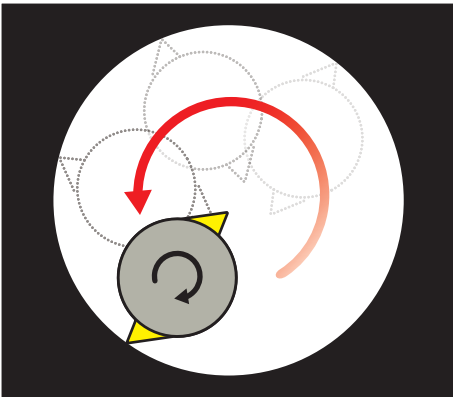


可换式刀具用刀柄

铣镗刀柄

# MILL BORE



用铣刀

# 镗孔!

热装式刀柄 **SLIMLINE**

丰富的产品种类  
可针对工件选择最合适的刀柄形状

**硬质合金杆**

避空外形无干涉!  
可自由选择加工有效长

**可换式刀具**

可安装各品牌刀具厂商的  
不同种类刀具和刀片!



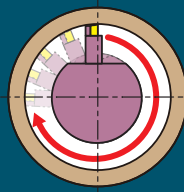
PAT.P

日本恩司迪公司  
**MST** corporation

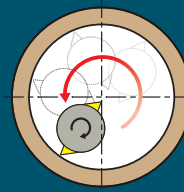
2311

# 什么是铣镗刀柄？

铣镗刀柄【铣加工/MILL+镗孔加工/BORE】  
是螺旋切削式镗孔加工的最佳可换式刀具用刀柄。  
可最大限度发挥可换式刀具的切削性能，  
解决镗孔加工中的各种问题！



镗刀头和  
铣镗刀柄的  
轨迹不同



## 改进镗孔加工的工序

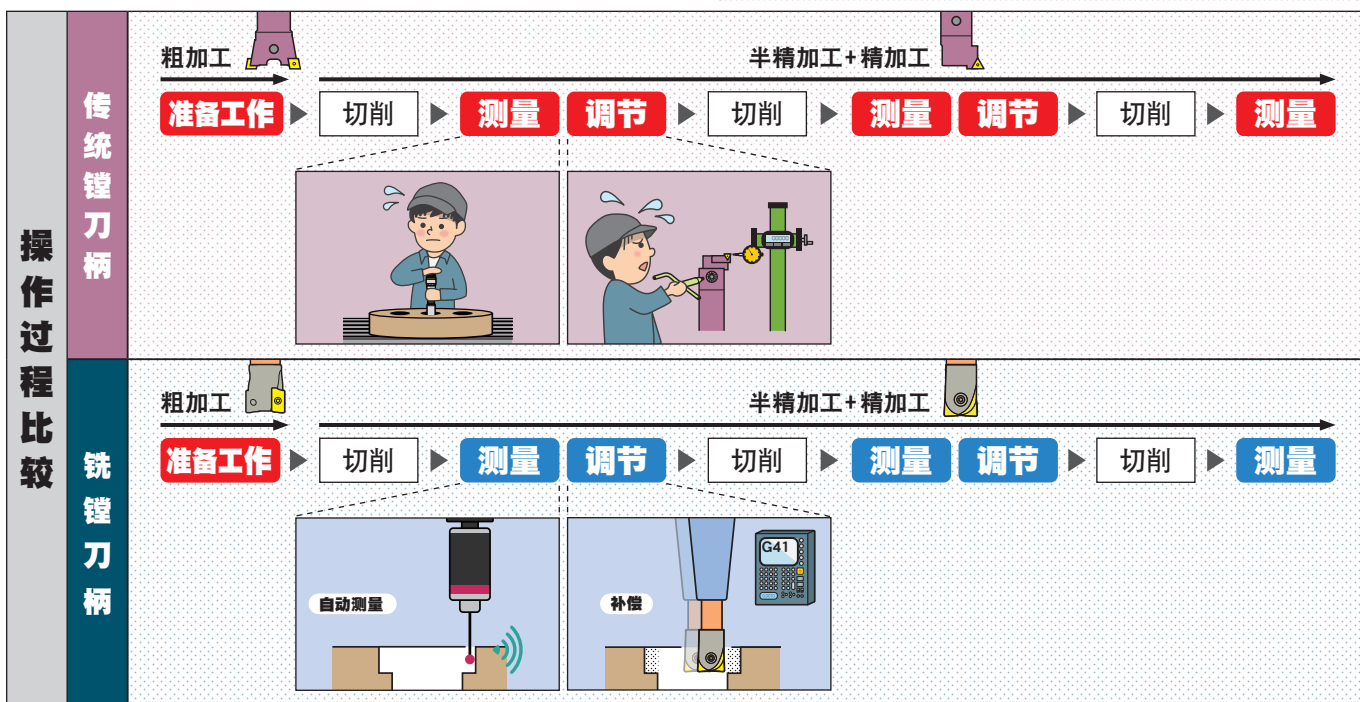
使用镗刀柄时必须对其加工直径进行调节。相比起缩短切削加工时间，如何缩短准备工作和调节时间更为重要。

### 无需熟练操作

● 不依靠**熟练技术人员**的经验和技能

    = 需要熟练的技术

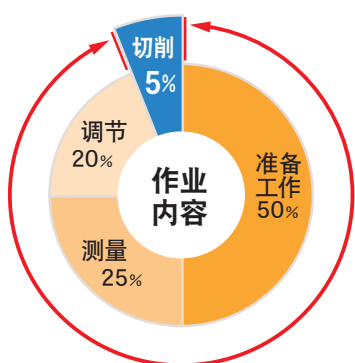
    = 由机器自动化



### 通过工序集约来缩短准备工作时间

● 通过减少刀柄数量来提高机床的稼动率

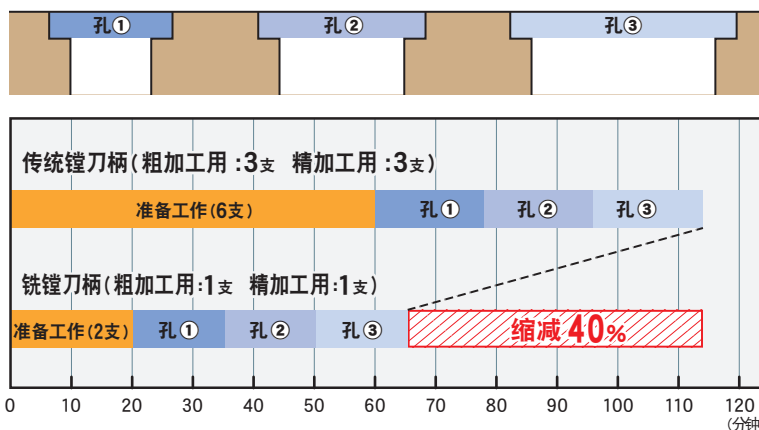
镗孔加工作业时间占比  
(传统镗刀柄)



**95% 为非切削加工时间**

从准备工作到完成加工所需时间分布比较

· 一个工件有三个不同加工孔时

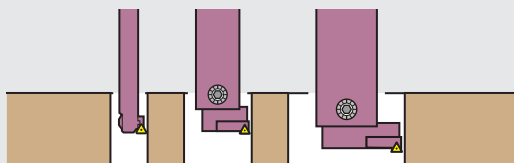


# 替换传统镗刀柄的优势

## 传统镗刀柄

### 准备工作时间过长

- 每个孔径都需要1支镗刀柄
- 占据刀库刀位

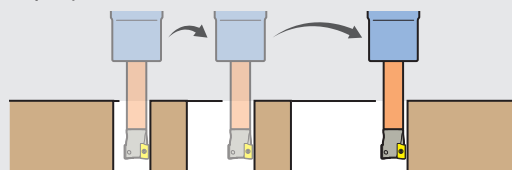


## 铣镗刀柄

### 缩减 准备阶段的工序!

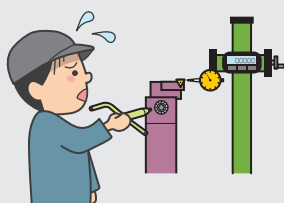


- 1支刀柄可对应不同孔径的加工
- 不占用刀库刀位



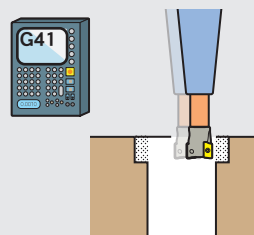
### 调节直径需要熟练技术

- 需要熟练人工作业



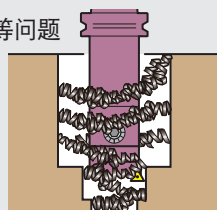
### 无需 调整直径的熟练技术!

- 输入数值进行径向补偿



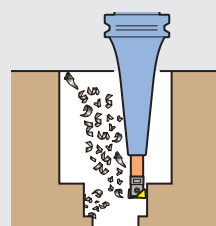
### 出现缠屑问题

- 连续切削
- 发生加工不良, 机床停机等问题



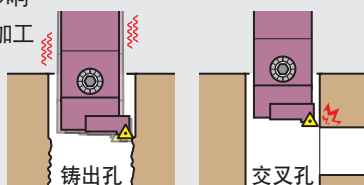
### 有效分断 铁屑, 避免缠绕屑问题出现!

- 可断续切削
- 无问题产生



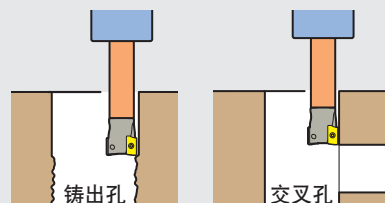
### 加工不稳定

- 受底孔精度影响大
- 会受切削热量影响
- 不适合断续切削加工



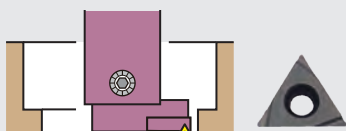
### 加工 稳定!

- 不受底孔精度影响
- 不受切削热影响
- 适合断续切削



### 刀片形状规格受限制

- 由于多使用车加工用的刀片, 种类, 尺寸, 涂层等可选择性少



镗刀头和刀片受到不同加工直径的限制

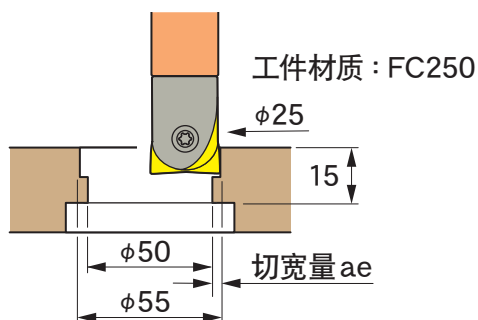
### 刀片的种类 丰富!

- 由于是铣加工用刀具, 尺寸, 形状以及涂层等可选择性大



# 铣镗刀柄和可换式刀具的活用事例

## 加工工序比较



加工工序	目标尺寸精度 (mm)	切宽度 ae (mm)
粗加工	φ50 → φ54.6	2.3
中精加工	φ54.6 → φ54.8	0.1
精加工	φ54.8 → φ55	0.1

加工工序	①	②	③				
粗加工	<p>高进给刀头 (4刃刀)</p>	<p>精加工刀头 (2刃刀)</p>	<p>肩铣刀头 (4刃刀)</p>				
				加工参数		加工参数	
				V(m/min)	200	V(m/min)	350
				fz(mm/t)	1.0	fz(mm/t)	0.3
				ap(mm)	0.8	ap(mm)	1.5
加工时间 (sec)		加工时间 (sec)					
17		35					
中精加工 ↓ 精加工	<p>精加工刀头 (2刃刀)</p>	<p>精加工刀头 (2刃刀)</p>	<p>肩铣刀头 (4刃刀)</p>				
				加工参数		加工参数	
				V(m/min)	350	V(m/min)	350
				fz(mm/t)	0.1	fz(mm/t)	0.1
				ap(mm)	2.0	ap(mm)	1.0
加工时间 (sec)		加工时间 (sec)					
74×2		148×2					
总计加工时间 (sec)	165	331	99				
和目标精度尺寸之差 (mm)	-φ0.002	-φ0.001	-φ0.003				
真圆度 (μm)	5.5	3.5	7.5				
圆筒度 (μm)	7.1	5.3	10.3				
表面粗糙度 Rz (μm)	6.2	3.5	6.7				
使用刀柄数量 (支)	2	1	1				

※ 粗加工时由于加工负荷发生让刀，孔径会比目标尺寸小。继续进行精加工，切削余量不均匀导致加工尺寸不稳定。使用精加工同等参数进行中精加工，加工尺寸稳定。在精加工前导入自动测量时，需要用中精加工来确保精确的尺寸测量。

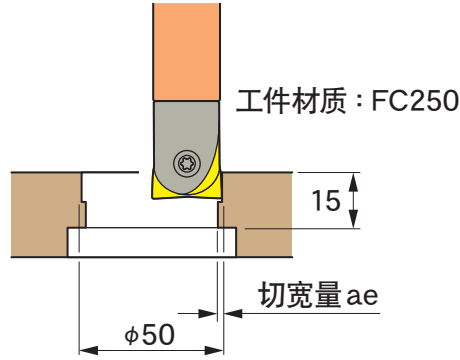
## 新方案

- 粗加工时①的加工时间最快。在工件数量多的情况下按照①的每个工序使用不同刀柄可进行稳定（刀具寿命、刀具成本）切削。
- 精加工刀柄如像②一样降低 ap(mm) 的量，可得到高加工精度。单品加工时②可用1支刀柄进行加工。
- 加工精度虽然劣于①②，但③的整体加工时间是最快的。

★根据工件数量以及要求的加工精度，加工时间的不同，通过使用不同的可换式刀具可进行更效率的加工。

## 精加工比较

尽管机床品牌、主轴大小、使用年数和款式不同，基本上都可得到一般公差内的精加工精度。



● 孔加工所需要的一般公差精度

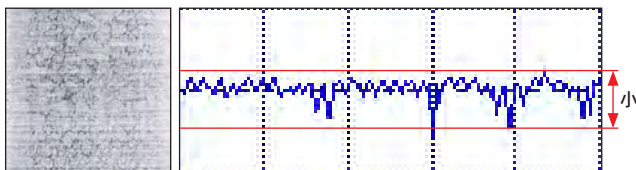
真圆度 ( $\mu\text{m}$ )	10~20 以下
圆筒度 ( $\mu\text{m}$ )	10~20 以下
表面粗糙度 $R_z$ ( $\mu\text{m}$ )	6.3 以下

	铣镗刀柄					传统镗刀柄	
使用机床	A公司	B公司	C公司	D公司	E公司	B公司	
使用机床年数	6年	19年	1个月	5个月	4个月	19年	
刀具	精加工用可交换刀具					硬质合金涂层	CBN
切削速度 (m/min)	350					160	500
单刃进给量 (mm/tooth)	0.10			0.05		—	
切宽量 ae (mm)	0.10			0.03		0.1	
步距 (mm/rev)	1.0					0.06	
真圆度 ( $\mu\text{m}$ )	3.5	5.7	4.3	2.8	3.8	2.2	3.1
圆筒度 ( $\mu\text{m}$ )	5.3	6.3	10.0	3.4	4.5	3.1	3.6
表面粗糙度 $R_z$ ( $\mu\text{m}$ )	3.5	6.8	5.7	3.9	5.2	6.2	5.9

## 表面粗糙度比较

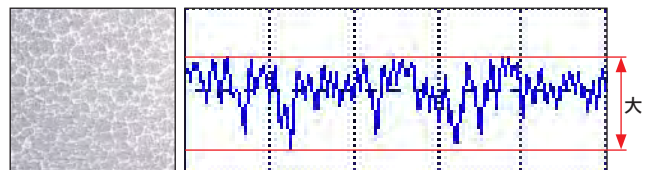
### 铣镗刀柄

- 出现切宽刀纹, 但振幅小



### 传统镗刀柄

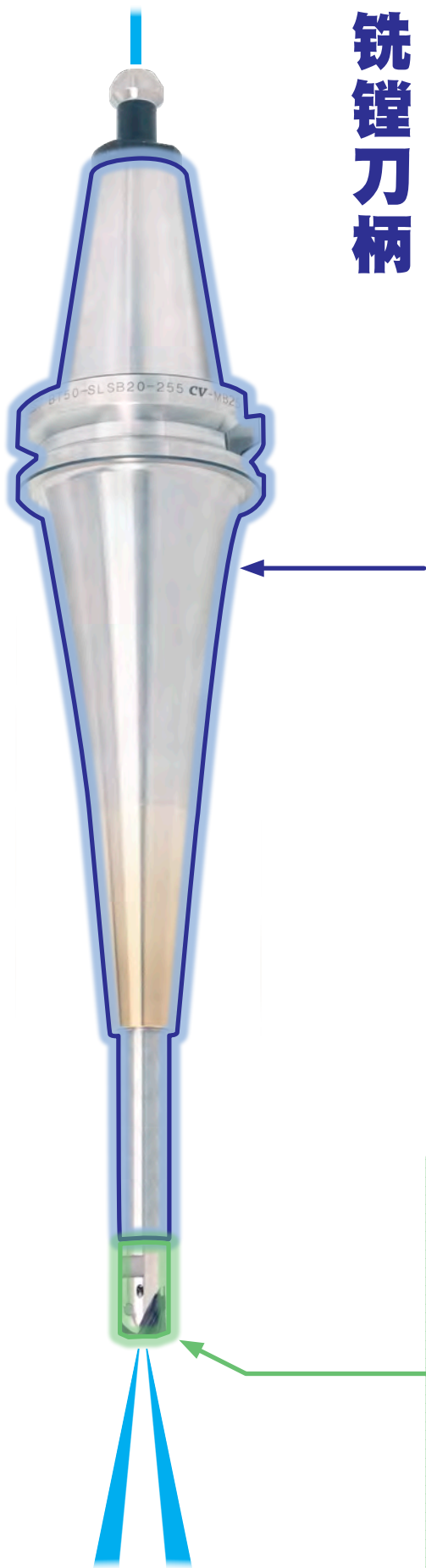
- 切宽刀纹细小均一, 但振幅大



# 产品体系

铣镗刀柄是最适合各个刀具厂商可交换式刀具的刀柄。可从热装式刀柄 SLIMLINE 的各种尺寸形状和硬质合金杆 ( $\phi 16\sim 32$ ) 多种有效长组合成的丰富产品体系中进行自由选择。

## 铣镗刀柄



对应中心通冷

**① SLIMLINE** 1,200 种可选组合

BT 30/40/50  
HSK A50/63/100

前端形状  
前端壁厚

**② 硬质合金杆** + 无需加热器!!

MB (硬质合金杆长) 25 ... 150 ... 225

持有加热器的客户可自己组装更换

**③ 可换式刀具** 高精度

高进给 肩铣刀 精加工用

整体刀片 用铰螺栓安装固定

使用刮削状刀片 提高精加工精度

粗加工 → 精加工

**可换式刀具刀片安装部**

有部分可换式刀具无法安装。请确认安装部的尺寸, 或向敝司垂询。

刀具直径	$\phi D1$	G	$\phi D2$	h
16	15	M 8	8.5	18
20	19	M10	10.5	22
25	24	M12	12.5	22
32/40	29	M16	17	25



## 选定顺序

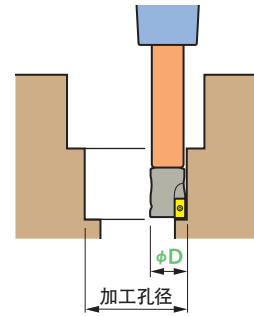
请根据加工直径、加工深度、工件的形状按照以下顺序选择最佳组合。

### Step ① 根据加工直径选择 $\phi D$ (刀具直径)

- 加工径的 **20~60%** 的刀具直径最为合适



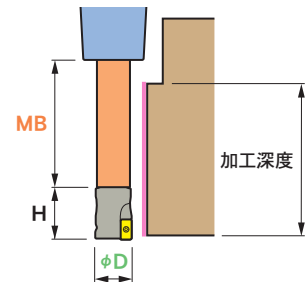
$\phi D$ (刀具直径)	G
16	M 8
20	M10
25	M12
32/40	M16



### Step ② 根据加工深度 MB (硬质合金杆长度)

- 请按照加工深度  $< MB + H$  来选择

$\phi D$ (刀具直径)	MB (硬质合金杆长度)								
16	25	50	75	90	105	-	-	-	-
20	25	50	75	100	120	140	-	-	-
25	25	50	75	100	125	150	175	-	-
32/40	25	50	75	100	125	150	175	200	225



### Step ③ 根据工件形状选择 热装式刀柄 型号

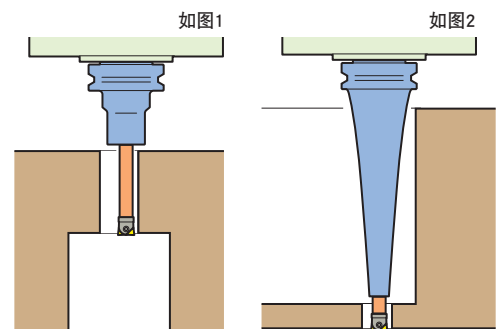
- 在和工件有干涉的情况下, 请勿伸长 MB (硬质合金杆的长度), 请选择利用刀柄外形避免干涉

- 无干涉时 (如图1)
  - 短小粗壮的热装刀柄形状为最佳
- 有干涉时 (如图2)
  - 能将硬质合金杆长度设定为最短的热装刀柄形状为最佳



CAD 数据 (2D, 3D) 可以从 MST 的网站下载。

※ 在下载数据时需要进行用户登录。



## 关于刚性值 $S$

即使全长相同, 热装式刀柄和硬质合金杆长度的组合不同, 刚性也大相径庭。

请将尺寸表里的【刚性值  $S$ 】作为决定加工参数以及选择铣镗刀柄的一个基准。

BT50-SLRB20H-110-M42-MB140

$S$  ↓ 4.8  $\mu m$

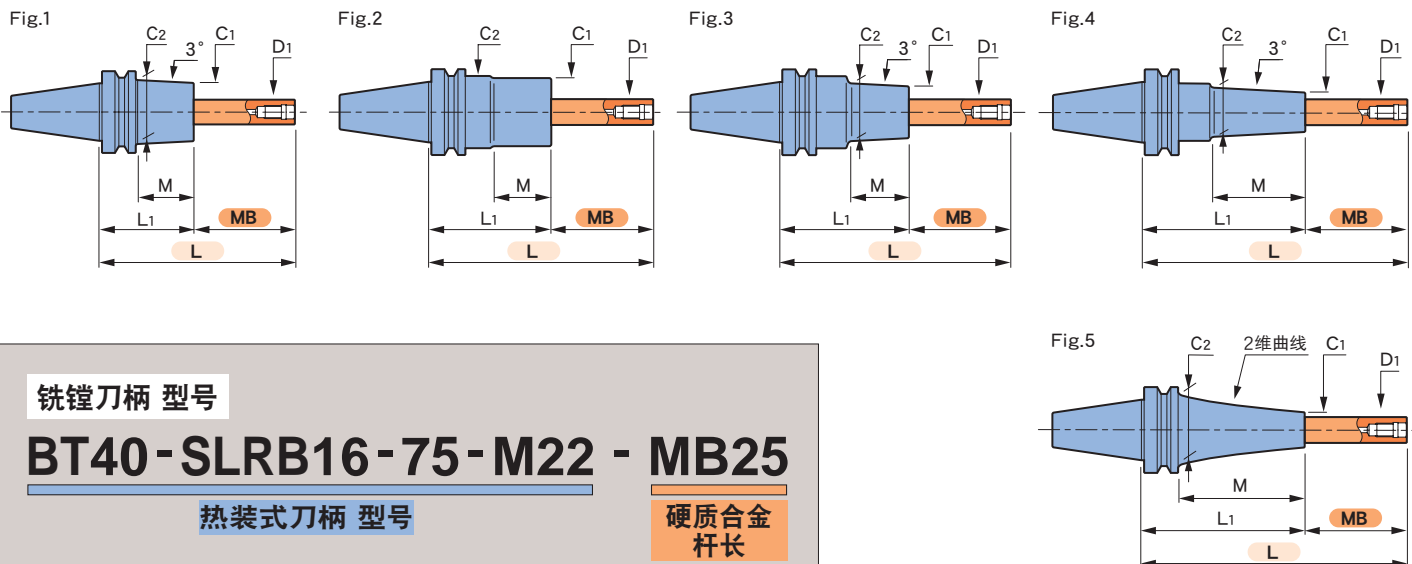
BT50-SLSB20-225-M157-MB25

$S$  ↓ 1.8  $\mu m$

**刚性提升 2.7 倍**

**$S$  刚性值指的是**

表示的是在可交换式刀具前端施加 1 kgf (9.8N) 的负重时, 刀柄和刀具整体的弯曲量。数值越小刚性越强, 可进行稳定的加工。



**铣镗刀柄 型号**  
**BT40-SLRB16-75-M22-MB25**  
**热装式刀柄 型号** **硬质合金杆长**

**M8** **φ16** CV: 曲线 S: 刚性值(μm/kgf)

热装式刀柄 型号	Fig.	φC1	L1	M	φC2	MB (硬质合金杆长) φD1=15									
						25		50		75		90		105	
						L	S	L	S	L	S	L	S	L	S
<b>BT40-SLRB16S- 65-M 33</b>	1	38	65	33	41.5	<b>90</b>	0.4	<b>115</b>	1.2	<b>140</b>	2.6	<b>155</b>	3.9	<b>170</b>	5.5
<b>BT40-SLRB16H- 80-M 32</b>	2	42	80	32	53	<b>105</b>	0.4	<b>130</b>	1.2	<b>155</b>	2.6	<b>170</b>	3.9	<b>185</b>	5.5
<b>BT40-SLRB16 - 75-M 22</b>	3	32	75	22	34.3	<b>100</b>	0.5	<b>125</b>	1.3	<b>150</b>	2.8	<b>165</b>	4.1	<b>180</b>	5.7
- 95-M 42			95	42	36.4	<b>120</b>	0.6	<b>145</b>	1.5	<b>170</b>	3.0	<b>185</b>	4.4	<b>200</b>	6.1
- 105-M 22			105	22	34.3	<b>130</b>		<b>155</b>		<b>180</b>	3.1	<b>195</b>		<b>210</b>	
- 120-M 67			120	67	39	<b>145</b>	0.8	<b>170</b>	1.8	<b>195</b>	3.4	<b>210</b>	4.9	<b>225</b>	6.7
- 125-M 42			125	42	36.4	<b>150</b>		<b>175</b>		<b>200</b>		<b>215</b>	4.8	<b>230</b>	6.6
- 135-M 22			135	22	34.3	<b>160</b>	0.7	<b>185</b>	1.6	<b>210</b>	3.1	<b>225</b>	4.5	<b>240</b>	6.2
- 150-M 67			150	67	39	<b>175</b>	1.1	<b>200</b>	2.1	<b>225</b>	3.9	<b>240</b>	5.4	-	-
- 155-M 42			155	42	36.4	<b>180</b>	0.9	<b>205</b>	1.8	<b>230</b>	3.5	<b>245</b>	4.9	<b>260</b>	6.7
- 180-M 67			180	67	39	<b>205</b>	1.2	<b>230</b>	2.2	<b>255</b>	4.0	<b>270</b>	5.5	-	-
<b>BT40-SLSB16 - 95-M 42</b>			4	24	95	42	28.4	<b>120</b>	0.9	<b>145</b>	1.9	<b>170</b>	3.8	<b>185</b>	5.3
- 120-M 67	120	67			31	<b>145</b>	1.3	<b>170</b>	2.6	<b>195</b>	4.7	<b>210</b>	6.4	-	-
- 125-M 42	125	42			28.4	<b>150</b>	1.1	<b>175</b>	2.2	<b>200</b>	4.1	<b>215</b>	5.7	-	-
- 150-M 67	150	67			31	<b>175</b>	1.6	<b>200</b>	3.0	<b>225</b>	5.1	<b>240</b>	6.9	-	-
- M 97		97			34.2			1.9		3.4		5.7		-	-
- 155-M 42	155	42			28.4	<b>180</b>	1.1	<b>205</b>	2.3	<b>230</b>	4.2	<b>245</b>	5.8	-	-
- 180-M 67	180	67			31	<b>205</b>	1.7	<b>230</b>	3.1	<b>255</b>	5.3	<b>270</b>	7.0	-	-
- M 97		97			34.2			2.3		3.9		6.3		-	-
- M 127		127			37.3					4.0		6.4		-	-
- 210-M 97	210	97			34.2	<b>235</b>	2.4	<b>260</b>		<b>285</b>	6.5	-	-	-	-
- M 127		127			37.3			2.6		4.2		6.8		-	-
- M 157		157			40.5			2.9		4.7		-		-	-
- 240-M 127	240	127			37.3	<b>265</b>	2.8	<b>290</b>	4.6	<b>315</b>	7.2	-	-	-	-
- M 157		157			40.5			3.2		5.0		-		-	-
- 270-M 157	270			<b>295</b>	3.5	<b>320</b>	5.4	-	-	-	-	-	-		
<b>BT40-SLSB16 - 90CV</b>	5	21	90	63	53	<b>115</b>	0.8	<b>140</b>	1.8	<b>165</b>	3.5	<b>180</b>	5.0	<b>195</b>	7.0
- 120CV			120	93		<b>145</b>	1.0	<b>170</b>	2.1	<b>195</b>	4.0	<b>210</b>	5.6	-	-
- 150CV			150	123		<b>175</b>	1.7	<b>200</b>	3.1	<b>225</b>	5.3	<b>240</b>	7.2	-	-
- 180CV			180	153		<b>205</b>	2.1	<b>230</b>	3.7	<b>255</b>	6.1	-	-	-	-
- 210CV			210	183		<b>235</b>	3.2	<b>260</b>	5.2	-	-	-	-	-	-
- 240CV			240	213		<b>265</b>	4.0	<b>290</b>	6.2	-	-	-	-	-	-


**CAD 数据 进行下载**

您可以在MST的网络上下载CAD(2D和3D)的数据。

※下载CAD数据时需要  
进行用户注册。

请从这里扫描QR码  
用户注册。




**M10**   $\phi 20$

热装式刀柄 型号	Fig.	$\phi C_1$	L <sub>1</sub>	M	$\phi C_2$	MB (硬质合金杆长) $\phi D_1=19$												
						25		50		75		100		120		140		
						L	S	L	S	L	S	L	S	L	S	L	S	
BT40-SLRB20S- 70-M 41	1	45	70	41	49.4	95	0.3	120	0.6	145	1.3	170	2.3	190	3.4	210	4.8	
BT40-SLRB20H- 90-M 42	2	50	90	42	53	115	0.3	140	0.7	165	1.3	190	2.3	210	3.5	230	4.9	
BT40-SLRB20 - 95-M 42	3	38	95	42	42.4	120	0.4	145	0.8	170	1.5	195	2.5	215	3.7	-	-	
- 120-M 67			120	67	45	145	0.5	170	0.9	195	1.7	220	2.8	240	4.1	-	-	
- 125-M 42			125	42	42.4	150	-	175	-	200	1.6	225	-	245	4.0	-	-	
- 150-M 67			150	67	45	175	0.6	200	2.9	225	1.9	250	3.1	270	4.4	-	-	
- 155-M 42			155	42	42.4	180	-	205	1.1	230	-	255	3.0	275	4.3	-	-	
- 180-M 67			180	67	45	205	0.8	230	1.3	255	2.2	280	3.4	300	4.8	-	-	
BT40-SLSB20 - 95-M 42	4	29	95	42	33.4	120	0.5	145	1.1	170	1.9	195	3.2	215	4.5	-	-	
- 120-M 67			120	67	36	145	0.8	170	1.5	195	2.5	220	3.9	-	-	-	-	
- 125-M 42			125	42	33.4	150	-	175	1.4	200	2.3	225	3.7	-	-	-	-	
- 150-M 67			150	67	36	175	1.1	200	1.9	225	3.0	250	4.5	-	-	-	-	
- M 97			97	39.2	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
- 155-M 42			155	42	33.4	180	0.8	205	1.4	230	2.4	255	3.8	-	-	-	-	-
- 180-M 67			180	67	36	205	1.2	230	2.0	255	3.1	280	4.7	-	-	-	-	-
- M 97			97	39.2	-	-	-	1.3	-	2.1	-	3.2	4.9	-	-	-	-	-
- M 127			127	42.3	-	-	-	1.5	-	2.4	-	3.6	-	-	-	-	-	-
- 210-M 97			210	97	39.2	235	-	260	-	285	-	-	-	-	-	-	-	-
- M 127			127	42.3	-	-	-	1.7	-	2.6	-	3.9	-	-	-	-	-	-
- M 157			157	45.5	-	-	-	1.9	-	2.9	-	4.2	-	-	-	-	-	-
- 240-M 127			240	127	42.3	265	2.0	290	3.0	315	4.3	-	-	-	-	-	-	-
- M 157			157	45.5	-	-	-	2.2	-	3.2	-	4.6	-	-	-	-	-	-
- 270-M 157			270	-	-	-	-	2.5	3.2	3.6	-	-	-	-	-	-	-	-
BT40-SLSB20 - 90cv			5	26	90	63	50.5	115	0.5	140	1.0	165	1.9	190	3.1	210	4.5	-
- 120cv	120	93			53	145	0.7	170	1.4	195	2.3	220	3.7	-	-	-	-	
- 150cv	150	123			-	175	1.3	200	2.1	225	3.3	-	-	-	-	-	-	
- 180cv	180	153			-	205	1.7	230	2.7	255	4.0	-	-	-	-	-	-	
- 210cv	210	183			-	235	2.2	260	3.4	285	4.9	-	-	-	-	-	-	
- 240cv	240	213			-	265	2.9	290	4.2	-	-	-	-	-	-	-	-	

**M12**   $\phi 25$

热装式刀柄 型号	Fig.	$\phi C_1$	L <sub>1</sub>	M	$\phi C_2$	MB (硬质合金杆长) $\phi D_1=24$													
						25		50		75		100		125		150		175	
						L	S	L	S	L	S	L	S	L	S	L	S	L	S
BT40-SLRB25S- 75-M 30	1	49	75	30	52.2	100	0.2	125	0.4	150	0.7	175	1.1	200	1.8	225	2.7	-	
BT40-SLRB25H- 95-M 42	2	51	95	42	53	120	0.2	145	0.4	170	0.8	195	1.3	220	1.9	-	-	-	
BT40-SLRB25 - 95-M 42	3	45	95	42	49.4	120	0.2	145	0.5	170	0.8	195	1.3	220	2.0	-	-	-	
- 125-M 42			125	-	-	150	0.4	175	0.6	200	1.0	225	1.5	250	2.3	-	-	-	
- 155-M 42			155	-	-	180	0.5	205	0.8	230	1.2	255	1.8	280	2.6	-	-	-	

**M16**   $\phi 32$   
 $\phi 40$

热装式刀柄 型号	Fig.	$\phi C_1$	L <sub>1</sub>	M	$\phi C_2$	MB (硬质合金杆长) $\phi D_1=29$																	
						25		50		75		100		125		150		175		200		225	
						L	S	L	S	L	S	L	S	L	S	L	S	L	S	L	S	L	S
BT40-SLRB32 - 95-M 42	3	54	95	42	58.4	120	0.2	145	0.3	170	0.5	195	0.8	220	1.2	-	-	-	-				

- 选购品
- 也会有一部分无法安装的可换式刀具。可在【可换式刀具 安装部 P.5】确认尺寸,或向敝司垂询。
- 注意事项
- 关于MB(硬质合金杆长)···  
上表的产品种类是针对钢件、铸铁(被切削材料)的切削为基准设定的。根据被切削材料不一样,也可组合对应上表『-』部分。请垂询敝司。

Fig.1

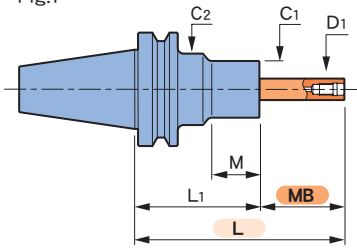


Fig.2

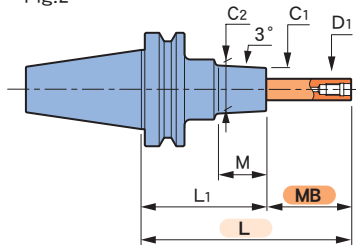


Fig.3

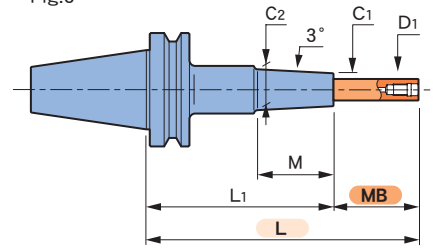
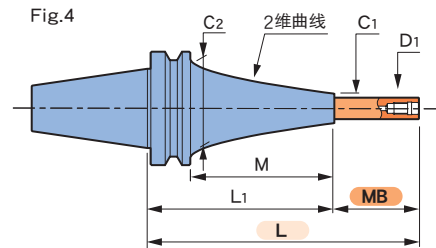


Fig.4




铣镗刀柄 型号

## BT50-SLRB16- 90-M22 - MB25

热装式刀柄 型号

硬质合金  
杆长

M8  $\phi 16$	热装式刀柄 型号	Fig.	$\phi C1$	L1	M	$\phi C2$	MB (硬质合金杆长) $\phi D1=15$												
							25		50		75		90		105				
							L	S	L	S	L	S	L	S	L	S			
	BT50-SLRB16H- 95- M 32	1	42	95	32	53	120	0.4	145	1.2	170	2.6	185	3.8	200	5.4			
	BT50-SLRB16 - 90- M 22	2	32	90	22	34.3	115	0.5	140	1.3	165	2.7	180	4.0	195	5.7			
	- 110- M 42						110	42	36.4	135	0.6	160	1.5	185	3.0	200	4.4	215	6.1
	- 120- M 22						120	22	34.3	145		170		195		210		225	
	- 135- M 67						135	67	39	160	0.8	185	1.8	210	3.4	225	4.8	240	6.6
	- 140- M 42						140	42	36.4	165		190	1.7	215		230		245	
	- 150- M 22						150	22	34.3	175	0.6	200	1.5	225	3.0	240	4.4	255	6.1
	- 165- M 67						165	67	39	190	1.1	215	2.1	240	3.9	255	5.4	270	7.2
	- 170- M 42						170	42	36.4	195	0.8	220	1.8	245	3.4	260	4.8	275	6.6
	- 195- M 67						195	67	39	220	1.1	245	2.1	270	3.9	285	5.4	300	7.2
	BT50-SLSB16 - 110- M 42						3	24	110	42	28.4	135	0.9	160	1.9	185	3.7	200	5.3
	- 135- M 67	135	67	31	160	1.3						185	2.6	210	4.7	225	6.4	-	-
	- 140- M 42	140	42	28.4	165	1.1						190	2.2	215	4.1	230	5.7	-	-
	- 165- M 67	165	67	31	190	1.6						215	2.9	240	5.1	255	6.9	-	-
	- M 97				97	34.2						1.9	3.4	5.7	-	-			
	- 170- M 42	170	42	28.4	195	1.1						220	2.2	245	4.1	260	5.7	-	-
	- 195- M 67	195	67	31	220	1.6						245	2.9	270	5.1	285	6.9	-	-
	- M 97				97	34.2						2.3	3.9	6.3	-	-			
	- M 127				127	37.3						-	-	-	-	-			
	- 225- M 97	225	97	34.2	250							275		300		-	-	-	-
	- M 127				127	37.3						2.5	4.1	6.6	-	-			
	- M 157	157	40.5	-	280	2.2						305	3.8	330	6.2	-	-	-	-
	- 255- M 127				255	127						37.3	2.5	305	4.2	330	6.7	-	-
	- M 157	157	40.5	-	310	2.3						335	3.9	360	6.3	-	-	-	-
	- 285- M 157				285								3.1	4.9	-	-	-	-	-
	BT50-SLSB16 - 165 CV	4	21	165	127	85	190	0.8	215	1.8	240	3.5	255	5.0	270	6.9			
	- 195 CV						195	157		220	1.3	245	2.6	270	4.6	285	6.3	-	
	- 225 CV						225	187		250	1.4	275		300	4.7	315	6.4	-	
	- 255 CV						255	217		280	2.2	305	3.8	330	6.2	-	-	-	
	- 285 CV						285	247		310	2.3	335	3.9	360	6.3	-	-	-	
	- 315 CV						315	277		340	2.9	365	4.7	-	-	-	-	-	

**CAD 数据 进行下载**


DXF/STP CAD

您可以在MST的网络上下载 CAD(2D和3D)的数据。


※下载CAD数据时需要 进行用户注册。

请从这里扫描QR码 用户注册。




**M10**   $\phi 20$

热装式刀柄 型号	Fig.	$\phi C1$	L <sub>1</sub>	M	$\phi C2$	MB (硬质合金杆长) $\phi D1=19$											
						25		50		75		100		120		140	
						L	S	L	S	L	S	L	S	L	S	L	S
<b>BT50-SLRB20H- 110-M 42</b>	1	50	110	42	63	135	0.3	160	0.6	185	1.2	210	2.2	230	3.3	250	4.8
<b>BT50-SLRB20 - 110-M 42</b>	2	38	110	42	42.4	135	0.3	160	0.7	185	1.4	210	2.5	230	3.6	250	5.2
- 135-M 67			135	67	45	160	0.4	185	0.9	210	1.6	235	2.8	255	4.0	275	5.6
- 140-M 42			140	42	42.4	165		190	0.8	215		240	2.7	260	3.9	280	5.4
- 165-M 67			165	67	45	190	0.6	215	1.0	240	1.8	265	3.0	285	4.3	-	-
- 170-M 42			170	42	42.4	195	0.4	220	0.9	245	1.6	270	2.7	290	3.9	310	5.5
- 195-M 67			195	67	45	220	0.6	245	1.1	270	1.9	295	3.0	315	4.3	-	-
<b>BT50-SLSB20 - 110-M 42</b>	3	29	110	42	33.4	135	0.5	160	1.0	185	1.9	210	3.1	230	4.5	-	-
- 135-M 67			135	67	36	160	0.8	185	1.5	210	2.5	235	3.9	255	5.4	-	-
- 140-M 42			140	42	33.4	165	0.7	190	1.3	215	2.3	240	3.6	260	5.1	-	-
- 165-M 67			165	67	36	190	1.1	215	1.8	240	3.0	265	4.5	-	-	-	-
- M 97						97	39.2				2.9		4.4	-	-	-	-
- 170-M 42			170	42	33.4	195	0.7	220	1.3	245	2.3	270	3.6	290	5.1	-	-
- 195-M 67			195	67	36	220	1.1	245	1.9	270	3.0	295	4.5	-	-	-	-
- M 97						97	39.2				2.0		3.1	4.7	-	-	-
- M 127						127	42.3				2.3		3.5	5.2	-	-	-
- 225-M 97			225	97	39.2	250	1.2	275	2.0	300	3.2	325	4.8	-	-	-	-
- M 127									1.6		2.5		3.8	5.5	-	-	-
- M 157									1.8		2.7		4.1	-	-	-	-
- 255-M 127						255	127	42.3	280	1.7	305	2.6	330	3.8	355	5.6	-
- M 157						21		3.1		4.4	-	-	-	-	-		
- 285-M 157			285			310		335		360	4.5	-	-	-	-		
<b>BT50-SLSB20 - 165 CV</b>			4	26	165	127	85	190	0.6	215	1.1	240	2.0	265	3.3	285	4.6
- 195 CV	195	157				220	0.7	245	1.2	270	2.1	295	3.4	315	4.8	-	-
- 225 CV	225	187				250	1.1	275	1.9	300	3.0	325	4.6	-	-	-	
- 255 CV	255	217				280	1.2	305	2.0	330	3.1	355	4.7	-	-	-	
- 285 CV	285	247				310	1.7	335	2.6	360	3.8	385	5.6	-	-	-	
- 315 CV	315	277				340	2.2	365	3.2	390	4.7	-	-	-	-	-	

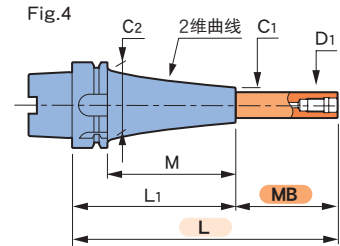
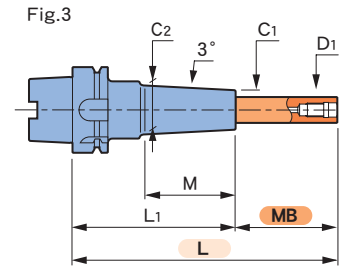
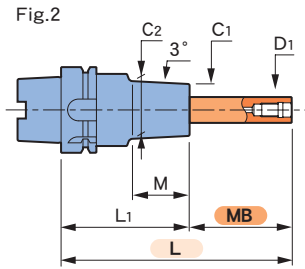
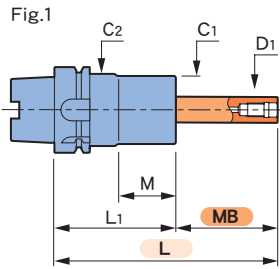
**M12**   $\phi 25$

热装式刀柄 型号	Fig.	$\phi C1$	L <sub>1</sub>	M	$\phi C2$	MB (硬质合金杆长) $\phi D1=24$													
						25		50		75		100		125		150		175	
						L	S	L	S	L	S	L	S	L	S	L	S		
<b>BT50-SLRB25H- 110-M 42</b>	1	58	110	42	63	135	0.2	160	0.3	185	0.6	210	1.1	235	1.7	260	2.5	285	3.6
<b>BT50-SLRB25 - 110-M 42</b>	2	45	110	42	49.4	135	0.2	160	0.4	185	0.7	210	1.2	235	1.9	260	2.8	285	4.0
- 140-M 42			140			165	0.3	190	0.5	215	0.9	240	1.4	265	2.2	290	3.1	315	4.3
- 170-M 42			170			195		220	0.6	245		270	1.5	295		320	3.2	345	4.4

**M16**   $\phi 32$   
 $\phi 40$

热装式刀柄 型号	Fig.	$\phi C1$	L <sub>1</sub>	M	$\phi C2$	MB (硬质合金杆长) $\phi D1=29$																	
						25		50		75		100		125		150		175		200		225	
						L	S	L	S	L	S	L	S	L	S	L	S	L	S	L	S		
<b>BT50-SLRB32 - 110-M 42</b>	2	54	110	42	58.4	135	0.1	160	0.3	185	0.4	210	0.7	235	1.1	260	1.5	285	2.1	310	2.8	335	3.7
- 140-M 42			140			165	0.2	190		215	0.5	240	0.8	265	1.2	290	1.7	315	2.3	340	3.1	365	4.0
- 170-M 42			170			195		220	0.4	245	0.6	270	0.9	295		320		345	2.4	370		395	4.1

- 选购品
- 拉钉
- 注意事项
- 也会有一部分无法安装的可换式刀具。可在【可换式刀具 安装部  $\phi P.5$ 】确认尺寸,或向敝司垂询。
- 关于MB(硬质合金杆长)...
- 上表的产品种类是针对钢件、铸铁(被切削材料)的切削为基准设定的。根据被切削材料不一样,也可组合对应上表『-』部分。请垂询敝司。




铣镗刀柄 型号

## A63-SLRB16- 75-M22 - MB25

热装式刀柄 型号

硬质合金  
杆长

M8  $\phi 16$	热装式刀柄 型号	Fig.	$\phi C1$	L1	M	$\phi C2$	MB (硬质合金杆长) $\phi D1=15$										
							25		50		75		90		105		
							L	S	L	S	L	S	L	S	L	S	
A63-SLRB16H- 80-M 32	A63-SLRB16H- 80-M 32	1	42	80	32	53	105	0.4	130	1.2	155	2.6	170	3.8	185	5.4	
	A63-SLRB16 - 75-M 22	A63-SLRB16 - 75-M 22	2	32	75	22	34.3	100	0.5	125	1.3	150	2.8	165	4.0	180	5.7
		- 95-M 42			95	42	36.4	120	0.6	145	1.5	170	3.0	185	4.4	200	6.1
		- 105-M 22			105	22	34.3	130		155		180		195		210	
		- 120-M 67			120	67	39	145	0.8	170	1.8	195	3.4	210	4.8	225	6.6
		- 125-M 42			125	42	36.4	150		175		200		215		230	
		- 135-M 22			135	22	34.3	160	0.7	185	1.6	210	3.1	225	4.5	240	6.2
		- 150-M 67			150	67	39	175	1.1	200	2.1	225	3.9	240	5.4	-	-
		- 155-M 42			155	42	36.4	180	0.9	205	1.8	230	3.5	245	4.9	260	6.7
		- 180-M 67			180	67	39	205	1.2	230	2.2	255	4.0	270	5.5	-	-
		A63-SLSB16 - 95-M 42			A63-SLSB16 - 95-M 42	3	24	95	42	28.4	120	0.9	145	1.9	170	3.7	185
	- 120-M 67		120	67	31			145	1.3	170	2.6	195	4.7	210	6.4	-	-
- 125-M 42	125		42	28.4	150			1.1	175	2.2	200	4.1	215	5.7	-	-	
- 150-M 67	150		67	31	175			1.6	200	3.0	225	5.1	240	6.9	-	-	
- M 97			97	34.2					1.9		3.4		5.7	-	-	-	
- 155-M 42	155		42	28.4	180			1.1	205	2.3	230	4.2	245	5.8	-	-	
- 180-M 67	180		67	31	205			1.7	230	3.0	255	5.2	270	7.0	-	-	
- M 97			97	34.2					2.3		3.9		6.3	-	-	-	
- M 127			127	37.3									6.4	-	-	-	
- 210-M 97	210		97	34.2	235			2.4	260	4.0	285			-	-	-	
- M 127			127	37.3					2.5		4.2		6.7	-	-	-	
- M 157			157	40.5					2.9		4.6		7.3	-	-	-	
A63-SLSB16 - 90cv	A63-SLSB16 - 90cv	4	21	90	64	53	115	0.8	140	1.8	165	3.5	180	5.0	195	6.9	
	- 120cv			120	94		145	1.0	170	2.1	195	4.0	210	5.6	-	-	
	- 150cv			150	124		175	1.6	200	3.0	225	5.3	240	7.1	-	-	
	- 180cv			180	154		205	2.1	230	3.6	255	6.1	-	-	-	-	
	- 210cv			210	184		235	3.2	260	5.2	-	-	-	-	-	-	
	- 240cv			240	214		265	3.9	290	6.1	-	-	-	-	-	-	
- 270cv	270	244		295	4.8	320	7.2	-	-	-	-	-	-				

CAD 数据  
进行下载




您可以在MST的网络上下载  
CAD(2D和3D)的数据。

※下载CAD数据时需要  
进行用户注册。

请从这里扫描QR码  
用户注册。




**M10**   $\phi 20$

热装式刀柄 型号	Fig.	$\phi C1$	L1	M	$\phi C2$	MB (硬质合金杆长) $\phi D1=19$											
						25		50		75		100		120		140	
						L	S	L	S	L	S	L	S	L	S	L	S
<b>A63-SLRB20H- 90-M 42</b>	1	50	90	42	53	115	0.3	140	0.7	165	1.3	190	2.3	210	3.4	230	4.9
<b>A63-SLRB20 - 95-M 42</b>	2	38	95	42	42.4	120	0.4	145	0.8	170	1.4	195	2.5	215	3.7	-	-
- 120-M 67			120	67	45	145	0.5	170	0.9	195	1.7	220	2.8	240	4.0	-	-
- 125-M 42			125	42	42.4	150	0.4	175	-	200	1.6	225	2.7	245	3.9	-	-
- 150-M 67			150	67	45	175	0.6	200	1.1	225	1.9	250	3.1	270	4.3	-	-
- 155-M 42			155	42	42.4	180	-	205	1.0	230	1.8	255	3.0	275	4.2	-	-
- 180-M 67			180	67	45	205	0.8	230	1.3	255	2.1	280	3.4	300	4.7	-	-
<b>A63-SLSB20 - 95-M 42</b>	3	29	95	42	33.4	120	0.5	145	1.1	170	1.9	195	3.2	215	4.5	-	-
- 120-M 67			120	67	36	145	0.8	170	1.5	195	2.5	220	3.9	-	-	-	-
- 125-M 42			125	42	33.4	150	0.7	175	1.3	200	2.3	225	3.6	-	-	-	-
- 150-M 67			150	67	36	175	1.1	200	1.9	225	3.0	250	4.5	-	-	-	-
- M 97				97	39.2	-	-	1.8	-	2.9	-	-	-	-	-	-	
- 155-M 42			155	42	33.4	180	0.8	205	1.4	230	2.4	255	3.7	-	-	-	-
- 180-M 67			180	67	36	205	1.2	230	1.9	255	3.1	280	4.6	-	-	-	-
- M 97				97	39.2	-	-	1.3	-	2.0	-	3.2	-	-	-	-	
- M 127				127	42.3	-	-	1.5	-	2.3	-	3.5	-	-	-	-	
- 210-M 97			210	97	39.2	235	-	260	-	285	-	-	-	-	-	-	-
- M 127				127	42.3	-	-	1.7	-	2.6	-	3.9	-	-	-	-	
- M 157				157	45.5	-	-	1.9	-	2.8	-	4.1	-	-	-	-	
- 240-M 127			240	127	42.3	265	2.0	290	2.9	315	4.3	-	-	-	-	-	-
- M 157				157	45.5	-	-	2.1	-	3.1	-	4.5	-	-	-	-	
- 270-M 157	270	-	-	295	2.5	320	3.5	-	-	-	-	-	-	-			
<b>A63-SLSB20 - 90CV</b>	4	26	90	64	51	115	0.5	140	1.0	165	1.9	190	3.1	210	4.5	-	-
- 120CV			120	94	53	145	0.7	170	1.3	195	2.3	220	3.7	-	-	-	-
- 150CV			150	124	-	175	1.2	200	2.1	225	3.3	250	4.9	-	-	-	-
- 180CV			180	154	-	205	1.7	230	2.6	255	4.0	-	-	-	-	-	-
- 210CV			210	184	-	235	2.2	260	3.3	285	4.9	-	-	-	-	-	-
- 240CV			240	214	-	265	2.9	290	4.2	-	-	-	-	-	-	-	-
- 270CV			270	244	-	295	3.3	320	4.7	-	-	-	-	-	-	-	-

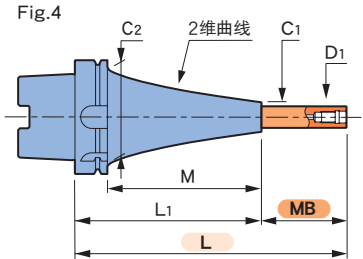
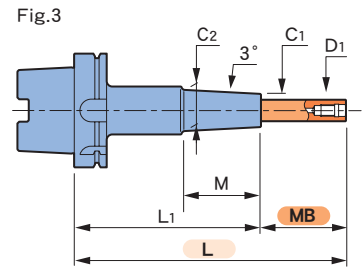
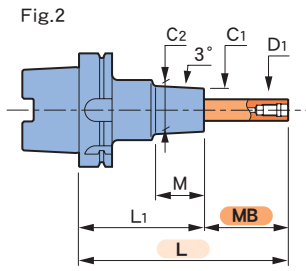
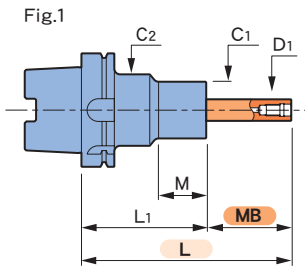
**M12**   $\phi 25$

热装式刀柄 型号	Fig.	$\phi C1$	L1	M	$\phi C2$	MB (硬质合金杆长) $\phi D1=24$													
						25		50		75		100		125		150		175	
						L	S	L	S	L	S	L	S	L	S	L	S	L	S
<b>A63-SLRB25H- 95-M 42</b>	1	51	95	42	53	120	0.2	145	0.4	170	0.8	195	1.2	220	1.9	245	2.8	-	
<b>A63-SLRB25 - 95-M 42</b>	2	45	95	42	49.4	120	0.2	145	0.4	170	0.8	195	1.3	220	2.0	-	-	-	
- 125-M 42			125	-	-	150	0.3	175	0.6	200	0.9	225	1.5	250	2.2	-	-	-	
- 155-M 42			155	-	-	180	0.5	205	0.8	230	1.2	255	1.8	280	2.5	-	-	-	


**M16**   $\phi 32$   
 $\phi 40$

热装式刀柄 型号	Fig.	$\phi C1$	L1	M	$\phi C2$	MB (硬质合金杆长) $\phi D1=29$																	
						25		50		75		100		125		150		175		200		225	
						L	S	L	S	L	S	L	S	L	S	L	S	L	S	L	S	L	S
<b>A63-SLRB32 - 110-M 42</b>	2	54	110	42	58.4	135	0.2	160	0.4	185	0.6	210	0.9	235	1.3	-	-	-	-				

- 标准附属品 ●冷却导管(固定式)
- 备注 ●冷却导管也可对应可动式。详情请垂询敝司。
- 注意事项 ●也会有一部分无法安装的可换式刀具。可在【可换式刀具 安装部 P.5】确认尺寸,或向敝司垂询。
- 关于MB(硬质合金杆长)···  
上表的产品种类是针对钢件、铸铁(被切削材料)的切削为基准设定的。根据被切削材料不一样,也可组合对应上表【-】部分。请垂询敝司。



**铣镗刀柄 型号**  
**A100-SLRB16- 90-M22 - MB25**  
**热装式刀柄 型号** **硬质合金 杆长**

M8  $\phi 16$	热装式刀柄 型号	Fig.	$\phi C_1$	L <sub>1</sub>	M	$\phi C_2$	MB (硬质合金杆长) $\phi D_1=15$									
							25		50		75		90		105	
							L	S	L	S	L	S	L	S	L	S
	<b>A100-SLRB16H- 95- M 32</b>	1	42	95	32	53	120	0.4	145	1.2	170	2.6	185	3.8	200	5.4
	<b>A100-SLRB16 - 90- M 22</b>	2	32	90	22	34.3	115	0.5	140	1.3	165	2.8	180	4.1	195	5.8
	- 110- M 42			110	42	36.4	135	0.6	160	1.5	185	3.1	200	4.5	215	6.2
	- 120- M 22			120	22	34.3	145	0.7	170		195		210		225	
	- 135- M 67			135	67	39	160	0.9	185	1.8	210	3.5	225	4.9	240	6.7
	- 140- M 42			140	42	36.4	165		190		215		230		245	
	- 150- M 22			150	22	34.3	175	0.7	200	1.5	225	3.1	240	4.4	255	6.1
	- 165- M 67			165	67	39	190	1.1	215	2.2	240	4.0	255	5.5	-	-
	- 170- M 42			170	42	36.4	195	0.8	220	1.8	245	3.4	260	4.8	275	6.6
	- 195- M 67			195	67	39	220	1.1	245	2.1	270	3.9	285	5.4	-	-
	<b>A100-SLSB16 - 110- M 42</b>			3	24	110	42	28.4	135	0.9	160	2.0	185	3.8	200	5.3
	- 135- M 67	135	67			31	160	1.4	185	2.6	210	4.7	225	6.5	-	-
	- 140- M 42	140	42			28.4	165	1.1	190	2.3	215	4.2	230	5.8	-	-
	- 165- M 67	165	67			31	190	1.6	215	3.0	240	5.2	255	7.0	-	-
	- M 97		97			34.2				2.0		3.5		5.8	-	-
	- 170- M 42	170	42			28.4	195	1.1	220	2.2	245	4.1	260	5.7	-	-
	- 195- M 67	195	67			31	220	1.6	245	3.0	270	5.1	285	6.9	-	-
	- M 97		97			34.2				2.4		4.0		6.4	-	-
	- M 127		127			37.3				2.3		3.9		-	-	-
	- 225- M 97	225	97			34.2	250		275		300	6.3	-	-	-	-
	- M 127		127			37.3				2.5		4.2		6.7	-	-
	- M 157		157			40.5				2.9		4.6		-	-	-
	- 255- M 127	255	127			37.3	280	2.5	305	4.2	330	6.7	-	-	-	-
	- M 157		157			40.5				3.1		4.9		-	-	-
	- 285- M 157	285			310		335		-	-	-	-	-	-		
	<b>A100-SLSB16 - 165 CV</b>	4	21	165	136	85	190	0.8	215	1.8	240	3.5	255	5.0	-	-
	- 195 CV			195	166		220	1.3	245	2.6	270	4.6	285	6.3	-	-
	- 225 CV			225	196		250	1.4	275		300	4.7	315	6.4	-	-
	- 255 CV			255	226		280	2.2	305	3.8	330	6.2	-	-	-	-
	- 285 CV			285	256		310	2.3	335	3.9	360	6.3	-	-	-	-
	- 315 CV			315	286		340	2.9	365	4.7	-	-	-	-	-	-
	- 345 CV			345	316		370	3.6	395	5.6	-	-	-	-	-	-

**CAD 数据 进行下载**


您可以在MST的网络上下载CAD(2D和3D)的数据。

※下载CAD数据时需要 进行用户注册。

请从这里扫描QR码 用户注册。






**M10**   $\phi 20$


热装式刀柄 型号	Fig.	$\phi C_1$	L <sub>1</sub>	M	$\phi C_2$
<b>A100-SLRB20H- 110-M 42</b>	1	50	110	42	63
<b>A100-SLRB20 - 110-M 42</b>	2	38	110	42	42.4
- 135-M 67			135	67	45
- 140-M 42			140	42	42.4
- 165-M 67			165	67	45
- 170-M 42			170	42	42.4
- 195-M 67			195	67	45
<b>A100-SLSB20 - 110-M 42</b>	3	29	110	42	33.4
- 135-M 67			135	67	36
- 140-M 42			140	42	33.4
- 165-M 67			165	67	36
- M 97				97	39.2
- 170-M 42			170	42	33.4
- 195-M 67			195	67	36
- M 97				97	39.2
- M 127			127	42.3	
- 225-M 97				225	97
- M 127			127	42.3	
- M 157			157	45.5	
- 255-M 127			255	127	42.3
- M 157				157	45.5
- 285-M 157	285				
<b>A100-SLSB20 - 165CV</b>	4	26	165	136	85
- 195CV			195	166	
- 225CV			225	196	
- 255CV			255	226	
- 285CV			285	256	
- 315CV			315	286	
- 345CV			345	316	

MB (硬质合金杆长) $\phi D_1=19$											
25		50		75		100		120		140	
L	S	L	S	L	S	L	S	L	S	L	S
135	0.3	160	0.6	185	1.3	210	2.2	230	3.3	250	4.8
135	0.3	160	0.7	185	1.4	210	2.5	230	3.7	250	5.2
160	0.5	185	0.9	210	1.7	235	2.8	255	4.0	275	5.6
165	0.4	190		215	1.6	240	2.7	260	3.9	280	5.5
190	0.6	215	1.1	240	1.9	265	3.0	285	4.3	-	
195	0.4	220	0.9	245	1.6	270	2.7	290	3.9	310	5.5
220	0.6	245	1.1	270	1.9	295	3.0	315	4.3	-	
135	0.6	160	1.1	185	2.0	210	3.2	230	4.6	-	
160	0.9	185	1.5	210	2.6	235	4.0	255	5.5	-	
165	0.8	190	1.4	215	2.4	240	3.7	260	5.2	-	
190	1.2	215	1.9	240	3.1	265	4.6	-	-	-	
	1.1		1.8		2.9		4.5	-	-	-	
195	0.8	220	1.4	245	2.3	270	3.7	290	5.1	-	
220	1.1	245	1.9	270	3.0	295	4.5	-	-	-	
	1.2		2.0		3.2		4.8	-	-	-	
	1.5		2.3		3.5		5.2	-	-	-	
250	1.3	275	2.0	300	3.2	325	4.8	-	-	-	
	1.7		2.6		3.9		5.6	-	-	-	
	1.8		2.8		4.1		-	-	-	-	
280	1.7	305	2.6	330	3.8	355	5.6	-	-	-	
	2.1		3.1		4.5		-	-	-	-	
310		335		360				-	-	-	
190	0.6	215	1.1	240	2.0	265	3.3	285	4.7	-	
220	0.7	245	1.2	270	2.1	295	3.4	315	4.8	-	
250	1.2	275	1.9	300	3.0	325	4.6	-	-	-	
280	1.3	305	2.0	330	3.2	355	4.7	-	-	-	
310	2.0	335	3.1	360	4.5	-	-	-	-	-	
340	2.2	365	3.2	390	4.7	-	-	-	-	-	
370	2.8	395	4.0	420	5.6	-	-	-	-	-	

**M12**   $\phi 25$

热装式刀柄 型号	Fig.	$\phi C_1$	L <sub>1</sub>	M	$\phi C_2$
<b>A100-SLRB25H- 110-M 42</b>	1	58	110	42	63
<b>A100-SLRB25 - 110-M 42</b>	2	45	110	42	49.4
- 140-M 42			140		
- 170-M 42			170		

MB (硬质合金杆长) $\phi D_1=24$													
25		50		75		100		125		150		175	
L	S	L	S	L	S	L	S	L	S	L	S	L	S
135	0.2	160	0.3	185	0.6	210	1.1	235	1.7	260	2.6	285	3.7
135	0.2	160	0.4	185	0.8	210	1.3	235	1.9	260	2.9	285	4.0
165	0.3	190	0.6	215	0.9	240	1.5	265	2.2	290	3.2	315	4.4
195		220		245		270		295		320		345	

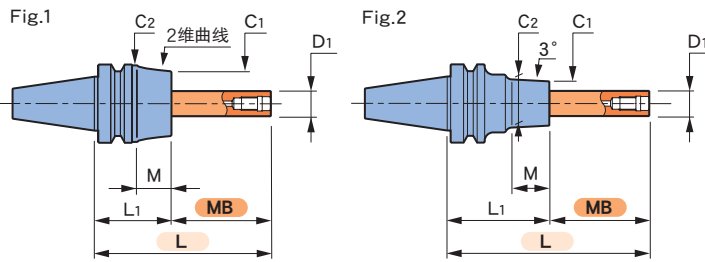
**M16**   $\phi 32$   
 $\phi 40$

热装式刀柄 型号	Fig.	$\phi C_1$	L <sub>1</sub>	M	$\phi C_2$
<b>A100-SLRB32 - 110-M 42</b>	2	54	110	42	58.4
- 140-M 42			140		
- 170-M 42			170		

MB (硬质合金杆长) $\phi D_1=29$																	
25		50		75		100		125		150		175		200		225	
L	S	L	S	L	S	L	S	L	S	L	S	L	S	L	S	L	S
135	0.1	160	0.3	185	0.4	210	0.7	235	1.1	260	1.5	285	2.1	310	2.9	335	3.8
165	0.2	190		215	0.5	240	0.8	265	1.2	290	1.7	315	2.3	340	3.1	365	4.0
195		220	0.4	245	0.6	270		295		320		345	2.4	370		395	4.1

- 标准附属品 ●冷却导管(固定式)
- 备注 ●冷却导管也可对应可动式。详情请垂询敝司。
- 注意事项 ●也会有一部分无法安装的可换式刀具。可在【可换式刀具 安装部  $\phi P.5$ 】确认尺寸,或向敝司垂询。
- 关于MB(硬质合金杆长)···  
上表的产品种类是针对钢件、铸铁(被切削材料)的切削为基准设定的。根据被切削材料不一样,也可组合对应上表『-』部分。请垂询敝司。

# BT30



铣镗刀柄 型号

**BT30-SLRA16- 60-M22 - MB25**

热装式刀柄 型号

硬质合金  
杆长

M8  $\phi 16$

热装式刀柄 型号	Fig.	$\phi C1$	L1	M	$\phi C2$
BT30-SLRB16S- 45	1	38	45	20	45
BT30-SLRA16 - 60-M 22	2	26	60	22	28.3

S : 刚性值( $\mu\text{m}/\text{kgf}$ )  $\odot$  P.6

MB (硬质合金杆长) $\phi D1=15$					
25	50	75	90	105	
L	S	L	S	L	S
70	0.4	95	1.2	120	2.6
85	0.6	110	1.5	-	-

CAD数据  
进行下载



您可以在MST的网络上下载  
CAD(2D和3D)的数据。

※下载CAD数据时需要  
进行用户注册。

请从这里扫描QR码  
用户注册。



M10  $\phi 20$

热装式刀柄 型号	Fig.	$\phi C1$	L1	M	$\phi C2$
BT30-SLRA20 - 65-M 22	2	32	65	22	34.3

MB (硬质合金杆长) $\phi D1=19$					
25	50	75	100	120	140
L	S	L	S	L	S
90	0.4	115	0.9	140	1.6
-	-	-	-	-	-

■选购品

●拉钉

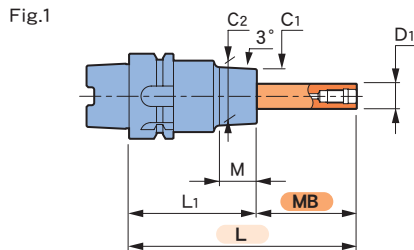
■注意事项

●也会有一部分无法安装的可换式刀具。可在【可换式刀具 安装部  $\odot$  P.5】确认尺寸,或向敝司垂询。

●关于MB(硬质合金杆长)...

上表的产品种类是针对钢件、铸铁(被切削材料)的切削为基准设定的。根据被切削材料不一样,也可组合对应上表『-』部分。请垂询敝司。

# A50



铣镗刀柄 型号

**A50-SLRB16- 75-M22 - MB25**

热装式刀柄 型号

硬质合金  
杆长

M8  $\phi 16$

热装式刀柄 型号	Fig.	$\phi C1$	L1	M	$\phi C2$
A50-SLRB16 - 75-M 22	1	32	75	22	34.3
- 105-M 22			105		

MB (硬质合金杆长) $\phi D1=15$					
25	50	75	90	105	
L	S	L	S	L	S
100	0.5	125	1.3	150	2.8
130	0.7	155	1.6	180	3.2

M10  $\phi 20$

热装式刀柄 型号	Fig.	$\phi C1$	L1	M	$\phi C2$
A50M-SLRB20 - 75-M 22	1	38	75	22	40.3
- 105-M 22			105		

MB (硬质合金杆长) $\phi D1=19$					
25	50	75	100	120	140
L	S	L	S	L	S
100	0.3	125	0.7	150	1.4
130	0.4	155	0.8	180	1.6

■标准附属品

●冷却导管(固定式)

■备注

●冷却导管也可对应可动式。详情请垂询敝司。

■注意事项

●也会有一部分无法安装的可换式刀具。可在【可换式刀具 安装部  $\odot$  P.5】确认尺寸,或向敝司垂询。

●关于MB(硬质合金杆长)...

上表的产品种类是针对钢件、铸铁(被切削材料)的切削为基准设定的。根据被切削材料不一样,也可组合对应上表『-』部分。请垂询敝司。