

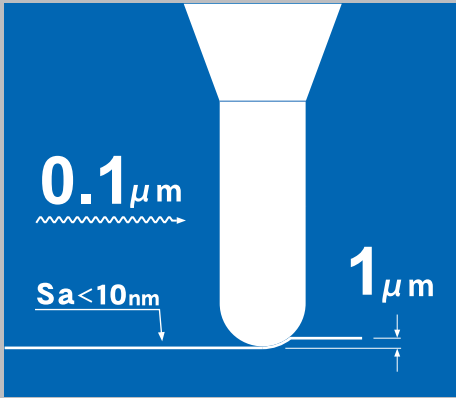


北京精雕科技集团有限公司

BEIJING JINGDIAO GROUP CO., LTD.



HSK-E32 A50 A63
TOOLING SYSTEM



5
Axis

高速 高精度マシニングセンタ

3
Axis

JDGR シリーズ
50 100 200 300 400 500

JDMR シリーズ
600



HSK - **E32 A50 A63**
インターフェース

JDHGT シリーズ
400 600 800 1200



モノカーブ

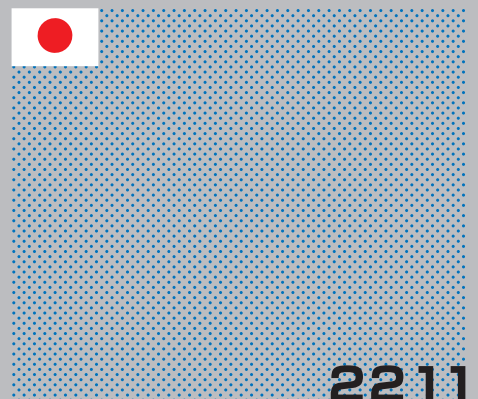


モノ 3°



UNO

微細精密加工



株式会社 **MST** コーポレーション

2211

北京精雕科技有限公司



北京精彫グループのマシニングセンタは、自社開発のNC制御システムと専用CAMが、最先端レベルの高い評価を頂いております。とりわけ、超精密切削対応の5軸マシニングセンタは次世代の生産設備として多くのユーザから注目されています。



会社設立	1994年
従業員	5,000名
年間売上高	40億元（675億円）
生産	12,000台/年
研究・開発	900名

グローバルサービスネットワーク

- ・全世界 40 以上の拠点を設立
- ・技術営業 1,200 名



(2022.11)

◀ 主軸仕様 ▶

マシニングセンタ 型式	インターフェース 形式	回転数 min ⁻¹	マガジン 本数
JDGR 50	HSK-E32	32,000	21
100	-E32	32,000	16
200	-E32	32,000	37
	-A50	20,000	37
300	-E32	32,000	24
	-A50	20,000	37
400	-A50	20,000	37
	-A63	15,000	37
500	-A50	20,000	37
	-A63	15,000	37
JDMR 600	-A50	20,000	63
	-A63	15,000	51



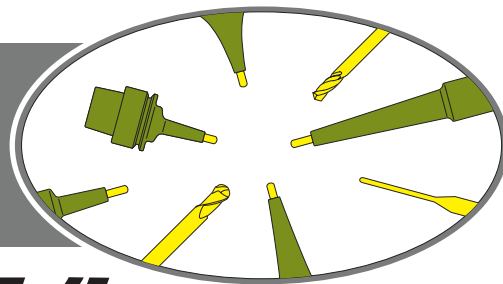
◀ 主軸仕様 ▶

マシニングセンタ 型式	インターフェース 形式	回転数 min ⁻¹	マガジン 本数
JDHGT 400	HSK-E32	32,000	20/37
600	-E32	32,000	24/37
	-A50	20,000	18/37
800	-A50	20,000	37
1200	-A50	20,000	37



加工シーンに合わせた 最適なホルダセットを提案!

[HSK-E32 20本 HSK-A50 30本 HSK-A63 30本]



焼ばめホルダ スリムライン

モノカーブ		ATC インターフェース	セット
<p>長いホルダも 根本太く 先端細く 高剛性な2次曲線形状の一体型 5軸加工に最適</p>	<p>5 Axis</p>	20本 E32	5A セット
		30本 A50	5B セット
		30本 A63	5C セット

モノ3°		ATC インターフェース	セット
<p>片角3°のスリムな一体型 金型立壁加工</p>	<p>5 Axis</p> <p>3 Axis</p>	30本 A50	5D セット
		20本 E32	3A セット
		30本 A50	3B セット

UNO		ATC インターフェース	セット
<p>究極の振れ精度を実現 超微細、精密加工</p>	<p>3 Axis</p>	20本 E32	3C セット

ツールホルダ

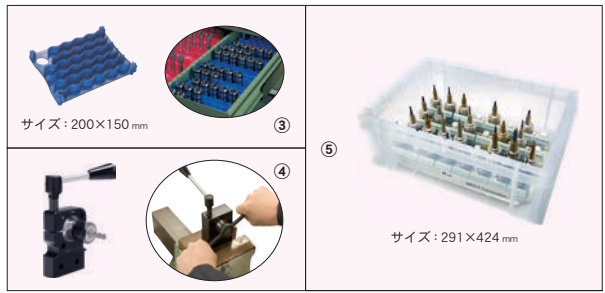
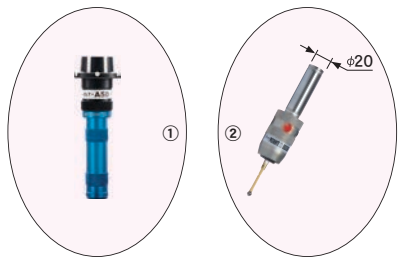
セット

品名	単品コード	セットコード→	E32	A50	A63	A50	E32	A50	E32	
			5A 20本	5B 30本	5C 30本	5D 30本	3A 20本	3B 30本	3C 20本	
焼ばめホルダ スリムライン モノカーブ  モノ3°  UNO 	E32 - SLSA 4- 60 CV		6							
	- 90 CV		6							
	- SLSA 6- 60 CV		4							
	- 90 CV		4							
	A50 - SLSA 4- 90 CV				6					
	- 120 CV				6					
	- SLRA 4- 120 CV				6					
	- SLSA 6- 90 CV				4					
	- 120 CV				4					
	- SLRA 6- 120 CV				4					
	A63 - SLSA 4- 90 CV					6				
	- 120 CV					6				
	- SLRA 4- 120 CV					6				
	- SLSA 6- 90 CV					4				
	- 120 CV					4				
	- SLRA 6- 120 CV					4				
	E32 - SLRA 4- 50 - M22						16			
	- SLRA 6- 50 - M22						4			
	A50 - SLRA 4- 75 - M22					6		12		
	- 95 - M42					6				
- SLRB 6- 75 - M22					4		8			
- 95 - M42					4					
- SLRB 8- 95 - M42					2		4			
- SLRB 10- 95 - M42					2		4			
E32 - SLRA 4- 50 - M22 U								16		
- SLRA 6- 50 - M22 U								4		
コレットホルダ CTH型 	A50M - CTH20 - 80				6		2			
	C20- 6-P				2		1			
	- 8-P				2		1			
	- 10-P				2		1			
	- 12-P				2		1			
	- 16-P				2		1			
	- 20-P				2		1			
	FC- 50 (スパナ)				1		1			
ツールホルダ セット			合計金額 (万円)	55	95	115	90	50	90	60
焼ばめ装置(ヒータ)セット			合計金額 (万円)	75						
ツールホルダ + 焼ばめ装置セット			合計金額 (万円)	130	170	190	165	125	165	135

セット内容の変更が可能です。
詳細はお問い合わせ下さい。

標準付属品

- ① **ダストツル** CLT-E32-G1 / A50-G2 / A63-G3
機械主軸の清掃
- ② **ポイントチェッカー** ST20-PCA6
X,Y,Z位置検出センサ
- ③ **パレット** PA-B-1
コレットの収納・保護
- ④ **ツールセットアップスタンド** HF-A50
バイスに取付けてツールセッティングが簡単・スピーディー
- ⑤ **ホルダ収納BOX** HBX-A50 / E32
ツールホルダの収納・管理



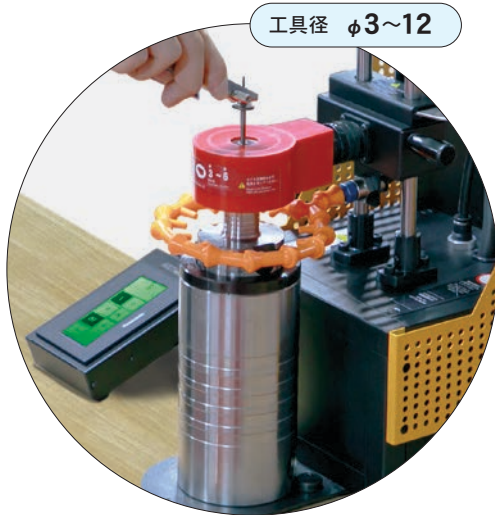
品名	単品コード	セットコード→	5A	5B	5C	5D	3A	3B	3C
メンテナンスツール	①ダストツル	CLT-E32-G1	1				1		1
		CLT-A50-G2		1		1		1	
		CLT-A63-G3			1				
	②ポイントチェッカー	ST20-PCA6						1	
	③パレット	PA-B-1				1		1	
④ツールセットアップスタンド	HF-A50				1		1		
⑤ホルダ収納BOX	HBX-E32		1			1			1
	HBX-A50			1		1		1	

焼ばめ装置(ヒータ)

セット

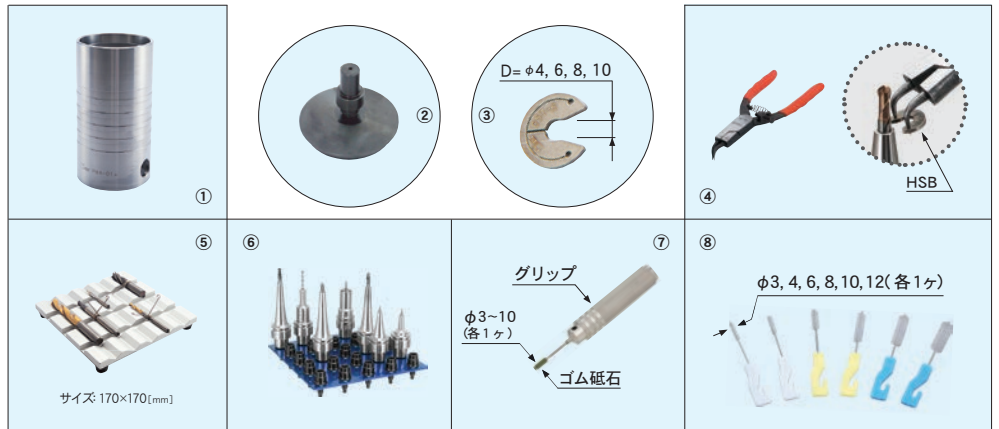
品名	セットコード ↓ 単品コード	5A	5B	5C	5D	3A	3B	3C
		焼ばめ装置 ヒートロボ電磁 本体 サイズ(W×D×H) 230×410×550mm 定格電圧・出力 100V-1.2kW  14kg	HRD-01S					

- 標準付属品
- 加熱コイル ●耐熱手袋
 - 着脱ピンセット
- 備考
- エアが必要です。(圧力:0.5MPa以上、消費量:Max.245ℓ/min)
 - エア接続用のエアチューブ(外径φ8)、継手を準備下さい。



標準付属品

- ① ベース BAA-01
アダプタ用のかさ上げ
- ② アダプタ ADH-HSK32 / HSK50 / 40
焼ばめ時の位置決め治具
- ③ 着脱ストッパー(HSB型) HSB-D (各1ヶ)
焼ばめ工具の突出し長さを設定
- ④ ストッパーブライヤー SPY-01
HSB型を簡単に着脱
- ⑤ 刃物トレイ SDH-01
焼ばめ後すぐの熱した工具の置き台。冷却用。
- ⑥ ホルダスタンド(青) SDKT-BL
HSK-E32用のスタンド台
- ⑦ クリーニングツール ゴム砥石 CLT-GTA-01
チャッキング孔に発生した酸化膜やゴミ・油分の焼付などを除去
- ⑧ クリーニングツール ブラシ AQC-BR-SET
チャッキング孔の掃除用ナイロンブラシ

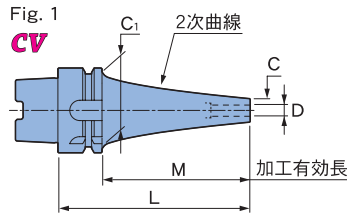


品名	セットコード ↓ 単品コード	5A	5B	5C	5D	3A	3B	3C
		①ベース	BAA-01				1	
②アダプタ	ADH-HSK32	1				1		1
	-HSK50		1		1		1	
	-40			1				
③着脱ストッパー HSB型	HSB-4, 6				各2			
	-8, 10				各2			
④ストッパーブライヤー	SPY-01				1			
⑤刃物トレイ	SDH-01				1			
⑥ホルダスタンド(青)	SDKT-BL	1				1		1
⑦クリーニングツール ゴム砥石タイプ	CLT-GTA-01				1			
⑧クリーニングツール ブラシタイプ	AQC-BR-SET				1			

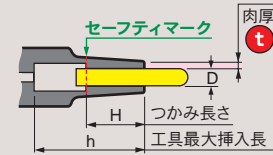
アクセサリ

寸法表 焼ばめホルダ スリムライン

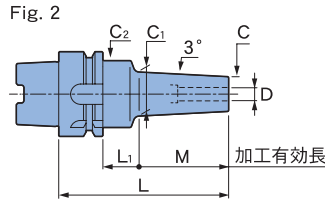
焼ばめホルダ スリムライン モノカーブ



- 標準付属品 ●クーラントダクト (A50のみ 固定式)
- 備考 ●クーラントダクトは可動式にも特殊対応いたします。
- 注意事項 ●工具のセッティング…工具はセーフティマークの奥まで挿入しセットしてください。

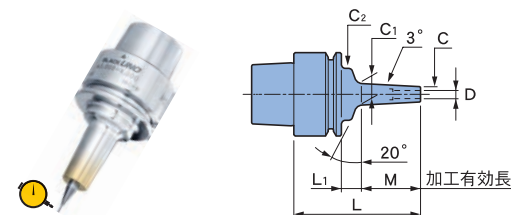


焼ばめホルダ スリムライン モノ3°



品名	コード	Fig.	φD	φC	肉厚 t	L	M	L ₁	φC ₁	φC ₂	H	h	Kg						
焼ばめホルダ スリムライン モノカーブ	E32-SLSA 4- 60 CV	1	4	7	1.5	60	40	-	26	-	12	43	0.2						
	- 90 CV											73							
	-SLSA 6- 60 CV											6		9	60	40	18	43	
	- 90 CV														90	70		73	
	A50-SLSA 4- 90 CV		4	7	1.5	90	64	-	42	-	12	74	0.6						
	-120 CV											104							
	-SLRA 4-120 CV											6		9	1.5	90	64	18	74
	-120 CV																		104
	-SLSA 6- 90 CV		6	9	1.5	120	94	-	53	-	18	104	0.6						
	-120 CV											74							
	-SLRA 6-120 CV											6		13	3	120	94	18	104
	-120 CV																		74
	A63-SLSA 4- 90 CV		4	7	1.5	90	64	-	53	-	12	74	1						
	-120 CV											104							
-SLRA 4-120 CV	6	9										1.5		90	64	18	74		
-120 CV																	104		
-SLSA 6- 90 CV	6	9	1.5	120	94	-	53	-	18	104	1.1								
-120 CV										74									
-SLRA 6-120 CV										6		13	3	120	94	18	104		
-120 CV																	74		
焼ばめホルダ スリムライン モノ3°	E32-SLRA 4-50-M22	2	4	10	3	50	22	8	12.3	20	12	42	0.2						
	-SLRA 6-50-M22											39							
	A50-SLRA 4-75-M22		4	10	3	75	22	-	27	12.3	25	12	51	0.5					
	-95-M42												71						
	-SLRB 6-75-M22		6	14	4	75	22	-	32	16.3	18	18	50	0.6					
	-95-M42												70						
	-SLRB 8-95-M42		8	18	5	95	42	-	32	22.4	24	24	70	0.6					
	-SLRB 10-95-M42												30						

焼ばめホルダ スリムライン UNO BLACK UNO



- 注意事項
- 工具のセッティング…工具はセーフティマークの奥まで挿入してセットしてください。
- 工具は工具最大挿入長(h)以内で取付けてください。底当たりによる精度不良・機械主軸への取付不良の原因になります。短いシャンク工具を選定、もしくは長いシャンクの工具は切断の上ご使用ください。
- 工具のシャンク径は h4 公差のものをご使用ください。ご不明な点は、工具メーカーが弊社にお問い合わせください。

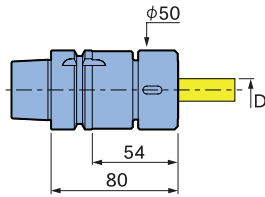
品名	コード	φD	φC	肉厚 t	L	M	L ₁	φC ₁	φC ₂	H	h	Kg
UNO	E32-SLRA4-50-M22 U	4	10	3	50	22	8	12.3	20	12	42	0.15
	-SLRA6-50-M22 U	6	12					14.3	26	18	39	0.2
BLACK UNO	-SLRA4-50-M22 BU	4	10					12.3	20	12	42	0.15

寸法表

コレットホルダ

コレットホルダ CTH 型

孔径の異なるスプリングコレットを利用して刃物・補助具(センサー、ダイヤルゲージ、タッチプローブ)をチャッキングするホルダです。



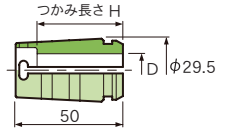
本体

コード	φD	kg
A50M-CTH20-80	5.8~20	0.9

■オプション ●スプリングコレット(超精密級) ●スパナ(FC-50)

スプリングコレット(超精密級)

刃物径に合わせて使用します。

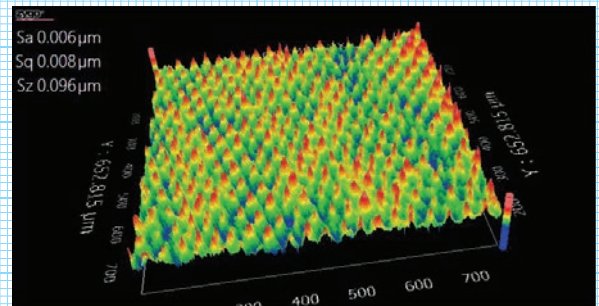


コード	φD	H
C20-D-P	6,8,10,12,16,20	32 (φD=6,8) 35 (φD=10,12) 40 (φD=16,20)
例: C20-6-P		

北京精雕科技有限公司

北京精彫の最新技術

3軸、5軸制御マシニングセンタに搭載した機内計測装置でワークの切削面と工具刃先位置を自動計測したデータから、仕上げ量を自動補正して切削するシステムは、超精密切削の自動化に不可欠な対応です。さらに、独自開発のNC制御システムにAI機能を加えた取組みで、次世代の切削技術を実現します。

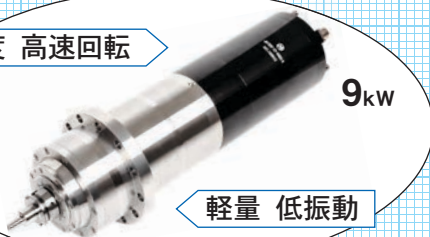


自社開発主軸

HSK 2面拘束インターフェース

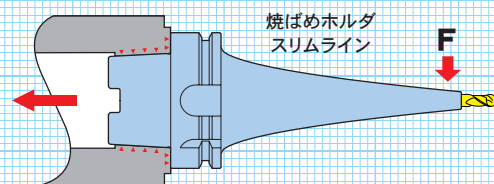
32,000min⁻¹

高精度 高速回転



9kW

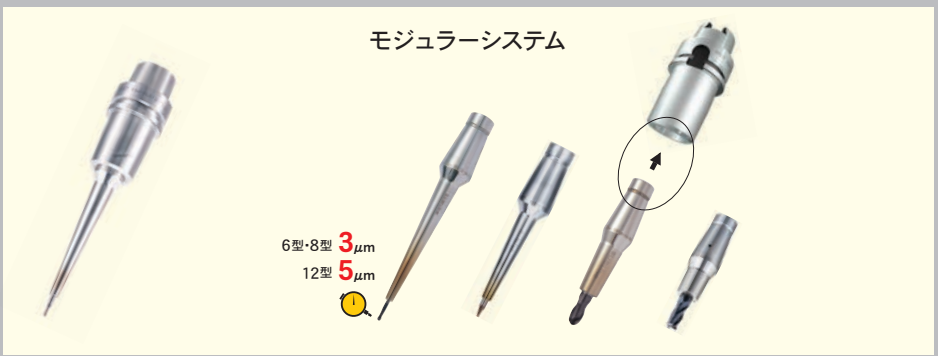
軽量 低振動



剛性4倍 vs BT40

おすすめ商品

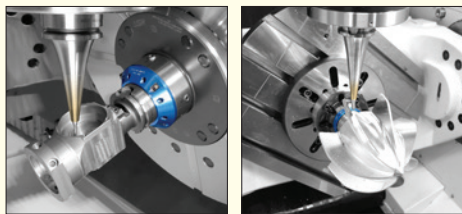
焼ばめホルダ スリムライン 2ピースタイプ



スマートグリップ

クイック交換式治具システム

- ・ 5軸加工に最適。
- ・ 干渉がなく優れた接近性。
- ・ コンパクトでも強力チャッキング
- ・ 自動ワーク交換(ロボットシステム)に対応。

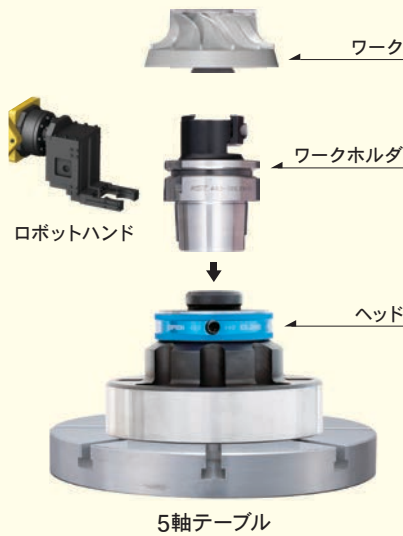


5軸MC加工



ワーク交換の自動化

強力なクランプ力



データワンコレットホルダ

1ヶのコレットで最大2mm締まる
コレットチャック



詳しくは専用カタログを用意しています。
弊社までお問い合わせください。



チェックメイト



ツールキャップ



エンドミルのおうち



6Sデスク クリーンBOX

