

NVD1500 DCG

株式会社 森精機製作所

金型加工用立形マシニングセンタ

For MORI SEKI CO., LTD.

Dies & molds vertical machining center

3 μ m



焼ばめホルダ
スリムライン

SHRINK FIT TOOL
HOLDER, SLIM LINE

HSK - E32 ツーリングシステム TOOLING SYSTEMS



40,000min⁻¹

重心駆動

Driven at the
Center of Gravity



データワンコレットホルダ
DETa-1 COLLET HOLDER



HEAT ROBO DENJI 1200



コレットホルダ
COLLET HOLDER

コレットホルダ
COLLET HOLDER

焼ばめ装置 **ヒートロボ** SHRINK-FIT HEATER HEAT ROBO



HEAT ROBO BABY 1200S



HEAT ROBO BABY 3000S



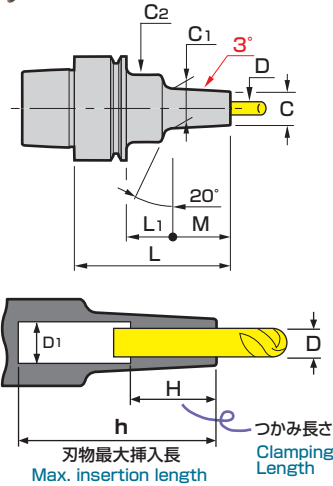
MST corporation

0811JE

焼ばめホルダ スリムライン

SHRINK-FIT HOLDER SLIM LINE

40,000 回転の
高速切削加工に対応
For 40,000min⁻¹



	CODE	φD	φC	L	M	L ₁	φC ₁	φC ₂	φD ₁	H	h	Kg	
スリム型 Slim type	E32-SLSA 3-50-M22	3	6	50	22	8	8.3	20	4	9	42	0.1	
	-70-M42			70	42		62						
	-85-M42			85	23		25				69		
	E32-SLSA3.175-50-M22	3.175	6.175	50	22	8	8.5	20	4	9	42	0.1	
	E32-SLSA 4-50-M22	4	7	50	22	8	9.3	20	5	12	35	0.1	
	-70-M42			70	42		11.4				54		
-85-M42	85			23	25		69						
E32-SLSA 6-70-M42	6	9	70	42	8	13.4	20	7	18	54	0.2		
レギュラー型 Regular type	E32-SLRA 3-50-M22	3	7.5	50	22	8	9.8	20	4	9	42	0.1	
	-70-M42			70	42		11.9				62		
	-85-M42			85	23		25				69		
	E32-SLRA 4-50-M22	4	10	50	22	8	12.3	20	5	12	35	0.2	
	-70-M42			70	42		14.4				54		
	-85-M42			85	23		25				69		
	E32-SLRA 6-50-M22	6	12	50	22	8	14.3	26	6.6	18	39	0.2	
	-70-M42			70	42		16.4				7		54
	-85-M42			85	23		25				69		
	E32-SLRA 8-50-M22	8	14	50	22	8	16.3	26	8.6	20	39	0.2	
	-85-M42			85	42		23				18.4		25
	E32-SLRA 10-55-M22	10	16	55	22	13	18.3	26	10.6	25	44	0.2	
E32-SLRA 12-55-M22	12	20	55	22	13	22.3	26	12.6	25	44	0.2		
E32-SLRA 16-55-M35	16	26	55	35	-	-	-	16.6	32	44	0.2		

焼ばめ装置 ヒートロボ

SHRINK-FIT HEATER HEAT ROBO

低温焼ばめ 300℃を実現

Low-Temperature Shrink Fitting at 300℃

操作简单 / コストパフォーマンス重視の温風式

Easy Operation / Cost-Effective Hot-Air Type

瞬間焼ばめ / 机コンパクトな電磁誘導加熱方式

Instant Shrink Fitting - Compact, Desktop-Size Electromagnetic Induction Heater



ヒートロボ Baby 1200S

Heat robo Baby 1200S

温風式 Hot Air Heater 100V

φ3 ~ φ12



ヒートロボ Baby 3000S

Heat robo Baby 3000S

温風式 Hot Air Heater 200V

エア冷却 10分 Air cooling 10 min φ3 ~ φ25



HEAT ROBO 電磁 1200

Heat robo Denji 1200

電磁誘導加熱方式 Hot Air Heater 100V

エア冷却 1分 Air cooling 1 min φ3 ~ φ12

NAME	CODE	定格消費電力 Rated power consumption	SIZE(W × D × H)	重量 (kg) Weight	CE
ヒートロボ Baby1200S	HRB - 02S	AC100V - 1200W	362 × 105 × 570	7.5	-
	- 120NA	AC120V - 1200W			
ヒートロボ Baby3000S	HRB - 03S	AC200V - 3000W	450 × 215 × 570	9	-
	- 230NA	AC230V - 3000W			
	- 230EU				
	- 230AS				
ヒートロボ電磁 1200	HRD - 01	AC100V - 1200W	270 × 410 × 550	13.0	○

※印は海外仕様になります。 Marked with ※ is only for overseas market.

NA = アメリカ仕様, EU = ヨーロッパ仕様, AS = アジア仕様 NA = For America, EU = For Europe, AS = For Asia.

アダプタ

Adapter

CODE
ADH-HSK32



- 焼ばめホルダを焼ばめ装置にセット、位置決めする治具です。
- アダプタ単体で使用する場合と、ベースと合わせて使用する場合があります。
- The table below shows the jigs for attaching and positioning a Slimline shrink-fit holder to a shrink-fit heater.
- Adapters are used stand-alone or in combination with a base.

ベース

CODE
BAA-01

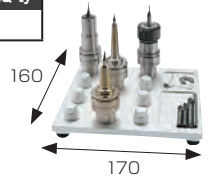


Base

ホルダスタンド

Holder Stand

CODE	収納本数 max.Q'ty
SDT-01	12



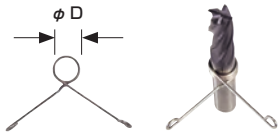
- ホルダをコンパクトに整理できます。取り外した刃物が置け、熱い刃物の冷却が行えます。
- For compact storage of holder. Accommodates hot cutting tools after removal for cooling.

着脱ストッパー

Cutter Stopper

HSA 型 (コイルスプリング型) HSA type (Coil Spring Type)

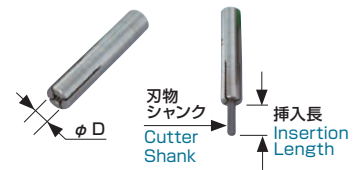
CODE	φD	入数(1セット) Q'ty (1 set)
HSA-φD	3, 3.175, 4, 5, 6, 8, 10, 12, 16	同サイズ10ヶ Contains 10 pcs. in each size
-F	3, 4, 5, 6, 7, 8, 9, 10, 11, 12	各1ヶ 計10ヶ 10pcs. in total with each one
-EF	3, 4, 5, 6, 8, 10, 12, 16, 20, 25	各1ヶ 計10ヶ 10pcs. in total with each one



- φ3 ~ φ25 までの全ての刃物に対応しています。
- 注: ヒートロボ電磁では使用できません。
- Compatible with cutting tools with a diameter of 3 to 25 mm.
- Note: Cannot be used with Heat Robo Denji.

HSC 型 (スリ割り・コレット型) HSC type (Slit Collet Type)

CODE	φD
HSC-3	3
-3.175	3.175
-4	4
-6	6

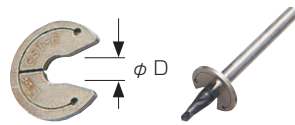


- 小径のルーナー型刃物に便利です。
- Convenient for roumer type tools (non-inverse diameter tools) with a small diameter.

HSB 型 (板スプリング型) HSB type (Plate Spring Type)

CODE	φD
HSB-φD	3, 3.175, 4, 6, 8, 10, 12, 16

- φ3 ~ φ25 までの全ての刃物に対応しています。
- 刃物シャックへ横方向からセットします。
- Compatible with cutting tools with a diameter of 3 to 25 mm.
- Attach the stopper to the tool shank laterally.

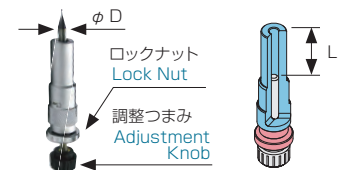


刃物アジャスター

Cutter Adjuster

- 刃物の突き出し長さをセッティングすることができます。又、複数の刃物の長さをそろえることができます。(着脱ストッパーHSB型、HSC型と組み合わせて使います。)
- Allows you to set the overhang of a cutting tool or align the lengths of several cutting tools. (Used in combination with an HSB- or HSC-type stopper)

CODE	φD	L
HAJ-3	3	10~30
-3.175	3.175	
-4	4	13~30
-6	6	19~45
-8	8	25~55
-10	10	31~70
-12	12	31~85
-16	16	33~90



コレットホルダ

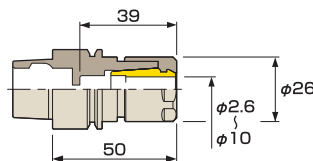
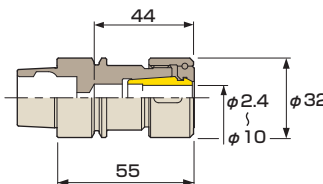
COLLET HOLDER



CTH10



CTS10



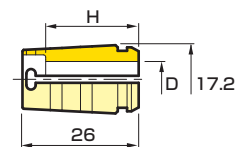
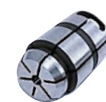
CODE	kg
E32-CTH10-55	0.2

CODE	kg
E32-CTS10-50 (*)	0.2

- オプション • スプリングコレット • スパナ
- 注意事項 • ※ = コレットの縮まり代は利用できません。把握径は、コレットの基準径のみとなります。
- Option • Spring collet • Spanner
- Caution • ※ = Collapsibility of collet cannot use. The holding diameter applies only to the reference diameter of collet.

スプリングコレット

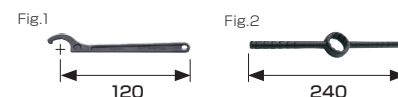
Spring collet



CODE		φD	H
超精密級 (P級) Precision Collet	標準級 Standard Collet		
C10-D-P	C10-D	2.6 ~ 5 (0.2 mm 間隔) In 0.2mm steps	16
		5.2 ~ 5.8 (0.2 mm 間隔) In 0.2mm steps	18
		6 ~ 10 (0.2 mm 間隔) In 0.2mm steps	20

レンチ

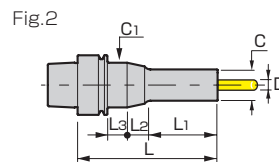
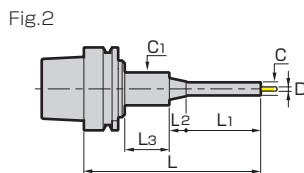
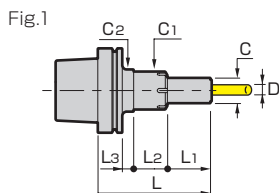
Wrench



CODE	Fig.	HOLDER CODE
FC-32	1	CTH10
RC-26	2	CTS10

データワンコレットホルダ

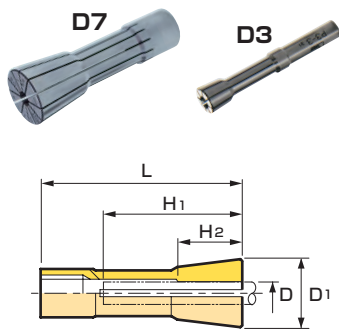
DETa-1 COLLET HOLDER B TYPE



CODE	fig.	ϕD	L	ϕC	L ₁	L ₂	L ₃	ϕC_1	ϕC_2	Kg
E32-DTA3-75	1	0.5~3.175	75	10	27	26	2	22	25	0.2
-DTB3-65	2	0.5~3.175	65	10	27	16	4.5	20	-	
-DTB7-65K	3	1.5~7	65	21	30	14.5	10.8	26	-	

- オプション ●データワンコレット ●レンチ
- 標準付属品 ●ロッド(DTA3)
- 注意事項 ●コレットの締め代は利用できません 把握径は、コレットの基準径のみとなります。(E32-DTB7-65K)
- Option ●DETa-1 Collet ●Wrench
- Standard accessories ●Rod (DTA3)
- Caution ●Collapsibility of collet cannot use. The holding diameter applies only to the reference diameter of collet. (E32-DTB7-65K)

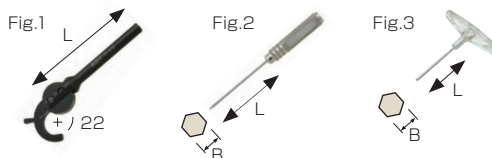
データワンコレット DETA-1 Collet



CODE		ϕD	縮り代 Collapsibility	ϕD_1	L	H ₁	H ₂	HOLDER TYPE
超精密級(P級) Precision Collet	標準級 Standard Collet							
D3-0.6-P	D 3-0.6	0.5 ~ 0.6	0.1	7	40	30	6.9	DTA 3 DTB 3
-0.8-P	-0.8	0.6 ~ 0.8	0.2					
-1-P	-1	0.8 ~ 1	0.5					
-1.5-P	-1.5	1 ~ 1.5						
-2-P	-2	1.5 ~ 2						
-2.5-P	-2.5	2 ~ 2.5						
-3-P	-3	2.5 ~ 3	0.5					
-3.175-P	-3.175	2.7 ~ 3.175						
D7-1.5-P	D 7-1.5	1 ~ 1.5	0.5	17	50	36	7	DTB 7
-2-P	-2	1.5 ~ 2						
-2.5-P	-2.5	2 ~ 2.5						
-3-P	-3	2.5 ~ 3						
-4-P	-4	3 ~ 4	1					
-5-P	-5	4 ~ 5						
-6-P	-6	5 ~ 6						
-7-P	-7	6 ~ 7						

スパナ・レンチ Wrench

コード	HOLDER	Fig.	B	R	L
F-22	DTA 3	1	-	22	110
DW-2.5-110	DTB 3	2	-	-	-
TW-4	DTB 7	3	4	-	100



周辺機器

Goo チェッカー Goo Checker

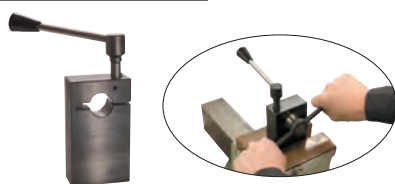
CODE	L
E32-ZPM-120	120
-165	165

- マシニングセンタのワーク原点(Z点)を簡単に設定
- It set up the original point of work-piece in M/C.



ツールセット アップスタンド Tool Set up stand

CODE
HF-E32



クリーニングツール Cleaning Tool

CODE
SCT-E32

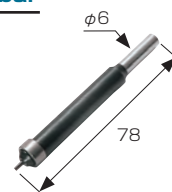
- 機械主軸の清掃に使用します。
- レザーは交換式です。(交換用レザー1組付属)
- Use when cleaning the machine spindle taper.
- A leather is an exchange formula. (1 set of leather for exchange is attached.)



センタリングバー Centering bar

CODE
ST6-CEB102

- 加工物の基準位置を検出するためのバーです。
- A bar used to find the reference position of the item being machined.



株式会社 **MST** コーポレーション

本社・工場 〒630-0142 奈良県生駒市北田原町1738 番地
TEL: 0743-78-1184 FAX: 0743-78-3854

MST corporation

1738 Kitatahara Ikoma Nara 630-0142 Japan
TEL:81-743-78-1931 FAX:81-743-78-3854