

ソディック ジャパン トレーディング

# BT30 TOOLING SYSTEM

株式会社 **MST** コーポレーション

## JF500L

XYZ 3軸 リニアモータ駆動 高速マシニングセンタ

- リニアモータによる高速・高応答駆動の実現
- 長時間安定した加工品質を提供するハイコストパフォーマンス
- 汎用性の高いBT30主軸(22000min<sup>-1</sup>)を搭載



焼ばめホルダ **スリムライン**



データワン コレットホルダ



コレットホルダ



**MST** corporation

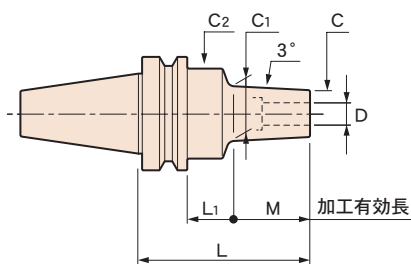


1809

## モノシリーズ

一体型

モノ 3°

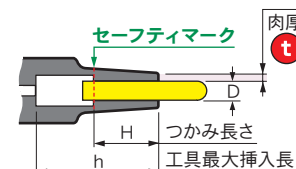


■オプション

- プレススタッド→P.7

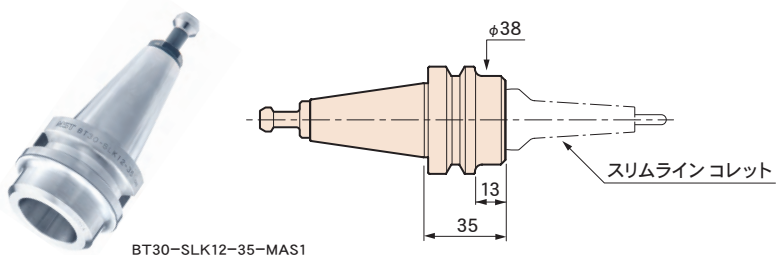
■注意事項

- プレススタッド…加熱時は取外すか、穴アキタイプ(P-445)をご使用ください。
- 工具のセッティング…工具はセーフティマークの奥まで挿入しセットしてください。

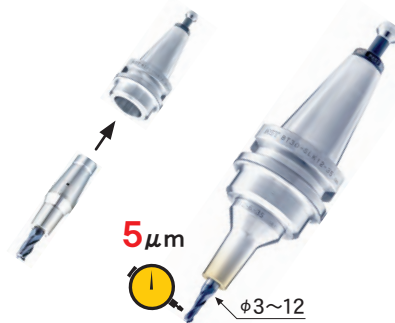



コード	φD	φC	t	L	M	L <sub>1</sub>	φC <sub>1</sub>	φC <sub>2</sub>	H	h	Kg
<b>BT30-SLSA 3- 60-M22</b>	3	6	1.5	60	22	16	8.3	20	9	80	0.4
- 75-M22				75						31	
- 95-M42				95	42	10.4	119				
-120-M67				120	67	13	144	0.5			
<b>-SLRA 3- 75-M22</b>	3	7.5	2.25	75	22	31	9.8	25	9	99	0.5
<b>BT30-SLSA3.175-75-M22</b>	3.175	6.175	1.5	75	22	31	8.5	25	9	99	0.4
-95-M42				95						42	
<b>BT30-SLSA 4- 75-M22</b>	4	7	1.5	75	22	31	9.3	25	12	99	0.4
- 95-M42				95						42	
-120-M67				120	67	14	144	0.5			
<b>-SLRA 4- 75-M22</b>	4	10	3	75	22	31	12.3	25	12	99	0.5
<b>BT30-SLSA 6- 75-M22</b>	6	9	1.5	75	22	31	11.3	25	18	99	0.4
- 95-M42				95						42	
-120-M67				120	67	16	144	0.5			
<b>-SLRA 6- 75-M22</b>	6	12	3	75	22	31	14.3	25	18	99	0.4
<b>BT30-SLRA 8- 75-M22</b>	8	14	3	75	22	31	16.3	25	24	99	0.4
<b>BT30-SLRA10- 75-M22</b>	10	16	3	75	22	31	18.3	25	30	99	0.4
<b>BT30-SLRA12- 75-M22</b>	12	20	4	75	22	31	22.3	25	30	99	0.5
<b>BT30-SLRA16- 60-M22</b>	16	26	5	60	22	16	28.3	34	32	60	0.5
<b>BT30-SLRA20- 65-M22</b>	20	32	6	65	22	21	34.3	40	38	60	0.6

## 本体



BT30-SLK12-35-MAS1



コード	 Kg
<b>BT30-SLK12-35-MAS1</b>	0.4

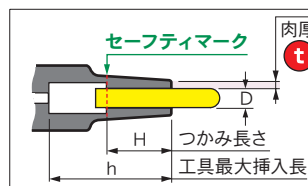
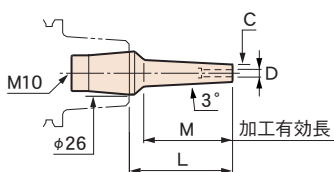
- オプション
  - スリムラインコレット
- 標準付属品
  - プルスタッド→P.7

- 備考
  - 引きボルト兼用の専用プルスタッドが標準で付属します。プルスタッドの交換は弊社までお問い合わせください。
- 注意事項
  - スリムラインコレットの締付けには、市販の14mmの片口スパナをご利用ください。

## スリムラインコレット



CS12-3-110



- 注意事項
  - 工具のセッティング… 工具はセーフティマークの奥まで挿入しセットしてください。

コード	φD	φC	t	L	M	H	h	Kg	
CS12- 3- 35	3	6	1.5	35	22	10	60	0.2	
- 55				55	42		80		
- 80				80	67		105		
-110				110	97		135		
CR12- 3- 35	3	7.5	2.25	35	22	10	60	0.2	
- 55				55	42		80		
- 80				80	67		105		
CF12- 3- 35				3	9.5		3.25		35
- 55	55	42	80						
- 80	80	67	105						
CS12-3.175- 35	3.175	6.175	1.5			35		22	10
- 55				55	42	80			
- 80				80	67	105			
-110				110	97	135			
CS12- 4- 35	4	7	1.5	35	22	12	60	0.2	
- 55				55	42		80		
- 80				80	67		105		
-110				110	97		135		
CR12- 4- 35	4	10	3	35	22	12	60	0.2	
- 55				55	42		80		
- 80				80	67		105		
CF12- 4- 35				4	12		4		35
- 55	55	42	80						
- 80	80	67	105						
CS12- 5- 35	5	8	1.5			35		22	15
- 55				55	42	80			
- 80				80	67	105			
-110				110	97	135			
CS12- 6- 35	6	9	1.5	35	22	18	60	0.2	
- 55				55	42		80		
- 80				80	67		105		
-110				110	97		135		
CR12- 6- 35	6	12	3	35	22	18	60	0.2	
- 55				55	42		80		
- 80				80	67		105		
CRB12- 6-35				6	14		4		35
-55	55	42	80						
-80	80	67	105			0.3			
CF12- 6- 35	6	14	4			35		22	18
- 55				55	42	80			
- 80				80	67	105	0.3		
CS12- 7- 35				7	10	1.5	35	22	
- 55	55	42	80						
- 80	80	67	105						
-110	110	97	135				0.3		

コード	φD	φC	t	L	M	H	h	Kg	
CS12- 8- 35	8	11	1.5	35	22	25	60	0.2	
- 55				55	42		80		
- 80				80	67		105		
-110				110	97		135		0.3
CR12- 8- 35	8	14	3	35	22	25	60	0.2	
- 55				55	42		80		
- 80				80	67		105		0.3
CRB12- 8-35				8	18		5		35
-55	55	42	80						
-80	80	—	105			0.3			
CF12- 8- 35	8	16	4			35		22	25
- 55				55	42	80			
- 80				80	67	105	0.3		
CS12- 9- 35				9	12	1.5	35	22	
- 55	55	42	80						
- 80	80	67	105						
-110	110	97	135				0.3		
CS12-10- 35	10	13	1.5	35	22	30	60	0.2	
- 55				55	42		80		
- 80				80	67		105		
-110				110	97		135		0.3
CR12-10- 35	10	16	3	35	22	30	60	0.2	
- 55				55	42		80		
- 80				80	67		105		0.3
CRB12-10-35				10	22		6		35
-55	55	—	80			0.3			
-80	80	—	105			0.4			
CF12-10- 35	10	18	4			35		22	30
- 55				55	42	80			
- 80				80	—	105	0.3		
CS12-11- 35				11	14	1.5	35	22	
- 55	55	42	80						
- 80	80	67	105						
-110	110	97	135				0.3		
CS12-12- 35	12	15	1.5	35	22	30	60	0.2	
- 55				55	42		80		
- 80				80	67		105		
-110				110	—		135		0.3
CR12-12- 35	12	20	4	35	22	30	60	0.2	
- 55				55	42		80		
- 80				80	—		105		0.3
CF12-12- 35				12	20		4		35
- 55	55	42	80						
- 80	80	—	105			0.3			
-110	110	—	135			0.3			

# 焼ばめ装置

## 電磁ヒーター

### ヒートロボ 電磁 1200S

φ3~12 加熱18秒(φ6) エアー冷却1分



コード	サイズ (W×D×H)	出力	Kg
HRD-01S	230×410×550mm	100v-1.2kw	14

写真中のホルダ、アダプタ、ベースは何れもオプションです。

## 温風ヒーター

### ヒートロボ Baby 3000S

φ3~32 加熱70秒(φ6) エアー冷却10分

### ヒートロボ Baby 1200S

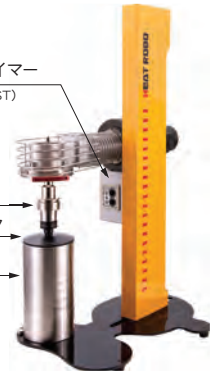
φ3~12 加熱120秒(φ6)

### ヒートロボ Baby 1000

φ3~12 加熱180秒(φ6)

安全タイマー (HRB-03ST)

ホルダ  
アダプタ  
ベース

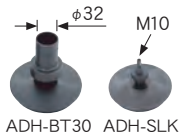


コード	サイズ (W×D×H)	出力	Kg
HRB-03ST	430×330×660mm	200v-3kw	9.7
HRB-02S	370×260×590mm	100v-1.2kw	8.0
HRB-01	340×160×410mm	100v-1kw	3.5

■備考 ●ヒートロボBaby3000Sは安全タイマー非搭載タイプもございます。コードHRB-03S

## オプション

### アダプタ



コード	備考
ADH-BT30	モノシリーズ用
-SLK	スリムラインコレット用

### ベース



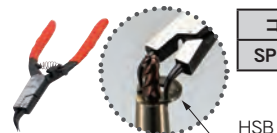
コード	備考
BAA-01	モノシリーズ用

### 刃物ブライヤー



コード	備考
HPY-01	モノシリーズ用

### ストッパーブライヤー



コード	備考
SPY-01	モノシリーズ用

### 耐熱手袋



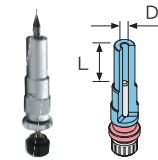
コード	備考
HTB-01	モノシリーズ用
-01-R	右手用
-01-L	左手用

### 刃物トレイ



コード	備考
SDH-01	モノシリーズ用

### 刃物アジャスター

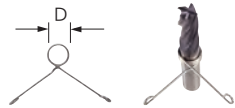


コード	φD	L
HAJ-3	3	10~30
-3.175	3.175	
-4	4	13~30
-6	6	19~45
-8	8	21~55

コード	φD	L
HAJ-10	10	22~70
-12	12	23~85
-16	16	37~90
-20	20	40~100

## 着脱ストッパー

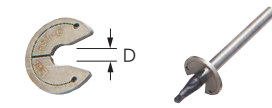
### HSA (コイルスプリング型)



コード例 HSA-3

コード	φD	数量
HSA-D	3, 3.175, 4, 6, 8, 10, 12, 16, 20	同サイズ10ヶ
-E	3, 4, 6, 8, 10, 12	各1ヶ 計6ヶ
-F	3, 4, 5, 6, 7, 8, 9, 10, 11, 12	各1ヶ 計10ヶ
-EF	3, 4, 5, 6, 8, 10, 12, 16, 20, 25	エンドミルサイズ各1ヶ 計10ヶ

### HSB (板スプリング型)



コード例 HSB-6

コード	φD	数量
HSB-D	3, 3.175, 4, 6, 8, 10, 12, 16, 20	1ヶ
-E	3, 4, 6, 8, 10, 12	各1ヶ 計6ヶ
-F	3, 4, 5, 6, 7, 8, 9, 10, 11, 12	各1ヶ 計10ヶ
-EF	3, 4, 5, 6, 8, 10, 12, 16, 20, 25	エンドミルサイズ各1ヶ 計10ヶ

### HSC (スリ割りコレット型)



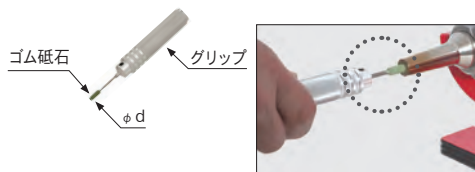
コード	φD
HSC-D	3, 3.175, 4, 6

ルーマ型工具に便利!

■注意事項 ●HSA型はヒートロボ電磁で使用できません。

## クリーニングツール

### ゴム砥石タイプ



コード	数量
CLT-GTA-01	グリップ+ゴム砥石(φ3~10) 各1ヶ

### ゴム砥石

コード	φd	数量
CLT-GTA 3-5	3	5ヶ
-GTA 4-5	4	5ヶ
-GTA 6-5	6	5ヶ
-GTA 8-5	8	5ヶ
-GTA10-5	10	5ヶ

### グリップ

コード	数量
CLT-GTA-GP	1ヶ

### ブラシタイプ

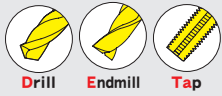


コード	φd	数量
AQC-BR-SET	3, 4, 6, 8, 10, 12	各1ヶ
-BR 3-5	3	5ヶ
-BR 4-5	4	5ヶ
-BR 6-5	6	5ヶ
-BR 8-5	8	5ヶ
-BR10-5	10	5ヶ
-BR12-5	12	5ヶ

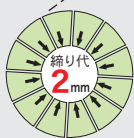
# データワンコレットホルダ

1ヶのコレットで最大2mm締まる!!

## DETA-1



Drill Endmill Tap



D 3 3μm

D 7 D12 5μm



### DTA

簡単操作  
ナット締付方式



### DTB

高速回転対応  
ハイコストパフォーマンス



Fig.1

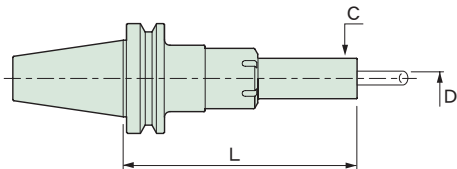
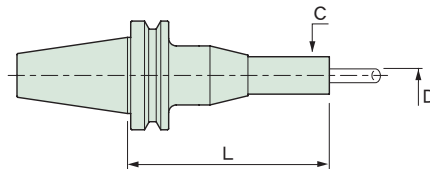


Fig.2



コード	Fig.	φD	L	φC	Kg	工具				
BT30-DTA 3- 90	1	0.5~ 3.175	90	10	0.5	D 3-P				
-DTA 7- 90		1 ~ 7					21	0.7	D 7-P	
-120		2.5 ~ 13	120	30	1.0	D12-P				
-DTA12-120										
BT30-DTB 3- 90	2	0.5~ 3.175	90	10	0.6	D 3-P				
-DTB 7- 75		1 ~ 7					75	21	0.5	D 7-P
-105		2.5~13	105	30	0.7	D12-P				
-DTB12- 75										
-105										

#### ■オプション

- データワンコレット ●スパナ・レンチ
- プラススタッド→P.7 ●クリーニングツール

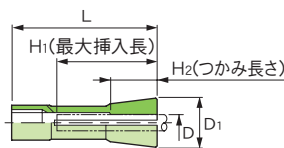
#### ■標準付属品

- ロッド (DTA3)

#### ■備考

- DTB12のプラススタッド (P-538)は引きボルト兼用の専用プラススタッドです。締付けには、市販の片口スパナ (13mm)をご使用ください。

## データワンコレット 超精密級 (P級)



共通寸法

	φD1	L	H1
D 3	7	40	30
D 7	17	50	36
D12	26	70	50

コード	φD	H2
D 3- 0.6-P	0.5~ 0.6	6.9
- 0.8-P	0.6~ 0.8	
- 1 -P	0.8~ 1	7
- 1.5-P	1 ~ 1.5	7.2
- 2 -P	1.5~ 2	7.3
- 2.5-P	2 ~ 2.5	7.4
- 3 -P	2.5~ 3	7.5
- 3.175-P	2.7~ 3.175	7.6
D 7- 1.5-P	1 ~ 1.5	7
- 2 -P	1.5~ 2	10
- 2.5-P	2 ~ 2.5	12
- 3 -P	2.5~ 3	
- 4 -P	3 ~ 4	14
- 5 -P	4 ~ 5	16
- 6 -P	5 ~ 6	
- 7 -P	6 ~ 7	
D12- 4 -P	2.5~ 4	16
- 6 -P	4 ~ 6	20
- 8 -P	6 ~ 8	22
-10 -P	8 ~ 10	
-12 -P	10 ~ 12	
-13 -P	11 ~ 13	

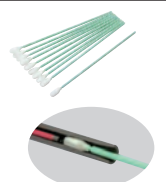
## スパナ・レンチ

コード	Fig.	ホルダ形式
F -22	1	DTA 3
-38	2	DTA 7
-45		DTA12
DW-2.5-110	3	DTB 3
TW-5	4	DTB 7
-6		DTB12
W -135DR	5	DTE 7
		DTE12



## クリーニングツール フェルトタイプ (DTA3/DTB3)

ホルダ内部の清掃にお使いください。

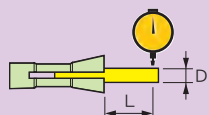


コード	数量
PCT01-10	10ヶ
-25	25ヶ

## 振れ精度

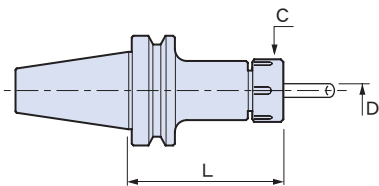
コレット	振れ精度 (μm)	
	D3	D7/D12
超精密級 (P級)	3 (6)	5 (10)

※コレット単体の精度。( )は締め代を利用。



φD	L
~10	4×D
10~13	40

# コレットホルダ (高速回転仕様)



コード	φD	L	φC	Kg	
BT30-CTH10- 45	2.4 ~ 10	45	36	0.5	C10-P
- 75		75			
-CTH20- 60	5.8 ~ 20	60	50	0.9	C20-P
- 90		90			

■オプション

- スプリングコレット
- スパナ
- プルスタッド→P.7
- アジャスタブルトルクレンチ
- コレット抜き

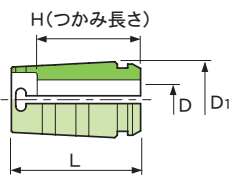
■備考

- スプリングコレットは必ず超精密級(P級)をご使用ください。

■標準付属品

- 丸ナット

## スプリングコレット 超精密級 (P級)



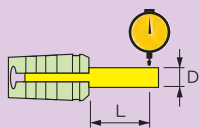
φD  
コード例 C10-6-P

コード	φD(基準径)	締め代	L	φD1	H
C10-D-P	3 4 6 8 10	0.2	26	17.2	D= 3 ~ 4 → 18 6 ~ 10 → 20
C20-D-P	6 8 10 12 16 20	0.2	50	29.5	D= 6 ~ 8 → 32 10 ~ 12 → 35 16 ~ 20 → 40

### 振れ精度

コレット	振れ精度 (μm)
超精密級(P級)	5

※コレット単体の精度



φD	L
~10	4×D
10.2~20	40

### スパナ



コード	ホルダ型式
FC-36	CTH10
-50	CTH20

### アジャスタブルトルクレンチ

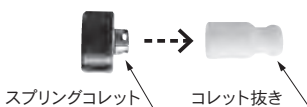
ナットの締めトルクを適正に調節できます。



コード	ホルダ型式
FC-36AW	AW-1
-50AW	-2

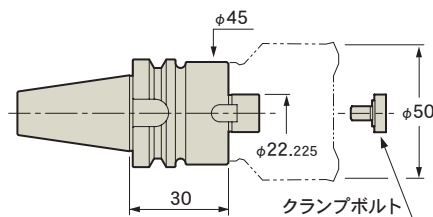
### コレット抜き

スプリングコレットの取外しが簡単に行えます。



コード	コレット型式
C10-RM	C10
C20-RM	C20

# 正面フライスアーバ



コード
BT30-FM22.225-30

■オプション

- プルスタッド→P.7

■標準付属品

- クランプボルト(M8-30L)

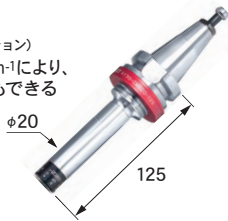
# メンテナンスツール

## 機械主轴メンテナンス用 テストバーチェックメイト

加工前に簡単に機械主轴の振れ精度チェックが行えます。

### お手軽CMA型

バランス修正 (オプション)  
G2.5以下/30000min<sup>-1</sup>により、  
動的精度チェックもできる



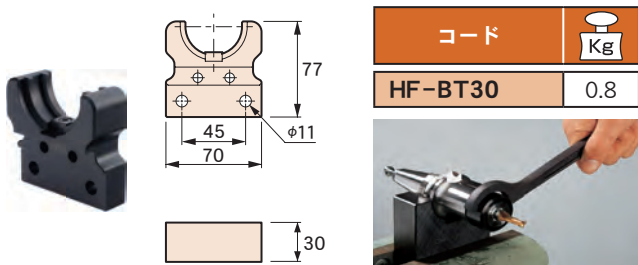
### 本格CMB型

Z軸の倒れが測定できる



コード	Kg
NT30-CMA20-125	0.7
-CMB30-175	1.0

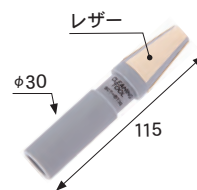
## ツール締付台 ツールセットアップスタンド



コード	Kg
HF-BT30	0.8

## クリーニングツール

機械主轴の清掃に使用します。



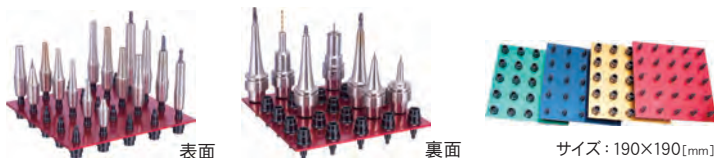
コード
SCT-BT30

交換用レザー

コード	5組/1セット
LCT-BT30	

## ホルダスタンド

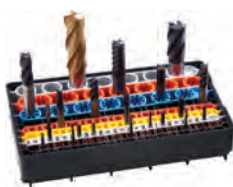
スリムラインコレット・ストレートアーバ、HSK-E25,E32用のスタンド台。  
4色で、分類別の整理に便利です。



コード	色	表面	裏面	収納本数
SDKT-BL	青	スリムライン コレット用 ストレートアーバ用	小径ホルダ (HSK -E25/32)	各25本
-GD	金			
-GR	緑			
-RE	赤			

## 刃物保護BOX エンドミルのおうち

最適工具管理で工具費・作業時間を節約できます。



コード
EMO-SET-01

サイズ: 185×300[mm]



## 測定器

### Z軸原点基準位置測定用工具 Gooチェッカー

マシニングセンタのワーク原点(Z点)を簡単に設定できます。



コード	L	Kg
BT30-ZPM-130	130	1.0
-165	165	1.2

## プルスタッド





コード	φd	φD	備考
P30T-1	-	7	MAS-1
P-445	4	8	P30T-1 穴アキ※

※モノシリーズの焼ばめ時はプルスタッドを取外すか、穴アキ仕様(P-445)をご使用ください。  
データワンコレットホルダ3型(DTB3)は穴あきプルスタッド(P-445)を使用すれば、プルスタッドを取外すことなくコレットの取付け、取外しが行えます。





# JF500L ホルダセット

## ■ コレットホルダセット

	本体	コレット	数量		
 データワン コレットホルダ DTA型	<b>BT30-DTA12-120</b>		<b>7</b>		
			D12- 4-P	3	
			- 6-P	3	
			- 8-P	3	
			-10-P	3	
			-12-P	3	
			-13-P	3	
		F-45(スパナ)	1		
 コレットホルダ CTH型	<b>BT30-CTH10-75</b>		<b>5</b>		
			C10- 3-P	2	
			- 4-P	2	
			- 6-P	2	
			- 8-P	2	
			-10-P	2	
		FC-36(スパナ)	1		
		<b>BT30-CTH20-90</b>		<b>2</b>	
				C20-12-P	2
				-16-P	2
				-20-P	2
FC-50(スパナ)	1				
正面 フライス アーバ	<b>BT30-FM22.225-30</b>		<b>1</b>		
ツール セットアップスタンド	HF-BT30		1		
プルスタッド	P30T-1		15		

本体 **15**

## ■ 焼ばめホルダ・コレットホルダセット

	本体	コレット	数量	
 焼ばめホルダ スリムライン 2ピースタイプ	<b>BT30-SLK12-35-MAS1</b> (プルスタッド付)		<b>10</b>	
			CR12- 4-35	3
			- 6-35	3
			- 8-35	3
			-10-35	3
		 焼ばめ装置	<b>HRB-03S</b>	
 アクセサリ	<b>ADH-SLK(アダプタ)</b>		1	
	<b>BAA-01 (ベース)</b>		1	
	<b>SDH-01 (刃物トレイ)</b>		1	
	<b>HSB- 4 (着脱ストッパー)</b>		1	
	- 6		1	
	- 8		1	
	-10		1	
	<b>SDKT-GD(ホルダスタンド)</b>		1	
 コレットホルダ CTH型	<b>BT30-CTH20-90</b>		<b>4</b>	
			C20-12-P	2
			-16-P	2
			-20-P	2
		FC-50(スパナ)	1	
正面 フライス アーバ	<b>BT30-FM22.225-30</b>		<b>1</b>	
ツール セットアップスタンド	HF-BT30		1	
プルスタッド	P30T-1		5	

本体 **15**

株式会社 **MST** コーポレーション

本社・工場 〒630-0142 奈良県生駒市北田原町1738  
TEL:0743-78-1184 e-mail:info@mst-corp.co.jp  
http://www.mst-corp.co.jp