN45063R-5T-M		53,000	1	53,000	1	53,000						
合計				352,000		525,900					合計	212,000

■ 2-2. 鑄鉄用工具セット

旋削工具 セット内容 (鑄鉄用)		1. ツーリング機器	2-2. ホルダ	2-2. チップ	合計
	Gセット	①グループ	⑤グループ	⑪グループ	763,100
	Hセット	②グループ	⑥グループ	⑪グループ	1,246,800

▼ホルダ

・外径ホルダ



CODE	加工径 (mm)	単価	⑤グループ		⑥グループ	
			数量	金額	数量	金額
PCLNL2020K-12	—	8,800	2	17,600	2	17,600
PDJNL2020K-15	—	—	2	17,600	2	17,600
MVLNL2020K-16	—	14,300	2	28,600	2	28,600

▼チップ

・チップ



CODE	材種	単価	⑪グループ	
			数量	金額
鑄鉄の荒加工用 CNMG120408ZS	CA4515	770	10	7,700
鑄鉄の仕上加工用 CNMG120404C			10	7,700
鑄鉄の荒加工用 DNMG150408ZS	—	1,050	10	10,500
鑄鉄の仕上加工用 DNMG150404C			10	10,500
鑄鉄の荒加工用 VNMG160408	—	1,050	10	10,500
鑄鉄の仕上加工用 VNMG160404			10	10,500

・ボーリングバー



CODE	加工径 (mm)	単価	⑤グループ	⑥グループ
A10L-SCLP08-12AE	φ12	18,300	1	18,300
A12M-SCLP09-16AE	φ16	19,200	1	19,200
A16Q-SCLP09-18AE	φ18	20,300	1	20,300
A20R-SCLP09-22AE	φ22	22,900	1	22,900

・チップ



CODE	材種	単価	⑪グループ
鑄鉄の荒加工用 CPMH080208	CA4515	630	10
鑄鉄の仕上加工用 CPMH080204			10
鑄鉄の荒加工用 CPMH090308	—	740	10
鑄鉄の仕上加工用 CPMH090304			10

・スローアウェイ
ドリル
(DRX型)



CODE	加工径 (mm)	単価	⑤グループ	⑥グループ
S20-DRX150M-3-04	φ15	47,500	1	47,500
S25-DRX200M-3-06	φ20	49,400	1	49,400
S32-DRX300M-3-09	φ30	59,300	1	59,300
合計			300,700	381,400

・チップ



CODE	材種	単価	⑪グループ
鑄鉄の荒加工用 ZXMT040203GM	PR1210	1,100	10
鑄鉄の仕上加工用 ZXMT06T204GM			10
鑄鉄の荒加工用 ZXMT09T306GM	—	1,200	10
鑄鉄の仕上加工用 ZXMT09T306GM			10
合計			118,800

ミーリング工具 セット内容 (鑄鉄用)		1. ツーリング機器	2-2. ホルダ	2-2. チップ	合計
	Cセット	③グループ	—	—	768,800
	Dセット	④グループ	—	—	1,122,400
	Iセット	—	⑦グループ	⑫グループ	564,000
Jセット	—	⑧グループ	⑫グループ	737,900	

▼ホルダ

・スローアウェイ
ドリル
(DRC型)



CODE	加工径 (mm)	単価	⑦グループ		⑧グループ	
			数量	金額	数量	金額
SS12-DRC100M-3	—	30,600	1	30,600	1	30,600
-DRC110M-3	—	32,500	1	32,500	1	32,500

▼チップ

・チップ



CODE	加工径 (mm)	材種	単価	⑫グループ	
				数量	金額
DC1000M-SC	φ10	PRO315	7,900	1	7,900
DC1100M-SC	φ11			1	7,900

・スローアウェイエンドミル
(MEC型)



CODE	加工径 (mm)	単価	⑦グループ	⑧グループ
MEC16-S12-11T	φ16	26,300	1	26,300
MEC20-S16-11T	φ20	31,500	1	31,500
MEC25-S20-11T	φ25	34,200	1	34,200
MEC30-S25-11T	φ30	39,900	1	39,900
MEC40-S32-11T	φ40	42,000	1	42,000

・チップ



CODE	材種	単価	⑫グループ
BDMT11T308ER-JT	PR1210	990	20

・スローアウェイカッタ



CODE	加工径 (mm)	単価	⑦グループ	⑧グループ
MEC063R-11-6T-M	φ63	62,000	1	62,000
MFPN45063R-5T-M	—	53,000	1	53,000
合計			352,000	525,900

・チップ



CODE	材種	単価	⑫グループ
BDMT11T308ER-JT	PR1210	990	10
PNUM1205ANER-GM			10
合計			212,000

■ミーリング工具の特長

●データワンコレットホルダ

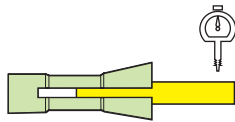
1ヶのコレットで **2mm** 締る!!
先端に締付用のナットがなくスリム!!

- ▶106 サイズのドリルがわずか6ヶのコレットでチャッキングできます
- ▶シンクロタップ対応
- ▶シンプルツーリング実現

データワンコレット振れ精度

コレット	D12
超精密級(P級)	5(10)μm
標準級	10(15)μm

※コレット単体の精度、()内は締め代を利用



DTA



データワンコレット

DTE



クーラントスルー対応

●コレットホルダ

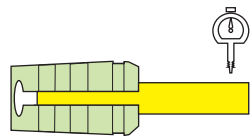
あらゆる加工に最適なベースホルダ!!
高速切削に必要な要素
精度・剛性・バランス・クーラント・・・
すべて兼ね備えたホルダです。

- ▶ **精度** 仕上面、刃物寿命を格段に向上させる
超精密スプリングコレット
- ▶ **剛性** 切削振動を確実に吸収する肉厚なホルダとテーパコレット
- ▶ **バランス** 高速回転による振動を最小限に押さえる
プリバランス設計
- ▶ **クーラント** スピンドルスルー機能を最大限に発揮させる
クーラントスルー対応

スプリングコレット振れ精度

コレット	振れ精度
超精密級(P級)	5 μm
標準級	10 μm

※コレット単体の精度



CTH

プリバランスタイプ



スプリングコレット

●ハイアートミーリングチャック

Accuracy (精度) ▶10μ/150L
Rigidity (剛性) ▶3.0kg/μ
Torque (把握力) ▶500kg・m を高次元で融合!

ART



■周辺機器の特長

●パレット (コレットスタンド)

コレットの初期精度を維持。
コレットをハイセンスに
収納・保護。



サイズ表示で
整理整頓

●ツールセットアップスタンド (ツール締め付台)

バイスに取り付けるタイプ。
工具取付けはもちろん、
ブルボルトの締め付けもこれ1台で
簡単かつスピーディ!



HFシリーズ

■ 旋削工具の特長

● MFPN 型フェースミル

5つの特長

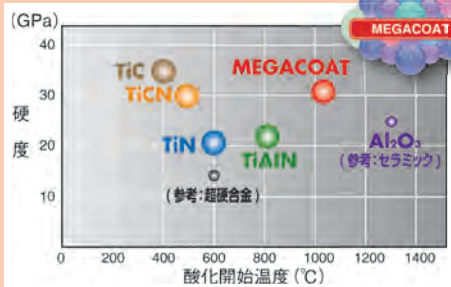
- ・5角形/10コーナチップの荒・汎用カッタ
- ・ヘリカル切刃構造で低抵抗
- ・ダブルエッジ構造で欠損を抑制
- ・3次元ブレーカで切りくず処理改善
- ・MEGACOATで長寿命



2面拘束



切込み角 45°

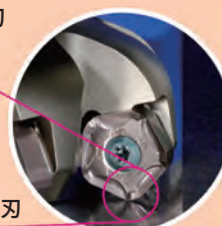


さらい刃

第2主切刃



第1主切刃



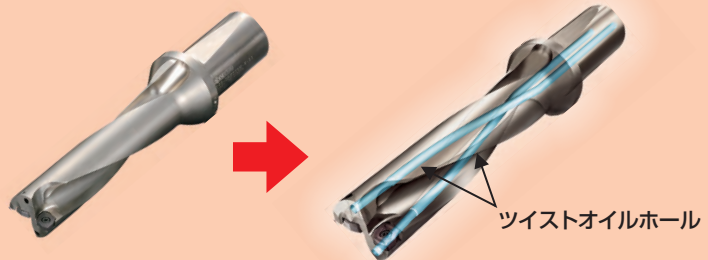
ダブルエッジ構造

● マジックドリルDRX型

ツイストオイルホール採用により



切りくず排出性能アップ



ツイストオイルホール

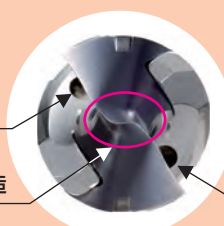
● マジックドリルDRC 型

- ・セルフクランピング構造でチップ交換が簡単
- ・セルフセンタリング構造でセンタ穴加工が不要
- ・クーラント穴付き(2ヶ所)で切りくず排出が良好



クーラント穴

セルフセンタリング構造



クーラント穴

セルフクランピング構造



京セラ株式会社

機械工具事業本部

<http://www.kyocera.co.jp/prdct/tool/index.html>

〒612-8501

京都市伏見区竹田鳥羽殿町6番地

TEL:075-604-3651

FAX:075-604-3472

株式会社 MST コーポレーション

<http://www.mst-corp.co.jp>

〒630-0142

奈良県生駒市北田原町1738番地

TEL:0743-78-1184

FAX:0743-78-3854

